



Poliuretanowa żywica iniekcyjna

Obszary zastosowań

WEBAC 1403P stosuje się do uszczelniania rys suchych, wilgotnych oraz mokrych zgodnie z normą PN EN 1504-5 (CE/ 2+), tłoczenia przez węże iniekcyjne, uszczelniania przerw roboczych. Charakteryzuje się zarówno wysoką ciągliwością jak i dobrym przyleganiem do podłoża. Rysy, do których tłoczona jest żywica poliuretanowa WEBAC 1403P, pozostają szczelne również w przypadku obciążeń dynamicznych oraz (ograniczonej) zmianie rozwarłośc. Nadaje się również do naprawy (uszczelnianie, stabilizacja i wzmacnianie) murów zawierających gips i innych konstrukcji budowlanych. Dzięki zasadzie działania opartej na hydrofobizującym zamknięciu kapilar, żywice poliuretanowe WEBAC są skuteczne również przy dużym naporze wody.

- Naprawa rys według normy PN EN 1504-5 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/ 2+)
- Atest Higieniczny HK/W/0277/01/2012 (woda pitna)

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 1403P jest wysokiej jakości poliuretanowa żywica iniekcyjna, o niskiej lepkości, stosowana do uszczelnień w środowisku mokrym i suchym. W kontakcie z wodą (5% w stosunku do swojej masy) wytwarza równomierną, zamkniętą i dzięki temu wodoszczelną, porowatą strukturę, zwiększając tym samym elastyczność materiału. Przy spekania, którymi płynie woda pod ciśnieniem, należy rozważyć, czy najpierw nie będzie konieczna iniekcja spienialnej żywicy poliuretanowej zatrzymującej wodę. Taką iniekcję stosuje się zawsze, jeżeli ciśnienie wody jest tak silne, że spowoduje wypłukanie żywicy zanim zżeluje. WEBAC 1403P sieciuje do postaci o stałej objętości (bezscurczowo), obojętnej chemicznie. WEBAC 1403P posiada dobrą tolerancję wzajemną z betonem, stalą, foliami, powłokami kablowymi i innymi materiałami iniekcijnymi na bazie poliuretanów. Czas przerabiania (1 litr) w temperaturze +20°C wynosi ok. 2 godzin. Utwardzenie następuje po około 24 godzinach od momentu iniekcji. Wyższe temperatury przyspieszają, niższe opóźniają utwardzanie. W niższych temperaturach (poniżej +10°C) zaleca się dodać przyspieszacz WEBAC B14.

Właściwości specjalne

- Stosunek mieszania: 1:1 objętościowo
- Niska lepkość
- Duża rozciągliwość
- Regulowany czas reakcji (przyspieszacz WEBAC B14)
- Total solid*



Prace przygotowawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji rysy należy przeprowadzić inwentaryzację. Zakres badań i rodzaj dokumentacji zależy od obrazu rysy i jej znaczenia dla obiektu. W celu ustalenia przyczyn powstałych szkód oraz doboru właściwego środka wypełniającego należy zdefiniować stan zawilgocenia i cechy rysy (rodzaj rysy, jej przebieg, szerokość, zmienność rozwarcia itp.). Przed iniekcją rysy należy usunąć elementy niezwiązłe, a wszystkie miejsca otwartych pęknięć i spoin należy przesklepić. Następnie wykonuje się odwierty pod iniektory z uwzględnieniem konkretnych warunków budowli. Sposób mocowania iniektorów ma umożliwić w kolejnym etapie prac dobre nałożenie główki przewodu od pompy iniekcyjnej na kalamitkę iniektora.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

**Poliuretanowa żywica iniekcyjna****Mieszanie**

Oba składniki są dostarczane w pojemnikach odpowiadających proporcji komponentów 1:1 objętościowo. Składniki należy przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. W przypadku niewykorzystania od razu całości materiału, odmierzyć potrzebną ilość składników (objętościowo) w stosunku 1:1 do oddzielnych pojemników. Wymieszane składniki przelać do zasobnika pompy i krótko mieszać; materiał przerabiać zgodnie z podanym czasem żelowania.

**Przerabianie**

WEBAC 1403P przerabia się pompą 1- lub 2-składnikową. Poza materiałem WEBAC 1403P nie wtlaczać resztek żadnego innego medium lub rozpuszczalnika. Iniekcję przeprowadzać ciśnieniem dostosowanym do cech budowliny i ciśnienia wody (rozpoczynać ciśnieniem ok. 20 bar). Przy iniekcji rysy żywicy tłoczyć, aż do wypełnienia rysy i pokazania się żywicy w sąsiednich iniektorach. Przy uszczelnieniach poziomych materiał wtlaczać do momentu wysycenia spoin i wycieku materiału z iniektorów sąsiadujących lub w ich pobliżu. Temperatura własna pompy może skracać czas przerabiania materiału. Jeżeli temperatura materiału w zbiorniku pompy zwiększa się, należy go bezzwłocznie przerobić lub usunąć ze zbiornika. Podczas przerabiania pompą dwukomponentową (np. WEBAC IP 2K-F2) należy ustawić wystarczający strumień przepływu objętości materiału. Dzięki temu nastąpi dokładne wymieszanie komponentów A i B w głowicy mieszającej.

**Prace końcowe**

Po zżelowaniu żywicy (ok. 24 godzin po iniekcji) iniektory usunąć, a otwory wypełnić odpowiednią zaprawą mineralną.

**Czyszczenie**

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie płucać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K. W przypadku używania pompy dwukomponentowej, podczas krótkich przerw w pracy, głowicę mieszającą należy przepłukać komponentem A. Przeczytać karty techniczne używanej pompy oraz środka czyszczącego.

**Składowanie**

- pomiędzy +5°C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

**Bezpieczeństwo pracy**

Podczas przerabiania produktu WEBAC 1403P należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

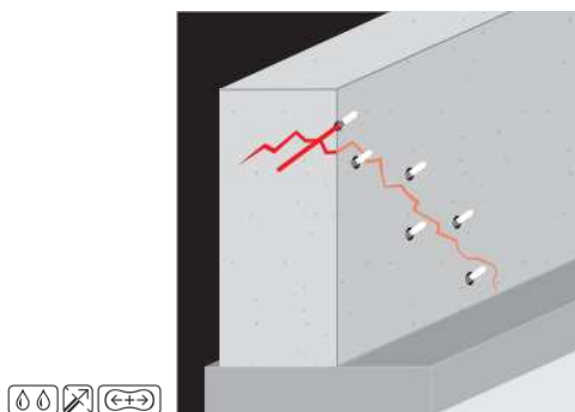
Poliuretanowa żywica iniekcyjna

Utylizacja odpadów.

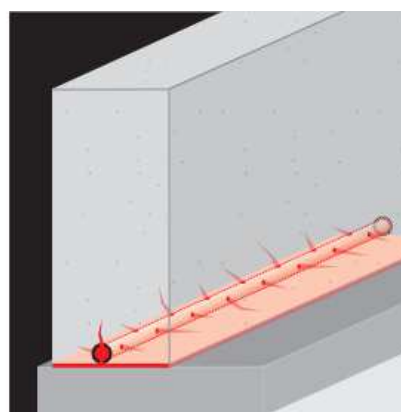
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Naprawa rys w betonie



Uszczelnianie przerw roboczych za pomocą węża iniekcyjnego

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

System iniekcyjny

WEBAC® 1403P

Poliuretanowa żywica iniekcyjna



WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,0 g/cm ³	
	Komp. B	1,1 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+23°C 120 min	+12°C 140 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)		+23°C 105 mPas	+12°C 190 mPas
Czasy reakcji (dodatek 5% wody) Początek • Koniec • Ekspansja		+21°C 2min 15s • 5 min 50s • 5 - krotna	
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		0,46 N/mm ² 36%	
Twardość A wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)		44/42	
Szczelność (EN 14068)		> 2 bar	
Klasyfikacja CE (EN 1504 - 5)		U (D1) W (2) (1/2/3) (9/30)	
Odporność ogniowa		B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		PU40	
EPD		EPD-DBC-20130014-IBG1-D	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	43,7 kg	21,4 kg	10,3
	21,2/ 22,5	10,4/ 11	5/ 5,3

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

Webac 1403P; X/2015

str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu