

**Poliuretanowa żywica iniekcyjna****Obszary zastosowań**

WEBAC 1404 stosuje się do odtwarzania izolacji poziomej w murach z cegły, kamienia naturalnego, tłuczonego oraz murach o łączonej strukturze. Do uszczelniania zawierających gips murów i innych konstrukcji budowlanych. Dzięki zasadzie działania opartej na hydrofobizującym zamknięciu kapilar, żywice poliuretanowe WEBAC są skuteczne również przy dużym naporze wody. Podczas kontaktu z wodą tworzy się równomierna, zamknięta a tym samym szczelna struktura porów. Webac 1404 nadaje się do uszczelniania rys, wypełniania pustek, tłoczenia przez węże iniekcyjne, uszczelniania przerw roboczych. Charakteryzuje się zarówno wysoką ciągliwością jak i dobrym przyleganiem do podłoża. Rysy, do których tłoczona jest żywica poliuretanowa, pozostają szczelne również w przypadku obciążeń dynamicznych oraz (ograniczonej) zmianie rozwarłośc.

- Attest Higieniczny HK/W/0579/01/2012

**Rodzaj i właściwości materiału**

WEBAC 1404 jest poliuretanową żywicą iniekcyjną, o niskiej lepkości, która może być stosowana do uszczelnień w środowisku suchym, jak też mokrym. WEBAC 1404 w kontakcie z wilgocią ma tylko niewielką tendencję do spieniania. Czas przerabiania (1 litr) przy +20°C. wynosi ok. 1 godz. Utwardzenie następuje po ok. 24 godzinach od iniekcji. Wyższe temperatury przyspieszają, niższe wydłużają czas utwardzania. W niskich temperaturach (poniżej +10°C) zalecane jest dodanie przyspieszacza WEBAC B14. Poprzez dodanie katalizatora WEBAC B14 do składnika A (maksymalnie 5% w stosunku do całości mieszanego materiału) można skrócić czas przerabiania w temperaturze ok. +10°C do ok. 40 minut. WEBAC 1404 żeluje do postaci o stałej objętości, odpornej chemicznie. Przy zasolonym środowisku WEBAC 1404 oddziałuje neutralizująco, poprzez mechanizm wiązania istniejących soli. WEBAC 1404 posiada dobrą tolerancję wzajemną z betonem, stalą, foliami, powłokami kablowymi i innymi materiałami iniekcyjnymi na bazie poliuretanowej.

**Właściwości specjalne**

- szczególnie ekonomiczna w stosowaniu
- produkcja na bazie surowców odnawialnych
- total solid\*

**Prace przygotowawcze**

Przed iniekcją w ramach analizy stanu budowli należy zbadać właściwości obiektu, warunki hydrodynamiczne i hydrostatyczne, jakość wody, stopień zasolenia itp. Luźno przylegający tynk w obszarze iniekcji należy usunąć, a porowate spoiny, jak i uszkodzone fragmenty muru należy przeskleić szybkowiążącym cementem. Rozkład odwiertów pod iniektory, jak i wybór iniektorów zależy od wyników analizy stanu obiektu: uwzględniając cechy i konstrukcję obiektu odwierty należy wykonać poziomo lub pod kątem ok. 30° – 45°; kąt odwiertu należy tak dobrać, aby odwiert przecinał przynajmniej jedną spoinę muru; głębokość odwiertu powinna sięgać na 3/4 grubości muru; średnica odwiertów zależy od wybranych iniektorów (np. iniektory śrubowe WEBAC®13/115 lub wbijane). Aby zapewnić dobre naprężenie iniektorów, należy w miarę możliwości umieszczać iniektory bezpośrednio w kamieniu. Odwierty wykonuje się w jednym, dwu lub w szczególnych przypadkach w kilku rzędach.

Odległość między odwiertami:

- w układzie jednorzędowym ok. 10 – 12,5 cm,
- w układzie dwu- lub wielorzędowym do 20 cm.

Odległość między poziomymi rzędami nie powinna przekraczać 8 cm. Odwierty w rzędach wykonywać naprzemiennie. Im mniejszy odstęp między odwiertami, tym lepsza penetracja materiału iniekcyjnego. Ściany o grubości przekraczającej 1 m i obszar naroży powinno iniektować się z obu stron. Przed iniekcją wykonane odwierty dokładnie przedmuchać czystym powietrzem. Umocowanie iniektorów powinno umożliwiać bezproblemowe nakładanie bicia iniekcyjnego na kalamitkę. Iniektory muszą być odpowiednio mocno osadzone w odwiertach.

\*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

**Poliuretanowa żywica iniecyjna****Mieszanie**

Oba składniki przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. W przypadku niewykorzystania od razu całości materiału, odmierzyć potrzebną ilość składników (objętościowo) w stosunku 3:1 do oddzielnych pojemników. Wymieszane składniki przelać do zasobnika pompy i krótko mieszać; materiał przerabiać zgodnie z podanym czasem żelowania.

**Przerabianie**

WEBAC 1404 przerabia się pompą 1-składnikową. Poza materiałem WEBAC 1404 nie włączać resztek żadnego innego medium lub rozpuszczalnika. Iniekcję przeprowadzać ciśnieniem dostosowanym do cech budowl i warunków hydrostatycznych (rozpocząć ciśnieniem ok. 20 bar). Przy uszczelnieniach poziomych materiał włączać do momentu wysycenia spoin i wycieku materiału z iniektorów sąsiadujących lub w ich pobliżu. Temperatura własna pompy może skracać czas przerabiania materiału. Jeżeli materiał zagrzeje się w zasobniku pompy, należy go bezzwłocznie przerobić lub usunąć z pojemnika.

**Prace końcowe**

Po zżelowaniu żywicy (ok. 24 godzin po iniekcji) iniektory usunąć, a otwory wypełnić odpowiednią zaprawą mineralną.

**Czyszczenie**

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie pukać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K. W przypadku używania pompy dwukomponentowej, podczas krótkich przerw w pracy, głowicę mieszającą należy przepłukać komponentem A. Przeczytać karty techniczne używanej pompy oraz środka czyszczącego.

**Składowanie**

- pomiędzy +5 °C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

**Bezpieczeństwo pracy**

Podczas przerabiania produktu WEBAC 1404 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie [www.webac.pl](http://www.webac.pl)



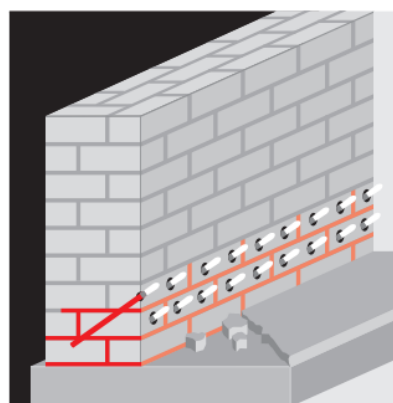
## Poliuretanowa żywica iniecyjna

### Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

### Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC  
lub [www.webac.pl](http://www.webac.pl)



Przepona pozioma w murze

# WEBAC®

**WEBAC Sp. z o.o.**  
ul. Wał Miedzeszyński 646  
03-994 Warszawa  
tel./fax 22 672 04 76  
22 616 04 76

[webac@webac.pl](mailto:webac@webac.pl)

[www.webac.pl](http://www.webac.pl)



Parametry techniczne	Wartości		
	A:B		
Proporcja mieszania	A:B	3 : 1 (proporcje objętościowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,0 g/cm <sup>3</sup>	
	Komp. B	1,2 g/cm <sup>3</sup>	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+23°C 60 min	+12°C 140 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)		+23°C 110 mPas	+12°C 190 mPas
Czasy reakcji (dodatek 5% wody) Początek • Koniec • Ekspansja		+21°C 22min • 28min • 1,1 - krotna	
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		0,40 N/mm <sup>2</sup> 40%	
Twardość A wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)		30/27	
Szczelność (EN 14068)		> 1,5 bar	
Odporność ogniowa		B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		PU40	
EPD		EPD-DBC-20130045-IBG1-D	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu )	255,9kg	32,8 kg	13,5
Składnik A/ Składnik B [kg]	180/ 3x25,3	23/ 9,8	9,5/ 4

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.