

System powłokowy

WEBAC® 4430



Powłoka epoksydowa

Obszary zastosowań

WEBAC 4430 jest wysokiej jakości rozlewnym, powłokowym materiałem do podłoża cementowych, takich jak beton czy jastrych cementowy. Materiał ten znajduje zastosowanie głównie do powlekania podłoża przemysłowych, np. hale przemysłowe, magazynowe, warsztaty. Chroni powierzchnię nośną podłoża przed mechanicznym zużyciem, zapobiega pyleniu się spowodowanemu zużyciem ściernym i ułatwia utrzymanie jej w czystości.

- Jako jastrych spełnia wymogi normy PN EN 13813 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/4)
- Kolor standardowy RAL 7030 (na specjalne zamówienie istnieje możliwość dobrania innych kolorów z palety RAL)

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 4430 jest samorozlewną, barwioną pigmentem, dwuskładnikową żywicą epoksydową. Jako materiał bezrozpuszczalnikowy twardnieje bezskurczowo. Po stwardnieniu charakteryzuje się dużą sprężystością, twardością i mechaniczną obciążalnością, wytrzymałością na ścieranie, jak również odpornością na smary, paliwa, rozcieńczone kwasy i ługi. Materiał ma dobrą tolerancję wzajemną z zaprawami, betonem, stalą, foliami, otulinami kabli i materiałami iniekcyjnymi WEBAC. Powłoka uniemożliwia wnikanie wody, oleju, tłuszczu i innych nieczystości oraz ułatwia utrzymanie czystości. Promienie ultrafioletowe powodują lekkie zażółcenie i zmniejszenie stopnia połysku. Nie wpływa to jednak na właściwości mechaniczne. W pomieszczeniach o wzmożonych wymaganiach antypoślizgowych można zastosować odpowiednią posypkę, np. z kolorowych płatków dekoracyjnych, tzw. „Chipsów” lub proszku matującego. Dzięki temu uzyskuje się również lepszy efekt optyczny. Dla uzyskania antypoślizgowości klasy R9, R11 czy R12, należy zastosować posypkę z piasku kwarcowego o odpowiedniej frakcji uziarnienia.

Nakładając żywicę WEBAC 4430 na powierzchnię pochyłą lub pionową, można zageścić ją środkiem tiksotropowym. Lepkość i związane z nią właściwości przerabiania zależne są ściśle od temperatury. Najkorzystniej przerabiać w temperaturze od +12°C do +18°C i przy wilgotności do 75%. W temperaturach niższych materiał ciągnie się i jest trudniejszy do przerabiania. W temperaturach wyższych (od +25°C) żeluje szybciej.

Przy bardzo dużej wilgotności (ponad 85%) na powierzchni mogą powstać nieznaczne, białawe smugi (reakcja utwardzacza z wodą). W temperaturze obiektu od +15°C do +18°C i grubości 1 mm nakładanej powłoki, WEBAC 4430 twardnieje po 24 godzinach. Po upływie tego czasu można już chodzić. Natomiast trwałe wyschnięcie oraz możliwość pełnego mechanicznego obciążenia następuje po około 2 dniach. W zależności od wytrzymałości podłoża WEBAC 4430 nadaje się pod obciążenia wózkami widłowymi do 5 ton.

Właściwości specjalne

- wysoka wytrzymałość
- obciążalna mechanicznie
- odporna na zużycie ścierne
- total solid*

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4430; VII/2016

Str. 1/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

**Powłoka epoksydowa****Wymagania dotyczące podłoża**

Podłoże musi być suche, chłonne, o otwartych porach, wolne od warstw szlamu cementowego i substancji negatywnie wpływających na przyczepność (oleje, tłuszcze itp.). Temperatura podłoża musi wynosić przynajmniej +8°C, a w celu uniknięcia tworzenia się kondensatu musi być wyższa o 3°C od temperatury punktu rosy (patrz: tabela punktu rosy).

Wskazane jest, aby podłoże betonowe lub z jastrychu cementowego obok odpowiednio wysokiej wytrzymałości na rozciąganie (minimum 1,5 N/mm²) było następującej klasy:

- przy niewielkich wymogach eksploatacyjnych (obciążenia lekkie): beton klasy C 20/25
- przy zwiększonych wymogach eksploatacyjnych (od średniego obciążenia): beton klasy C 30/37.

Podłoża o wyjątkowo dużych porach i mocno chłonne mogą nawet po zagruntowaniu pochłaniać znaczne ilości powłoki. Aby uniknąć zwiększonego zużycia materiału, powinno się na zagruntowaną powierzchnię nanieść szpachlówkę (szpachlówkę przygotować w oparciu o WEBAC 4204, WEBAC 4270/4270T z piaskiem kwarcowym, suszonym piecowo, o ziarnistości 0,1–0,3 mm; stosunek mieszanki 1:3 części wagowych).

Wskazówka:

Podłoże zagruntować środkiem do gruntowania WEBAC 4204 lub jeśli wilgotność przekracza 4% i w przypadku parcia negatywnego (np. w przypadku niewystarczającej izolacji) środkiem WEBAC 4270/4270T. Rysy w podłożu muszą zostać zamknięte metodą iniekcji grawitacyjnej lub ciśnieniowej.

**Mieszanie**

Opakowania są konfekcjonowane zgodnie z proporcją 4:1. Przed połączeniem obu składników najpierw wymieszać sam składnik A, a następnie dodać do niego składnik B. Zwrócić uwagę na dokładne opróżnienie pojemnika z komponentem B. Aby wymieszać poprawnie oba komponenty, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min) i mieszać przez minimum 3 minuty. Zwracać uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu należy materiał przelać do drugiego, czystego naczynia, krótko wymieszać i przerabiać w podanym czasie żelowania.

**Przerabianie**

Przy natychmiastowym nanoszeniu materiału czas jego przerabiania wynosi 40 minut. Proces żelowania wymieszanego materiału w naczyniu zaczyna się już po ok. 15 minutach. Przy przerabianiu większych opakowań należy dzielić materiał na mniejsze partie. Nie przerabiać komponentów w pojemnikach, w których zostały dostarczone. Temperatura wyjściowa obu komponentów oraz powierzchni, która ma być powlekana, powinna wynosić od +12°C do +18°C. Temperatura podłoża musi wynosić przynajmniej +8°C. Jeśli przerabianie odbywa się w temperaturze niższej, wówczas następuje blokada reakcji, a наносzony materiał pozostaje niezżelowany (lepki). Proces utwardzania musi odbywać się również w podobnych warunkach, temperatura nie może być niższa od punktu rosy, bowiem w wyniku kondensacji wody mogą pojawić się białe smugi. Wyższe temperatury powodują przyspieszenie reakcji chemicznej, więc czas przerabiania ulega odpowiednio skróceniu. WEBAC 4430 nanosi się natychmiast po wymieszaniu za pomocą gracy (rakla) lub zębatej szpachelki, w dowolnej grubości na wcześniej zagruntowaną powierzchnię. Minimalna grubość warstwy wynosi 0,5–1,0 mm. Przy grubości warstwy 1 mm zużycie materiału wynosi ok. 1,5 kg/m². Naniesioną warstwę należy dokładnie odpowietrzyć wałkiem kolczastym najpóźniej w ciągu 60 minut po naniesieniu. Na moką powierzchnię wchodzi się na specjalnych podeszwach z kolcami. Nałożoną warstwę materiału należy chronić przed wilgocią i wysokimi temperaturami przez minimum 8 godzin (+20°C).

Powłoka epoksydowa



Czyszczenie

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac należy wszystkie narzędzia dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- nie używać **WEBAC Reiniger A** do rozcieńczania materiału powłokowego.
- materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem **WEBAC Reiniger B**
- przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących



Składowanie

- pomiędzy +8 a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4430 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl.



Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Epoksydowa powłoka samorolzelewna

System powłokowy

WEBAC® 4430



Powłoka epoksydowa

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	4 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość kompozytów, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,5 g/cm ³	
	Komp. B	1,0 g/cm ³	
Gęstość wymieszanych składników		1,5 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	przy natychmiastowym rozprowadzeniu na powierzchni	+20°C 40 min	+12°C 45 min
	w pojemniku	+20°C 20 min	+12°C 30 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 12°C	
Postać nielepiąca	przy temp. 20°C	po ok 6 godz.	
Możliwość chodzenia	przy temp. 20°C	po ok 24 godz.	
Całkowite utwardzenie	przy temp. 20°C	po ok. 2 dniach	
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542)	suchy	bez gruntowania 3,5 N/mm ²	z gruntowaniem > 4N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)		55 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (ISO 178)		54 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie • Wydłużenie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		20 N/mm ² • 5%	
Moduł E, 7 dni, 21°C (ISO 527)		3900 N/mm ²	
Twardość Shore'a D 7 dni, 21°C (EN 868)		80/75	
Zużycie materiału		1,5 kg/m ² (na każdy 1mm grubości warstwy)	
Klasyfikacja CE (EN 13813)		SR – B 2.0 – AR 0.5 – IR 4	
Odporność ogniowa		B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		RE 1	
EPD		EPD-DBC-20130042-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	30 kg	15 kg	
Składnik A/ Składnik B [kg]	24/ 6	12/ 3	

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

Webac 4480; VII/2015

str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu