

**Poliuretanowa żywica iniekcyjna****Obszary zastosowań**

WEBAC 1440 stosuje się do iniekcyjnego uszczelniania oraz wypełniania rys w betonie i budowlach z cegły; wzmacniania i stabilizacji murów, wypełniania pustek oraz przepony poziomej przed podciąganiem kapilarnym w środowisku suchym i wilgotnym

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 1440 jest poliuretanową żywicą iniekcyjną, elastyczną, która może być stosowana do uszczelnień w środowisku suchym i wilgotnym. Czas przerabiania (1 litr) w temperaturze +20°C wynosi ok. 2 godzin. Pełne utwardzenie następuje po ok. 24 godzinach od momentu iniekcji. Wyższe temperatury przyspieszają utwardzanie, niższe wydłużają. Materiał żeluje do postaci o stałej objętości; wykazuje dużą wytrzymałość na zerwanie – rozciągliwość ok. 90%. WEBAC®1440 posiada dobrą wzajemną tolerancję z betonem, stalą, foliami, powłokami kablowymi i innymi materiałami iniekcyjnymi na bazie poliuretanowej. W kontakcie z wodą materiał ulega niewielkiemu spienianiu (tabela).

- całkowicie zamyka kapilary, wzmacnia
- odporna na zerwanie struktura piany
- obciążalna mechanicznie
- odporna na obciążenia dynamiczne
- przy kontakcie z wodą szybka reakcja do postaci szczelnej piany
- sprawdzona mikrobiologicznie
- total solid*

**Prace przygotowawcze**

Przed iniekcją w ramach analizy stanu budowli należy zbadać właściwości obiektu, warunki hydrodynamiczne i hydrostatyczne, napór wody, stopień zasolenia itp. Luźno przylegający tynk w obszarze iniekcji należy usunąć, a porowate spoiny, jak i uszkodzone fragmenty elementu budowlanego należy przesklepić. Przy wodzie napierającej, w zależności od warunków panujących na budowie, należy zdecydować czy konieczna jest iniekcja wstępna spienialną żywicą poliuretanową.

Przed naprawą rys należy zwrócić uwagę na rodzaj rys, ich przebieg, rozwartość, możliwą zmianę rozwartości.

**Mieszanie**

Przerabianie pompą 1-składnikową: składniki A i B połączyć w proporcji 3:1 i wymieszać na homogeniczną masę. Po procesie sklarowania emulsji materiał raz jeszcze krótko wymieszać i przelać do zasobnika pompy; krótko mieszać; przerabiać zgodnie z podanym czasem przerabiania ok. 120 minut (1 l w temp. ok. +20°C).

**Przerabianie**

Dla osiągnięcia optymalnego efektu zaleca się oba składniki środka WEBAC 1440 magazynować przed przerabianiem minimum przez 12 godzin w temperaturze minimum +15°C. Komponenty A i B są dostarczane w jednostkach opakowawczych odpowiadających proporcji mieszania 3:1. Oba składniki przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. WEBAC 1440 przerabia się pompą 1-składnikową, np. WEBAC IP 400. Upewnić się, że włączany jest tylko materiał WEBAC 1440 bez resztek środka czyszczącego lub innych obcych ciał.

**Prace końcowe**

Po zsięciu żywicy (ok. 24 godzin po iniekcji) iniektory usunąć, a otwory wypełnić odpowiednią zaprawą mineralną.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

Karta techniczna

WEBAC 1440; III/2017

Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

**Poliuretanowa żywica iniekcyjna****Czyszczenie**

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie pukać nim pompą). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K.

**Składowanie**

- pomiędzy +5 °C a +30 °C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

**Bezpieczeństwo pracy**

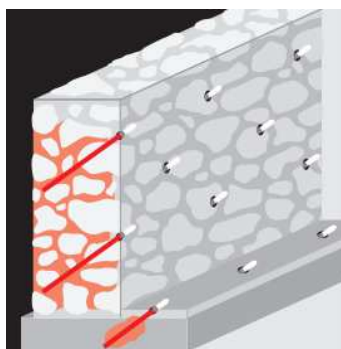
Podczas przerabiania produktu WEBAC 1440 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

**Utylizacja odpadów.**

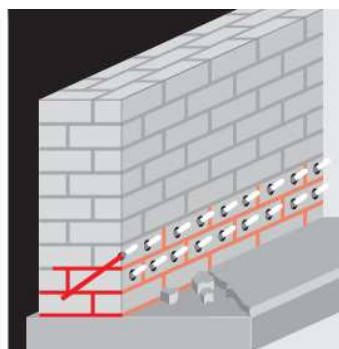
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Stabilizacja murów



Przepona pozioma przed podciąganiem kapilarnym



Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	3 : 1 (proporcje objętościowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,0 g/cm ³	
	Komp. B	1,2 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+23°C 120 min	+12°C 120 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)		+23°C 250 mPas	+12°C 590 mPas
Czasy reakcji –spieniania (dodatek 5% wody) Początek • Koniec • Ekspansja		+21°C 1 min • 4 min • 8 - krotna	
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		0,31 N/mm ² 110 %	
Twardość A wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)		47/25	
Odporność ogniowa		B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		PU40	
EPD		EPD-DBC-20130047-IBG1-D	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]		22,45 kg 16/6,45	14 10/4

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.