

**Szpachlówka epoksydowa (ekonomiczna, przenosząca naprężenia).****Obszary zastosowań**

WEBAC 4510 stosuje się przy pracach naprawczych betonu, przesklepiania rys i pęknięć, również jako masa wyrównawcza. Stosuje się ją w przypadku gdy oczekuje się połączeń przenoszących naprężenia o dobrej przyczepności do suchych podłoży mineralnych, stali, oraz tworzyw sztucznych. Stosować ją można jako klej na wszystkich podłożach mineralnych. W obszarze iniekcji szpachlówkę WEBAC 4510 wykorzystuje się do mocowania iniektorów przyklejanych i przesklepiania zarysowań i spękań. Służy ona także do łączenia spoin i mocowania kotew w betonie.

- przesklepianie rys przed iniekcją wg. Normy PN EN 1504-5
- ochrona i reprofilacja mineralnych powierzchni poziomych i pionowych wg. normy PN EN 13813 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/4)

Właściwości materiału

WEBAC 4510 jest szpachlówką bazująca na żywicy epoksydowej z wypełniaczami. Produkt sietkuje do stałej, twardej postaci przenoszącej naprężenia. Czas przerabiania w temperaturze +20°C wynosi ok. 30 minut. Ilość przerabianego materiału i temperatura własna materiału wpływają na czas przerabiania. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +5°C. W temperaturze +20°C czas całkowitego twardnienia wynosi ok. 8 godzin. Grubość warstwy i temperatura obiektu mają wpływ na czas utwardzania. WEBAC 4510 uzyskuje przyczepność do wszystkich suchych, nasiąkliwych podłoży mineralnych i metalowych, jak również do drewna i szkła. Posiada wysoką odporność chemiczną na szkodliwe sole, kwasy, zasady oraz ścieki komunalne. Cechuje go dobra tolerancja wzajemna z betonem, zaprawami mineralnymi, stalą, foliami, otulinami kablowymi, metalami i wszystkimi środkami iniekcyjnymi WEBAC.

Właściwości specjalne

- ekonomiczna w zastosowaniu
- długi czas przerabiania
- przenosząca naprężenia
- znakomita przyczepność do różnych podłoży
- dający się ustawić czas reakcji (Przyspieszacz reakcji WEBAC B45)
- Total solid

**Prace przygotowawcze**

Podłoże musi być suche, czyste i wolne od luźnych i niezwiązyjących części. Powierzchnie mokre i zaolejone zagruntować środkiem WEBAC 4270/4270T.

**Mieszanie**

Oba składniki wymieszać zgodnie z podaną proporcją 9:1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (dokładnie opróżnić) do składnika A. Zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek pojemnika oraz dna. Wymieszany materiał przełożyć do czystego pojemnika.

**Przerabianie**

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić warunki temperaturowe. temperatura przerabianego materiału i temperatura obiektu nie może być niższa niż +5°C. Także w trakcie sieciowania materiału temperatura nie może być niższa.

Przesklepianie rys

Przesklepianie zapobiega wypływowi materiału podczas iniekcyjnego wypełniania rys. WEBAC 4510 nanosi się na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachelki. Przy zamykaniu rys nanosić warstwę o grubości minimum 3 mm na szerokości ok. 10 cm; nie zapominać o rysach bocznych. W szczytowych odcinkach rysy należy zostawiać je niezamknięte na długości ok. 3 – 5 cm po to, aby umożliwić odpowietrzanie rysy. Zużycie materiału na przesklepianie (100 mm szerokość, 3 mm grubość) wynosi ok. 500 g/m.b. Utwardzony materiał daje się usunąć mechanicznie po wykonaniu prac iniekcyjnych.

Karta techniczna

WEBAC 4510; I/2017

Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Szpachlówka epoksydowa (ekonomiczna, przenosząca naprężenia).

Przyklejanie taśmy uszczelniającej TPE

Do mocowania taśmy WEBAC TPE materiał nanosi się warstwą 2–3 mm za pomocą szpachelki gładkiej lub zębatej na czyste podłoże. Taśmę dylatacyjną wciska się na warstwę szpachli, a następnie w nanosi się kolejną warstwę materiału WEBAC 4510

Dodatkowe informacje na temat zastosowania i mocowania taśm dylatacyjnych WEBAC znajdują się w karcie technicznej produktu.



Czyszczenie

Przed każdą dłuższą przerwą w pracy i po jej zakończeniu wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A, do stwardniałego materiału stosować WEBAC Reiniger B. Dbać o dobre wietrzenie.



Składowanie

- pomiędzy +5 °C a +30 °C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4510 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

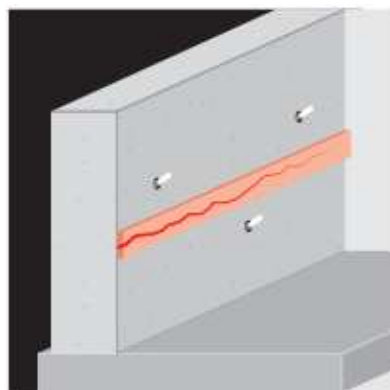


Utylizacja odpadów.

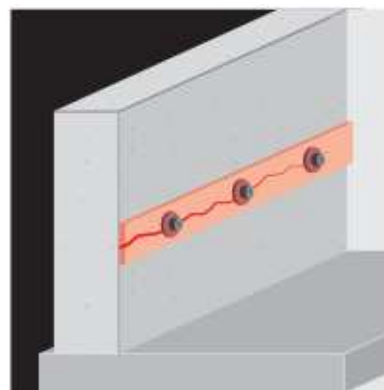
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC lub www.webac.pl



Przesklepienie rys



Przyklejanie iniektorów

**Szpachlówka epoksydowa (ekonomiczna, przenosząca naprężenia).**

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	9 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,8 g/cm ³	
	Komp. B	1,0 g/cm ³	
Gęstość objętościowa		1,7 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+20°C 30 min	+12°C 120 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C	
Sieciowanie Grubość warstwy 5 mm		+20°C 8 godz.	+12°C 24 godz.
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542)	suchy	4,0 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)		60 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu 7 dni, 21°C (ISO 178)		45 N/mm ²	
Wytrzymałość D wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)		76/72	
Klasyfikacja CE (EN 13813)		SR – B 2,0 – AR 0,5 – IR 4	
Odporność ogniowa		min. B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		RE1	
EPD		EPD-DBC-20130033-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	2,5 kg		
Składnik A/ Składnik B [kg]	2,25 /0,25		

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.