

**Szpachlówka epoksydowa (przenosząca naprężenia).****Obszary zastosowań**

WEBAC 4525 jest szpachlówką o uniwersalnym zastosowaniu do podłoży suchych, wilgotnych, mokrych i do przerabiania pod lustrem wody. Uzyskuje przyczepność do prawie każdego rodzaju materiału, dając w efekcie połączenie przenoszące naprężenia. WEBAC 4525 można stosować do zamykania (przesklepienia) rys we wszystkich podłożach mineralnych, jak również jako klej do szkła, kafli i ceramiki. WEBAC 4525 można zastosować przy renowacji podłoża betonowego, jeśli nie występuje woda pod ciśnieniem. Stosuje się ją m.in do: przyklejania płytek pod lustrem wody (np. w basenach bez konieczności spuszczenia wody), uszczelniania przejść rurowych, przyklejania betonu do betonu (np. elementów prefabrykowanych) i stali do betonu, naprawa tubingów, kanałów i szachtów, uszczelnianie zamków ścianek szczelnych, mocowania taśm dylatacyjnych, iniektorów przyklejanych, gum pęczniących WEBAC.

- przesklepienie rys przed iniekcją wg. Normy PN EN 1504-5
- ochrona i reprofilacja mineralnych powierzchni poziomych i pionowych wg. normy PN EN 13813 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/4)
- atest Higieniczny HK/B/1496/02/2011

Właściwości materiału

WEBAC 4525 jest gęstą (niekapiącą) szpachlówką na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczami, o znakomitych właściwościach klejących, na suche i mokre podłoża mineralne, nadaje się do klejenia powierzchni z metalu, szkła, glazury, ceramiki i drewna oraz tworzyw sztucznych, np. PCV. Sieciuje do postaci odpornej mechanicznie masy, wykazując dużą odporność chemiczną. WEBAC 4525 twardnieje w obecności wody, jak również można ją przerabiać pod wodą. Nie nadaje się jednak do stosowania przy wartkim nurcie wody. Czas przerabiania wynosi ok. 30 minut (1,2 kg, +20°C). W temperaturze +20°C materiał jest po 12 godzinach całkowicie utwardzony. Grubość warstwy i temperatura obiektu mają wpływ na utwardzanie się materiału. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas przerabiania. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +5°C. W celu przyspieszenia wiązania należy użyć katalizatora WEBAC B45. WEBAC 4525 posiada wysoką odporność chemiczną na szkodliwe sole, kwasy, zasady oraz ścieki komunalne. Cechuje go dobra tolerancja wzajemna z betonem, zaprawami mineralnymi, stalą, foliami, otulinami kablowymi, metalami i wszystkimi środkami iniekcyjnymi WEBAC.

Właściwości specjalne

- sieciuje w obecności wody
- dobra przyczepność do tworzyw sztucznych
- wysoka odporność chemiczna (również na biogeny kwas siarkowy)
- znakomita przyczepność do podłoży mineralnych
- sprawdzona mikrobiologicznie (W270 – badanie zgodne z Regułami DVGW)
- dający się ustawić czas reakcji (Przyspieszczacz reakcji WEBAC B45)
- Total solid*

**Prace przygotowawcze**

Przed przeprowadzeniem prac należy sprawdzić wartości graniczne temperatur. Należy usunąć wszelkie substancje oddzielające, oraz niezwiązłe elementy. Powierzchnie będące przedmiotem prac mogą być suche lub mokre, powierzchnie zaolejone powinno się zagruntować środkiem WEBAC 4270 lub WEBAC 4270T.

Nakładając szpachlówkę na glazurę, powierzchnie ceramiczne lub kamienie, zaleca się powierzchnie te zmatowić. Dzięki temu uzyskamy lepszą przyczepność.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

**Szpachlówka epoksydowa (przenosząca naprężenia).**
Mieszanie

Oba składniki wymieszać zgodnie z podaną proporcją 5:1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (dokładnie opróżnić) do składnika A. Aby składniki wymieszać poprawnie, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min), mieszając minimum przez 3 minuty. Najmniejsze jednostki opakowawcze należy mieszać ręcznie, szczególnie dokładnie. Zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek pojemnika oraz dna.

