

**Poliuretanowa hybrydowa żywica iniekcynjna (Kombi)**

► **WEBAC 1500** - Nowa hybrydowa, dwuskładnikowa żywica poliuretanowa WEBAC, posiadająca podwójne właściwości uszczelniające, w zależności od warunków jej stosowania.

W środowisku wilgotnym i w kontakcie z wodą WEBAC 1500 posiada cechy spienialnej żywicy poliuretanowej (silna, szybka ekspansja, przyrost objętości do 12 razy, postać elastyczna).

W środowisku suchym produkt WEBAC 1500 zachowuje się jak niespialna żywica o stałej objętości, do trwałych uszczelnień.

W przypadku występowania wody, po pierwotnym tłoczeniu sugeruje się wtórną iniekcję celem uzyskania trwałej szczelności; tłoczenie jeszcze raz produktu WEBAC 1500.

Obszary zastosowań

Do zatrzymywania przecieków w murach oraz trwałego ich uszczelniania.

W szczególności:

- do wykonywania przepon poziomych przed podciąganiem kapilarnym, szczególnie przy wysokim stopniu zawilgocenia
- uszczelniania przesąceń, przerw roboczych (np. gniazda żwirowe).
- uszczelnianie wykopów oraz wypełnianie pustek w murach i betonie.

Rodzaj i właściwości materiału

Materiał o niskiej lepkości. Proporcja mieszania składników - 1:1 objętościowo. Po kontakcie z wodą szybko spienialny i szybko sieciujący do postaci zwartej, elastycznej pianki.

Właściwości specjalne

- szybki przyrost objętości i szczelna, elastyczna struktura piany
- uniwersalne zastosowanie
- szybkie wiązanie

**Mieszanie**

Wymieszać komponenty A i B, w proporcji 1: 1 objętościowo, do jednorodnej postaci.

Przerabiać pompą 1 komponentowa.

**Prace końcowe**

Po zakończeniu prac iniekcynjnych oraz zsięciu tłoczonych materiałów, usunąć końcówki iniekcynjne (iniektory). Otwory po zdemontowanych iniektorach zamknąć odpowiednim środkiem mineralnym.

**Czyszczenie**

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem **WEBAC Reiniger A**. Zasznięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem **WEBAC Reiniger B** (nie płukać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji **WEBAC K**. W przypadku używania pompy dwukomponentowej, podczas krótkich przerw w pracy, głowicę mieszającą należy przepłukać komponentem A. Przeczytać karty techniczne używanej pompy oraz środka czyszczącego.

**Składowanie**

- pomiędzy +5 a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

**Bezpieczeństwo pracy**

Podczas przerabiania spienialnych żywic poliuretanowych WEBAC należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” lub na stronie www.webac.pl.

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

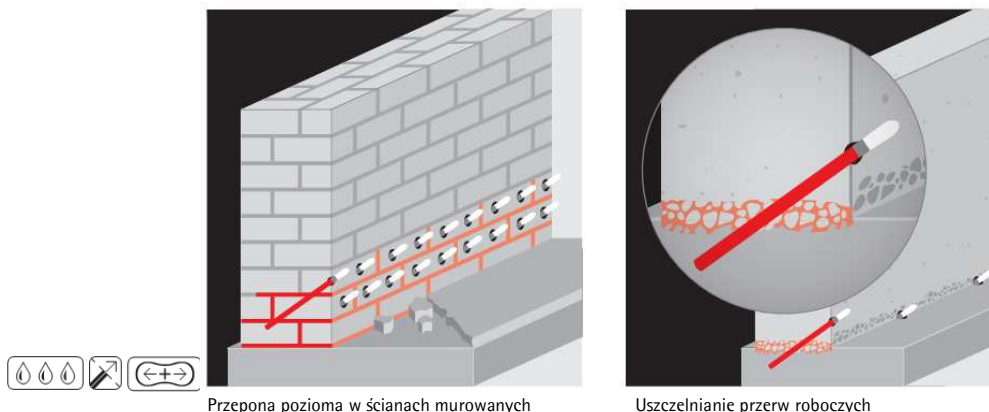
www.webac.pl


Poliuretanowa hybrydowa żywica iniekcynjna (Kombi)
Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ► Katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Przepona pozioma w ścianach murowanych

Uszczelnianie przerw roboczych

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Dane techniczne
Wartości

Dane techniczne	Wartości
Proporcja mieszania	1:1 objętościowo
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A 1,0 g/cm ³ Komp. B 1,1 g/cm ³
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+23°C 25 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> +5°C
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	+23°C 450 mPa·s
Czasy reakcji przy spienianiu (dodatek 5% wody), +21°C Początek • Koniec • Ekspansja	+21°C 55s • 3 min • 12 razy
Czasy reakcji przy spienianiu (dodatek 10% wody), +21°C Początek • Koniec • Ekspansja	+21°C 55s • 3,5 min • 10 razy
Rozciągliwość (EN 12618-1)	>10%
Przyczepność (EN 12618-1)	0,3N/mm ²
Twardość A wg Shore'a (EN 868)	50/45
Klasyfikacja CE (EN 1504 – 5)	U (D1) W (3) (1/2/3) (9/30)
GISCODE	PU40
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 1500; VIII/2015
str. 2/2

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu