

WEBAC[®]SILfill

Spienialna żywica krzemianowa

Krzemianowy system iniekcyjny

Obszary zastosowań

Webac[®] Silfill Używana do szybkiego zatrzymania płynącej wody. **Webac[®] Silfill** nadaje się szczególnie do wyprzedzającego zabezpieczenia oraz do wzmacniania czoła przodka w budownictwie tunelowym jak i do szybkiego wypełniania pustek. **Webac[®] Silfill** może być wykorzystywany do stabilizacji oraz doszczelniania warstw (pokładów) przewodzących wodę jak i do wzmacniania górotworów.

Typ materiału

- 2 komponentowa spienialna żywica iniekcyjna na bazie krzemianu
- nie zawiera rozpuszczalników
- nie zawiera związków chloro- i fluoropochodnych oraz halogenów
- szybko sieciująca
- wysoki współczynnik spieniania

Właściwości materiału

Po wymieszaniu komponentów A i B środka **Webac[®] Silfill**, rozpoczyna się reakcja w formie silnej ekspansji do postaci piany o drobnej strukturze porów. **Webac[®] Silfill** ma zdolność reagowania w obecności wody. Nie jest jednak ona konieczna do zainicjowania reakcji (spieniania). Zsieciowana piana nadaje się do cięcia i strugania.

Przeprowadzenie iniekcji

Materiał konfekcjonowany jest w sposób odpowiadający stosunkowi mieszania składników (A:B) 1:1 części objętościowych. Komponent A (uformowane komponenty krzemianowe) przed przerobieniem musi być osobno dokładnie wymieszany mieszarką wolnoobrotową (max. 300 obr./min.). Sytuacją idealną jest ciągłe mieszanie podczas przerabiania.

Komponent B (Izocyjanian) jest wrażliwy na wilgoć. Należy go szczególnie chronić przed kontaktem z wodą. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować powstanie „kożucha” na powierzchni komponentu. Kożuch nie może być wymieszany z resztą komponentu ani dostać się do węża ssącego. Przed rozpoczęciem iniekcji należy go w całości usunąć.

Webac[®] Silfill powinno przerabiać się pompą 2-komponentową (np. WEBAC[®]IP 2K 320/30/30). Urządzenie mieszające (mieszadło statyczne) powinno dawać pewność, że Komponent A (komponenty krzemianowe) oraz komponent B (komponenty izocyjanianu) zostaną wymieszane do uzyskania pozbawionej smug jednorodnej masy.

Czyszczenie

Podczas krótkich przerw w pracy urządzenie mieszające można płukać komponentem A (komponenty krzemianowe). Elementy pompy (węże, tłoki), które tłoczyły komponent A należy intensywnie przeczyszczyć wodą. Do czyszczenia elementów, które tłoczyły komponent B, firma Webac sugeruje wykorzystanie środka konserwującego Webac K. Podczas dłuższych przerw w pracy obieg pompy powinien zostać całkowicie wypełniony olejem hydraulicznym. Zsieciowany materiał może być usunięty tylko mechanicznie. Czyszczenie urządzenia musi nastąpić zaraz po zakończeniu iniekcji.

Wskazówka

Pompy iniekcyjne powinny być stosowane tylko do jednego typu materiału (żywicy krzemianowej lub żywicy poliuretanowej). W przypadku zmiany iniektowanego materiału pompę należy gruntownie wyczyścić. Wszystkie resztki poprzedniego materiału oraz środka czyszczącego powinny zostać usunięte. W razie problemów prosimy o kontakt z działem technicznym Webac®.

Utylizacja

Opróżnione pojemniki powinny być przekazywane uprawnionej organizacji odzysku z zachowaniem wszystkich wymaganych warunków przyjęcia. Zwrot pustych pojemników producentowi nie jest możliwy.

Środki ostrożności

Przy przerabianiu **Webac® Silfill** należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, w szczególności zaś zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej **WEBAC®.....**”. Karty charakterystyk powinny być dostępne dla wszystkich osób, które są odpowiedzialne za BHP, ochronę zdrowia jak i obchodzenie się z materiałami. Przerabianie materiału oraz czyszczenie urządzeń (pompy i osprzętu) powinno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach. Zaleca się stosować krem ochronny. Wszelkie zabrudzenia na ciele przemywać wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Składników nie odprowadzać do kanalizacji ani do gruntu.

Składowanie

Webac® Silfill musi być przechowywany w temperaturze pomiędzy 5 a 30°C w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed mrozem lub wilgocią. W celu optymalnego przerabiania materiału na minimum 12 godzin przed przerabianiem zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze minimum 15°C

Dane techniczne

Typ materiału	2-komponentowa krzemianowa żywica iniekcyjna, bardzo szybko sieciująca, silnie spienialna, nie zawiera związków chloro- i fluoropochodnych oraz rozpuszczalników		
	Komp. A:	Komp.B:	
	komponenty krzemianów	komponenty izocyjanianu	
Gęstość (23°C)	ok. 1,15 g/cm ³	1,23 g/cm ³	
Kolor	lekko mętny	ciemnobrunatny	
Lepkość (23°C)	ok. 50 mPas	ok. 180 mPas	
Temperatura zapłonu	nie dająca się ustalić**	218 °C	
Stosunek mieszanki	1:1 części objętościowych		
Dane dotyczące przebiegu reakcji			
	12°C	23°C	30°C
Granica płynności (23°C)	ok. 36 s	ok. 27 s	ok. 21s
Utwardzenie	ok. 130 s	ok. 120s	ok.110s
Początek spieniania	ok 16 s	ok. 13 s	ok. 12 s
Koniec spieniania	ok. 55s	ok. 45 s	ok. 40s
Zwiększenie objętości*	ok 35 razy	ok. 30 razy	ok. 30 razy
Gęstość w przypadku maksymalnej ekspansji	ok. 0,038 – 0,04 g/cm ³		
Przerabianie	Iniekcja pompą 2- komponentową		
Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą ulegać niewielkim odchyleniom w zależności od warunków panującym w konkretnym miejscu wykonywania prac.			

* bez przeciwcisnienia

** Punktu zapłonu nie da się ustalić. Ze względu na intensywne wytwarzanie się pary wodnej w temperaturze powyżej 45°C, płomień zapalający został „wypchnięty” z tygła.

TMWEBAC SILFILL06144