

WEBAC® 4270 oraz 4270 T do gruntowania mokrych i zaolejonych podłoży

Wilgotne, mokre, zaolejone i zafuszczone podłoża stanowią problem w procesie wykonania wszelkich posadzek na strukturze mineralnej. Do takich podłoży należy stosować środki gruntujące, takie jak WEBAC 4270.

WEBAC 4270 to dwuskładnikowa przezroczysta żywica epoksydowa, bez rozpuszczalnika, o bardzo niskiej lepkości (ok. 90 mPa s), nieemulgująca, bez wypełniaczy. Ma ciągnąco elastyczną postać. Wy różnia się zdolnością do reagowania z wodą oraz tolerowania tłuszczów. Potrafi wiązać do 15% wody w stosunku do swojej masy, bez tworzenia emulsji czy pęcherzyków oraz rozpuszczania cząstek tłuszczu i oleju na powierzchni z otwartą strukturą porów. Te wyjątkowe właściwości zapewniają dobre wnikanie materiału i znakomitą przyczepność do suchych, wilgotnych, mokrych i porowatych oraz zaolejonych, względnie zafuszczo-nych podłoży mineralnych.

Podczas kontaktu materiału z wodą lub w czasie nanoszenia na wilgotne lub mokre podłoże następuje przyspieszenie reakcji, prowadzące do szybszego stwardnienia materiału. Optymalny czas wysychania wynosi od 3 do 4 godz. Przy podłożach silnie zaolejonych następna powłoka może być nanoszona dopiero po utwardzeniu się środka do gruntowania. Czas żelowania (1 litr wsadu) przy temperaturze +20°C wynosi ok. 40 min. Jednak czas nanoszenia na zaolejone czy mokre powierzchnie nie powinien być dłuższy niż 20 min, ponieważ reaktywność wodna oraz zdolność rozpuszczania oleju jest największa w tym właśnie czasie. Na czas żelowania wpływają: ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna. Optymalną reaktywność i zdolność przerabiania materiału osiąga się w temperaturze między +15°C i +23°C. Podczas przerabiania i wysychania materiału zarówno temperatura materiału, jak i obiektu nie może być niższa niż +8°C, ponieważ w temperaturach **niższych następuje blokada reakcji, której nie udaje się zwolnić później, nawet w wyższych temperaturach.**

Przy temperaturze obiektu od +15°C do +18°C materiał WEBAC 4270 wysycha po 24 godz., wznowienie ruchu pieszych może nastąpić po 2–3 dniach. Jako materiał bezrozpuszczalnikowy twardnieje bezskurczo-

wo. Podczas przerabiania przy zwiększonej wilgotności powietrza może następować wiązanie kondensatu pary wodnej przez jeszcze nie zżelowany materiał. Uwidacznia się to lekkim mętnieniem powierzchni w czasie wysychania materiału. Proces ten nie wpływa na właściwości materiału.

Podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałości na ściskanie (przynajmniej 1,5 N/mm²) oraz odpowiednią wytrzymałość powierzchniową w zależności od przewidywanych obciążeń mechanicznych:

- dla niewielkich wymogów klasa betonu > B 25,
- dla zwiększonych wymogów klasa betonu > B 35.

WEBAC 4270 przygotowuje się zgodnie z podaną proporcją (A:B jak 3:1), dodając składnik B do składnika A. W celu poprawnego wymieszania obu składników powin-



Fot. 1. Przykładowy sposób nanoszenia środka gruntującego WEBAC 4270



Fot. 2. Wygląd podłoża betonowego po naniesieniu środka gruntującego WEBAC 4270



Fot. 3. WEBAC 4270 T w opakowaniach dostawczych

no się zastosować wolnoobrotową mieszarkę (max 300 obr./min) przez 3 min.

WEBAC®4270 nanosi się równomiernie pędzlem, wałkiem lub za pomocą gumowej gracy, w jednym lub kilku cyklach roboczych. Gruntując mokre powierzchnie, należy intensywnie wetrzeć (szczotką) środek w istniejące pory, aby mógł on dobrze połączyć się z resztkami wody w porach i dzięki temu uzyskać dobre zespolenie z podłożem. Grubość warstwy gruntującej powinna wynosić 0,1 mm.

Zużycie materiału zależy głównie od porowatości i wilgoci w podłożu i może wahać się od 100 do 300 g/m².

Firma WEBAC oferuje również zmodyfikowany środek gruntujący WEBAC 4270 T, który ma wszystkie właściwości swojego poprzednika, lecz odróżnia się od niego możliwością stosowania w niższych temperaturach podłoża i otoczenia, tj. od +5°C (4270 wymaga temperatur +8°C). Przygotowuje się go w prostszych proporcjach składników A i B, tj. 2:1 (przy 4270 jest to 3:1).

KONTAKT



Webac Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646

03-994 Warszawa

tel.: (0-22) 514 12 69/70, (0-22) 762 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl