



Żywica gruntująca/ Środek do wykonywania zapraw.

Obszary zastosowań

WEBAC 4204 jest żywica do gruntowania suchych, nienasiakliwych podłoży mineralnych. Materiał można w dużym stopniu wypełniać materiałami mineralnymi (piasek kwarcowy suszony piecowo lub środek tiksotropowy). Tak przygotowany materiał można stosować jako zaprawę i szpachlówkę wyrównującą do napraw i reprofiliacji podłoży mineralnych, również pod warstwy posadzkowe WEBAC. WEBAC 4204 stosuje się jako warstwa szczepna dla słabo nasiakliwych podłoży. WEBAC 4204 ma uniwersalne zastosowanie w budownictwie, spełnia wymogi normy PN-EN13813.

- atest Higieniczny HK/B/1190/03/2015
- jastrych przemysłowy wg. normy PN EN 13813 (Deklaracja zgodności CE/ 4)

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 4204 jest przezroczystą, bezbarwną, dwuskładnikową żywicą epoksydową, o średniej lepkości, bez wypełniaczy. Dzięki swojej lepkości (średnie wartości dzięki właściwej kombinacji żywicy i utwardzacza) materiał ten bardzo dobrze pokrywa podłoża mineralne i zapewnia znakomitą przyczepność do suchego podłoża mineralnego. Jako materiał bezrozpuszczalnikowy sieciuje bezskurczowo. Zsieciovany materiał WEBAC 4204 wyróżnia się wysoką wytrzymałością, możliwością mechanicznego obciążania oraz odpornością na środki czyszczące, smary, paliwa oraz rozcieńczone kwasy i ługi. Pod wpływem promieni UV żywica WEBAC 4204 ma tendencję do lekkiego żółknięcia, co jednak nie wpływa na zmianę właściwości mechanicznych materiału. Czas sieciowania (1 litr mieszanki) w temperaturze +20°C ok. wynosi 25 min. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas sieciowania. Najkorzystniejsze warunki przerabiania osiąga się w temperaturze od +12°C do +20°C. Należy pamiętać, że w niskich temperaturach materiał zwiększa swoją lepkość i reaguje wolniej, natomiast w temperaturach wyższych materiał zmniejsza lepkość i reaguje szybciej. W warunkach wysokiej wilgotności powietrza (ponad 85%) może dojść do powstania na powierzchni lekkich, matowych smug; nie ma to jednak żadnego wpływu na właściwości materiału. W temperaturze obiektu +20°C i grubości powłoki ok. 1 mm WEBAC 4204 wysycha, tak, że można po nim chodzić po ok. 12 godzinach. Po około 2–3 dniach materiał jest całkowicie utwardzony i nadaje się pod obciążenia mechaniczne. WEBAC 4204 posiada dobrą wzajemną tolerancję zaprawami mineralnymi, betonem, stalą foliami, otulinami kabli i materiałami iniekcyjnymi WEBAC.

Właściwości specjalne

- bardzo dobra przyczepność do suchych mineralnych podłoży
- możliwość wypełnienia dużą ilością wypełniacza; w połączeniu z piaskiem kwarcowym, lub środkiem tiksotropowym (WEBAC ST 200/ST 300) materiał ma zastosowanie, jako szpachlówka/ klej epoksydowy
- Ekonomiczne zastosowanie
- Obciążalna mechanicznie
- total solid

**Żywica gruntująca/ Środek do wykonywania zapraw.****Wymagania dotyczące podłoża**

Podłoże musi być suche, mieć otwartą strukturę porów, chłonne oraz pozbawione mleczka cementowego, niezwiązków cześci i substancji działających negatywnie na przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze itp. Występujące w podłożu rysy należy zamknąć metodą grawitacyjnego wysycania (zalewania) żywicą WEBAC 4204 lub inną żywicą epoksydową WEBAC metodą iniekcji. Przy rysach o rozwarciu powyżej 1 mm można z żywicy zrobić zaprawę, wypełniając ją suchym piaskiem o frakcji 0,1 – 0,3 mm. W zależności od przewidywanych mechanicznych obciążeń, podłoże powinno mieć odpowiednią wytrzymałość na rozciąganie (przynajmniej 1,5 N/mm²), jak również następującą minimalną wytrzymałość na ściskanie:

- Dla niewielkich wymogów klasa betonu C 20/25,
- Dla zwiększonych wymogów C30/37.

Temperatura podłoża powinna wynosić przynajmniej +10°C, a w celu uniknięcia tworzenia się kondensatu powinna być wyższa o przynajmniej 3°C od temperatury punktu rosy.

Wskazówka;

Podłoża wilgotne, mokre, zanieczyszczone olejami lub tłuszczami należy zagruntować środkiem WEBAC 4270/ WEBAC 4270T

**Mieszanie**

Oba składniki wymieszać w proporcji (4: 1 objętościowo), w ilości bezpiecznej do jednorazowego przerobienia do homogenicznej postaci (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie pojemników), najlepiej za pomocą mieszarki wolnoobrotowej (maks. 300 obr./min.) przez minimum 3 minuty. Mieszając zwracać uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu przelać materiał do czystego pojemnika, ponownie krótko wymieszać i przerabiać zgodnie z podanym czasem przerabiania.

**Przerabianie****• Jako środek do gruntowania:**

Wymieszaną żywicę WEBAC 4204 nanosi się pedzlem, wałkiem lub za pomocą rakli. Nanosić równomiernie, cienkimi warstwami w jednym lub dwóch cyklach roboczych (zależnie od chłonności podłoża). Materiał rozprowadzać dokładnie, nie pozostawiając nierozprowadzonych plam żywicznych. Wyschnięta warstwa gruntująca powinna mieć grubość od 0,1 mm do 0,3 mm. Gruntując zamykać dobrze pory i jamy skurczowe. Po zagruntowaniu posypać powierzchnię suszonym piaskiem kwarcowym o frakcji 0,3 – 0,7 mm, ok. 0,5 – 1 kg/m². Można zrezygnować z posypki piaskiem w przypadku, gdy kolejna warstwa będzie наносzona w ciągu 24 godzin. Zużycie materiału zależne jest od chłonności podłoża i wynosi 200 g/m² przy nienasiąkliwych podłożach i 500 g/m² przy bardziej chłonnych podłożach.

• Jako masa szpachlowa do reprofilacji i napraw powierzchni

Przy nienasiąkliwych podłożach dopuszcza się nałożenie szpachłówki bez wcześniejszego gruntowania. Aby zapewnić dobrą przyczepność szpachłówki przy mocno nasiąkliwych podłożach, należy wcześniej zagruntować podłoże żywicą WEBAC 4204. Od nierówności podłoża i grubości nanoszonej warstwy szpachłówki zależy dobór frakcji wypełniacza w postaci piasku kwarcowego (0,1–0,3 mm, 0,3–0,7 mm lub 0,7–1,2 mm) stosowanego w proporcji 1: 1 – 1: 3 części wagowych. Szpachłóvkę z żywicy i piasku należy dokładnie wymieszać wolnoobrotową mieszarką (maks. 300 obr./min.) i bezpośrednio po wymieszaniu rozprowadzić na powierzchni gracz, pacą lub gumową ściągaczką. Przy nanoszeniu materiału wypełnionego piaskiem kwarcowym na płaszczyzny pochylone lub pionowe można zagęścić go środkiem tiksotropowym WEBAC ST200/300 (mieszać powoli). Przerabiając szpachłóvkę zwracać uwagę na czas przerabiania. Po nałożeniu warstwy o grubości ponad 0,5 mm należy ją odpowietrzyć wałkiem kolczastym i posypać piaskiem kwarcowym. Żywica WEBAC 4204 może być również przerabiana, jako zaprawa żywiczna wypełniona w dużym stopniu piaskiem kwarcowym.

Karta techniczna

Webac 4204; VIII/2016

Str. 2/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu



Żywica gruntująca/ Środek do wykonywania zapraw.



Czyszczenie

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac wszystkie narzędzia należy dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- Nie używać WEBAC Reiniger A do rozcieńczania materiału powłokowego.
- Materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger B
- Przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących



Składowanie

- pomiędzy +5 °C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4204 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

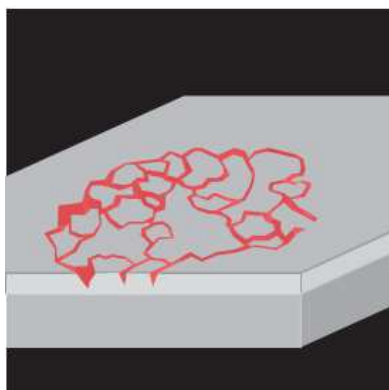


Utylizacja odpadów.

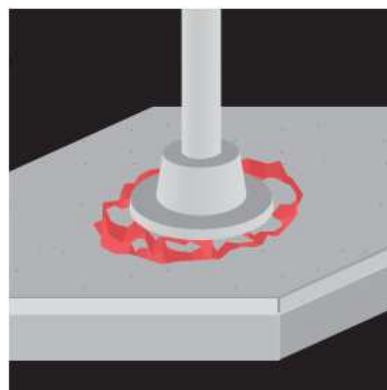
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Wyrównywanie podłoża



Uniwersalna zaprawa na bazie żywicy

System powłokowy

WEBAC® 4204



Żywica gruntująca/ Środek do wykonywania zapraw.

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości	
Proporcja mieszania	A:B	4 : 1 (proporcje objętościowe)
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A Komp. B	1,14 g/cm ³ 0,99 g/cm ³
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+20°C 30 min	+12°C 60 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 5°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	+20°C 550 mPa*s	+12°C 1600 mPa*s
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542)	suchy	> 4,2 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)	90 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (EN 178)	120 N/mm ²	
Twardość Shore'a D 7 dni, 21°C (EN 868)	79/74	
Zużycie materiału	Szpachlówka wyrównująca	300 g/m ²
	Gruntowanie/ lakierowanie	0,5 kg/m ² WEBAC 4204 + 1,5 kg/m ² piasku kwarcowego Stosunek mieszania żywica: piasek 1: 3 wagowo na mm grubości warstwy, frakcja piasku 0,7-1,2mm
	Zaprawa	0,2 kg/m ² WEBAC 4204 + 2,0 kg/m ² piasku kwarcowego (frakcja 0,1-1,2 mm) Stosunek mieszania żywica : piasek 1: 10 wagowo na mm grubości warstwy frakcja 0,1-1,2 jest mieszanką frakcji: 0,1-0,3; 0,3-0,7 i 0,7-1,2 mm (po 33% każdej)
Klasyfikacja CE (EN 13813)	SR – B 2.0 – AR 0,5 – IR 4	
Odporność ogniowa	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE	RE 1	
EPD	EPD-DBC-20130024-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	28,7 kg 23,5/ 5,2	10 kg (kombi) 8,28/ 1,72

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

Webac 4204; VIII/2016

str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu