

**Szpachlówka epoksydowa****(przenosząca naprężenia, do stosowania pod wodą, niekapiąca).****Obszary zastosowań**

WEBAC 4525P jest szpachlówką o uniwersalnym zastosowaniu do podłoży suchych, wilgotnych, mokrych i do przerabiania pod lustrem wody. Uzyskuje przyczepność do prawie każdego rodzaju materiału, dając w efekcie połączenie przenoszące naprężenia. WEBAC 4525P można stosować do zamykania (przesklepiania) rys we wszystkich podłożach mineralnych, jak również, jako klej do szkła, kafli i ceramiki. WEBAC 4525P można zastosować przy renowacji podłoża betonowego, jeśli nie występuje woda pod ciśnieniem. Stosuje się ją m.in. do: przyklejania płytek pod lustrem wody (np. w basenach bez konieczności spuszczenia wody), uszczelniania przejść rurowych, przyklejania betonu do betonu (np. elementów prefabrykowanych) i stali do betonu, naprawa tubingów, kanałów i szachtów, uszczelnianie zamków ścianek szczelnych, mocowania taśm dylatacyjnych, iniektorów przyklejanych, gum peczniejących WEBAC.

- Przesklepianie rys przed iniekcją wg. Normy PN EN 1504-5
- ochrona i reprofilacji mineralnych powierzchni poziomych i pionowych wg. normy PN EN 13813 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/4)

Właściwości materiału

WEBAC 4525P jest gęstą (niekapiącą) szpachlówką na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczami, o znakomitych właściwościach klejących, na suche i mokre podłoża mineralne, nadaje się do klejenia powierzchni z metalu, szkła, glazury, ceramiki i drewna oraz tworzyw sztucznych, np. PCV. Sieciuje do postaci odpornej mechanicznie masy, wykazując dużą odporność chemiczną. WEBAC 4525P twardnieje w obecności wody, jak również można ją przerabiać pod wodą. Nie nadaje się jednak do stosowania przy wartkim nurcie wody. Czas przerabiania wynosi ok. 25 minut (1,2 kg, +20°C). W temperaturze +20°C materiał jest po 12 godzinach całkowicie utwardzony. Grubość warstwy i temperatura obiektu mają wpływ na utwardzanie się materiału. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas przerabiania. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +5°C. W celu przyspieszenia wiązania należy użyć katalizatora WEBAC B45. WEBAC 4525P posiada wysoką odporność chemiczną na szkodliwe sole, kwasy, zasady oraz ścieki komunalne. Cechuje go dobra tolerancja wzajemna z betonem, zaprawami mineralnymi, stalą, foliami, otulinami kablowymi, metalami i wszystkimi środkami iniekcyjnymi WEBAC.

Właściwości specjalne

- do przerabiania „nad głową” nawet w większych grubościach warstw na mokrych podłożach
- do uniwersalnego zastosowania jako masa szpachlowa i klej
- sieciuje i uzyskuje przyczepność podłożu wilgotnych, mokrych i pod wodą
- dobra przyczepność do różnych tworzyw sztucznych
- wysoka odporność chemiczna (również na biogeny kwas siarkowy)
- dający się ustawić czas reakcji (Przyspierzacz reakcji WEBAC B45)
- Total solid*

**Prace przygotowawcze**

Przed przeprowadzeniem prac należy sprawdzić wartości graniczne temperatur. Należy usunąć wszelkie substancje oddzielające, oraz niezwiązane elementy. Powierzchnie będące przedmiotem prac mogą być suche lub mokre, powierzchnie zaolejone powinno się zagruntować środkiem WEBAC 4270 lub WEBAC 4270T. Nakładając szpachlówkę na glazurę, powierzchnie ceramiczne lub kamienie, zaleca się powierzchnie te zmatowić. Dzięki temu uzyskamy lepszą przyczepność.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

**Szpachlówka epoksydowa****(przenosząca naprężenia, do stosowania pod wodą, niekapiąca).**
Mieszanie

Oba składniki wymieszać zgodnie z podaną proporcją 3: 1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (dokładnie opróżnić) do składnika A. Aby składniki wymieszać poprawnie, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obar./min.), mieszając minimum przez 3 minuty. Najmniejsze jednostki opakowawcze należy mieszać ręcznie, szczególnie dokładnie. Zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek pojemnika oraz dna.

Przerabianie

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić, czy zachowane są właściwe temperatury. Gotowa mieszanka (1,2 kg, +20°C) nadaje się do przerabiania w ciągu 25 minut. Temperatura przerabiania i temperatura obiektu nie może być niższa niż +5°C. Materiał наносimy szpachelką na grubość przynajmniej 1 mm.

Przesklepianie rys

Przesklepianie zapobiega wypływowi materiału podczas iniekcyjnego wypełniania rys. WEBAC 4525P nanosi się na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachelki. Przy zamykaniu rys nanosić warstwę o grubości minimum 3 mm na szerokości ok. 10 cm; nie zapominać o rysach bocznych. W szczytowych odcinkach rysy należy zostawiać je niezamknięte na długości ok. 3 – 5 cm po to, aby umożliwić odpowietrzanie rysy. Zużycie materiału na przesklepianie (100 mm szerokość, 3 mm grubość) wynosi ok. 500 g/m.b. Utwardzony materiał daje się usunąć mechanicznie po wykonaniu prac iniekcyjnych.

Klejenie

Odpowiednią grubość warstwy szpachlówki nanosić za pomocą szpachelki

Mocowanie taśm uszczelniających

Materiał nanosi się warstwą 2–3 mm za pomocą szpachelki gładkiej lub zębatej na wcześniej przygotowane podłoże. Taśmę dylatacyjną układa się na warstwie szpachli, a następnie na przeznaczonym do tego na taśmie dylatacyjnej miejscu nanosi się kolejną warstwę materiału WEBAC 4525P. Dodatkowe informacje na temat zastosowania i mocowania taśm dylatacyjnych WEBAC TPE znajdują się w karcie technicznej produktu..

Czyszczenie

Przed każdą dłuższą przerwą w pracy i po jej zakończeniu wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A, do stwardniałego materiału stosować WEBAC Reiniger B. Dbać o dobre wietrzenie.

Składowanie

- pomiędzy +8 °C a +30 °C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4525P należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Karta techniczna

Webac 4525P; III/2017

Str. 2/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl



Szpachlówka epoksydowa

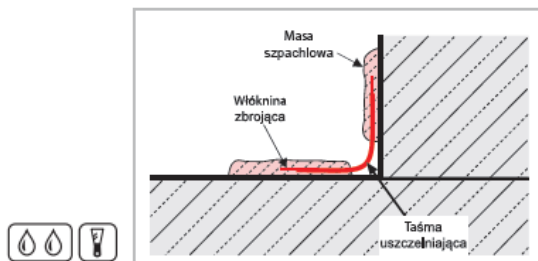
(przenosząca naprężenia, do stosowania pod wodą, niekapiąca).

Utylizacja odpadów.

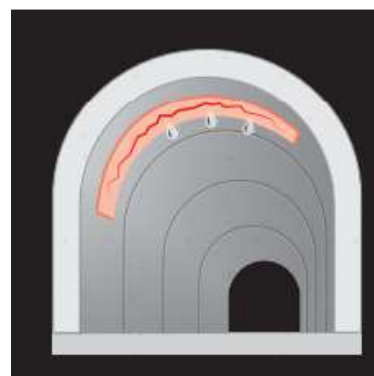
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

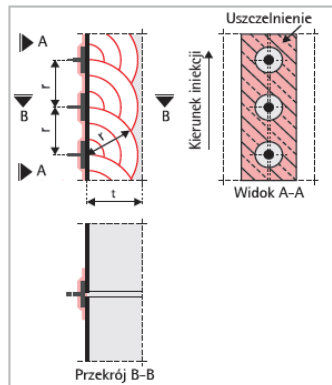
Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



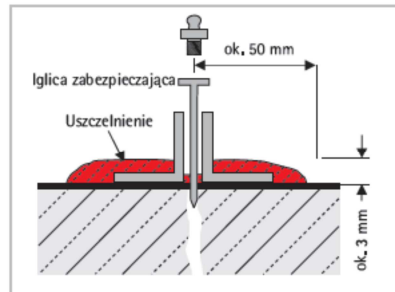
Uszczelnianie połączenia płyta - ściana



Naprawa tubingów



Układ iniekcyjnych przyklejanych i kierunku iniekcji



Sposób zamocowanie iniekcyjnego z iglicą zabezpieczającą

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Produkty specjalne

WEBAC® 4525P



WEBAC®

Szpachlówka epoksydowa

(przenosząca naprężenia, do stosowania pod wodą, niekapiąca).

Parametry techniczne	Wartości	
	A:B	
Proporcja mieszania	A:B	3 : 1 (proporcje wagowe)
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,4 g/cm ³
	Komp. B	1,2 g/cm ³
Gęstość objętościowa		1,3 g/cm ³
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+20°C	+12°C
	25 min	40 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 5°C	
Sieciowanie grubość warstwy 5 mm	+23°C	+12°C
	25 min	< 24 godz.
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542)	suchy	> 5 N/mm ² , zerwanie betonu
	pod wodą	3,2 N/mm ² , zerwanie betonu
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)	50 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu 7 dni, 21°C (ISO 178)	55 N/mm ²	
Moduł sprężystości E 7 dni, 21°C (ISO 527)	4100 N/mm ²	
Twardość D wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)	78/70	
Klasyfikacja CE (EN 13813)	SR – B 2,0	
Odporność ogniowa	min. B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE	RE1	
EPD	EPD-DBC-20130033-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	0,8 kg	
Składnik A/ Składnik B [kg]	0,6/0,2	

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

Webac 4525P; III/2017

str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu