

WEBAC[®]PURstop

Spienialna poliuretanowa żywica iniekcyjna

Obszary zastosowań

WEBAC[®]PURstop stosuje się do szybkiego zatrzymywania płynącej wody w przypadku rys, pustek lub innych nieszczelności. **WEBAC[®]PURstop** stosuje do wzmacniania sypkich podłoży oraz jako środek iniekcyjny przeciwko przebiciu hydraulicznemu w gruncie. **WEBAC[®]PURstop** może być wykorzystany do tymczasowego uszczelniania przy wykopach budowlanych, szczelinach przewodzących wodę i uszczelnienia zamków w ściankach szczelnych.

Typ materiału

- 2 komponentowa spienialna żywica iniekcyjna na bazie poliuretanu
- nie zawiera związków chloro- i fluoropochodnych oraz halogenów
- nie zawiera rozpuszczalników
- szybko siecująca przy kontakcie z wodą
- silnie spienialna przy kontakcie z wodą

Właściwości materiału

WEBAC[®]PURstop jest 2- komponentową spienialną poliuretanową żywicą iniekcyjną, która po wymieszaniu z wodą ulega silnej ekspansji do postaci twardo-elastycznej piany. **WEBAC[®]PURstop** rozpoczyna reakcję dopiero po kontakcie z wodą w gruncie, dzięki czemu nie dochodzi do reakcji w lancy iniekcyjnej. Dzięki dodaniu do 20% przyspieszacza **WEBAC[®]PURstop** Accelerator, czas reakcji daje się regulować do potrzebnej szybkości

Bez przeciwności osiągnięty zostaje 40-krotny przyrost objętości.

W przeciwieństwie do żywic spienialnych 1-komponentowych, **WEBAC[®]PURstop** wykazuje wysoką stabilność podczas składowania.

Przeprowadzenie iniekcji

W celu optymalnego przerabiania materiału na minimum 12 godzin przed przerabianiem zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze minimum 15°C.

Materiał konfekcjonowany jest w sposób odpowiadający stosunkowi mieszania składników (A:B) 1:1 części objętościowych. Przed przerabianiem materiału w pierwszej kolejności należy wymieszać potrzebną ilość **WEBAC[®]PURstop** Accelerator z komponentem A. Materiał **Webac[®]PURstop** należy przerabiać pompą 2- komponentową wyposażoną w mieszadło statyczne.

Komponent B oraz wymieszany materiał jest bardzo wrażliwy na wilgoć. Chronić przed kontaktem z wodą. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować powstanie „kożucha” na powierzchni. Kożuch nie może być wymieszany z resztą komponentu ani dostać się do węża ssącego. Przed rozpoczęciem iniekcji należy go w całości usunąć.

Czyszczenie

Do czyszczenia pompy, węzów oraz tłoków powinno się używać środka czyszczącego **WEBAC Reiniger A**. Podczas dłuższych przerw w pracy obieg pompy powinien zostać całkowicie wypełniony olejem hydraulicznym.

Wskazówka

Pompa iniekcyjna powinna być wykorzystywana tylko do jednego typu materiału (żywice krzemianowe lub poliuretanowe). W przypadku zmiany materiału pompę należy poddać gruntownemu czyszczeniu. Należy usunąć wszystkie pozostałości starego materiału i środka czyszczącego. Prosimy o kontakt z firmą WEBAC.

Środki ostrożności

Przy przerabianiu **WEBAC·PURstop** należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaś zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej **WEBAC**”. Karty charakterystyk zgodnie z II załącznikiem rozporządzenia UE 1907/2006 powinny być dostępne dla wszystkich osób, które są odpowiedzialne za BHP, ochronę zdrowia jak i obchodzenie się z materiałami.

Przerabianie materiału oraz czyszczenie urządzeń (pompy i osprzętu) powinno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach. Zaleca się stosować krem ochronny. Wszelkie zabrudzenia na ciele przemywać wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Składników nie odprowadzać do kanalizacji ani do gruntu.

Utylizacja

Opróżnione pojemniki powinny być przekazywane do utylizacji zgodnie z obowiązującymi przepisami. Zwrot pustych pojemników producentowi nie jest możliwy.

Wskazówki dotyczące utylizacji pozostałości materiału oraz pustych pojemników znajdują się w załączniku do katalogu produktów WEBAC oraz w Kartach Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Dane techniczne

| | | | |
|---|--|--|---|
| Typ materiału | WEBAC PURstop 2-komponentowa spienialna poliuretanowa żywica iniekcyjna, | | |
| | Komp. A: (uformowane komponenty polialkoholi) | Komp.B: (komponenty izocyjanianu) | Accelerator: (przyspieszacz reakcji) |
| Gęstość (23°C) | ok. 0,98 g/cm ³ | ok. 1,24 g/cm ³ | ok. 0,98 g/cm ³ |
| Kolor | bezbarwny | brązowy | bezbarwny |
| Temperatura zapłonu (PN EN ISO 2719) | > 120 °C | > 200 °C | > 115 °C |
| Stosunek mieszanki | 1:1 części objętościowych | | wymieszać w komponencie A (max. 20% w stosunku do całości mieszanki) |

Dane dotyczące przebiegu reakcji

| Przyspieszacz | Zwiększenie objętości** | Czasy reakcji | | | |
|---------------|----------------------------|---|---------|---------|---------|
| | | | 5°C | 10°C | 10°C |
| 0% | 10-15 | Początek spieniania | ~ 85 s | ~ 80 s | ~ 50 s |
| | | Koniec spieniania | ~ 300 s | ~ 250 s | ~ 230 s |
| 5% | 25-30 | Początek spieniania | ~ 45 s | ~ 40 s | ~ 25 s |
| | | Koniec spieniania | ~ 170 s | ~ 145 s | ~ 130 s |
| 10% | | Początek spieniania | ~ 35 s | ~ 26 s | ~ 20 s |
| | | Koniec spieniania | ~ 100 s | ~ 88 s | ~ 80 s |
| 15% | | Początek spieniania | ~ 30 s | ~ 20 s | ~ 15 s |
| | | Koniec spieniania | ~ 90 s | ~ 80 s | ~ 70 s |
| 20% | | Początek spieniania | ~ 25 s | ~ 17 s | ~ 12 s |
| | | Koniec spieniania | ~ 80 s | ~ 70 s | ~ 58 s |
| Przerabianie | | Iniekcja pompą 1- lub 2- komponentową | | | |
| składowanie | | Pomiędzy 5 a 30°C. Chronić przed wilgocią w szczelnie zamkniętych opakowaniach. | | | |

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą ulegać niewielkim odchyleniom w zależności od warunków panującym w konkretnym miejscu wykonywania prac.

*Odcień barwy może się zmieniać

** Ekspansja bez przeciwcisnienie w przypadku dodania 10% wody

WEBAC PURstop 2014-01