Przerabianie

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić, czy zachowane są właściwe temperatury. Gotowa mieszanka (1,2 kg, +20°C) nadaje się do przerabiania w ciągu 30 minut. Temperatura przerabiania i temperatura obiektu nie może być niższa niż +5°C. Materiał наносimy szpachelką na grubość przynajmniej 1 mm.

Przesklepianie rys

Przesklepianie zapobiega wypływowi materiału podczas iniekcyjnego wypełniania rys. WEBAC 4525 наноси się na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachelki. Przy zamykaniu rys наносиć warstwę o grubości minimum 3 mm na szerokości ok. 10 cm; nie zapominać o rysach bocznych. W szczytowych odcinkach rysy należy zostawiać je niezamknięte na długości ok. 3 – 5 cm po to, aby umożliwić odpowietrzanie rysy. Zużycie materiału na przesklepianie (100 mm szerokość, 3 mm grubość) wynosi ok. 500 g/mb. Utwardzony materiał daje się usunąć mechanicznie po wykonaniu prac iniekcyjnych.

Klejenie

Odpowiednią grubość warstwy szpachlówki наносиć za pomocą szpachelki

Mocowanie taśm uszczelniających

Materiał наноси się warstwą 2–3 mm za pomocą szpachelki gładkiej lub zębatej na wcześniej przygotowane podłoże. Taśmę dylatacyjną układa się na warstwie szpachli, a następnie na przeznaczonym do tego na taśmie dylatacyjnej miejscu наноси się kolejną warstwę materiału WEBAC 4525. Dodatkowe informacje na temat zastosowania i mocowania taśm dylatacyjnych WEBAC TPE znajdują się w karcie technicznej produktu..

Czyszczenie

Przed każdą dłuższą przerwą w pracy i po jej zakończeniu wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A, do stwardniałego materiału stosować WEBAC Reiniger B. Dbać o dobre wietrzenie.

Składowanie

- pomiędzy +8 °C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4525 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

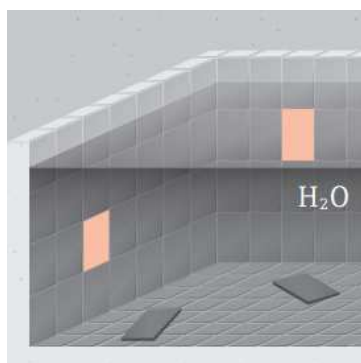
Szpachlówka epoksydowa (przenosząca naprężenia).

Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

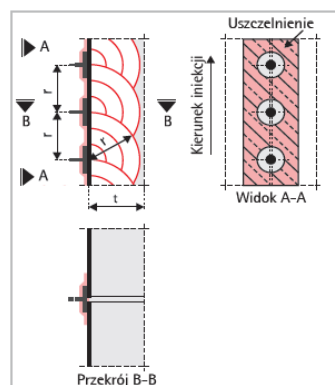
Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



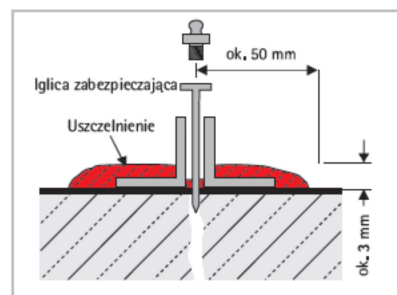
Przyklejanie płytek pod wodą



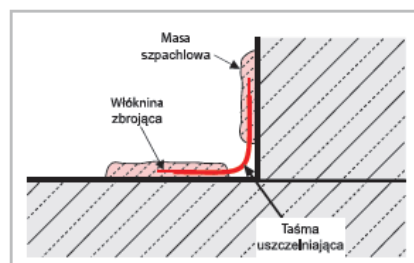
Przyklejanie betonu do betonu



Układ iniektorów przyklejanych i kierunek iniekcji



Sposób zamocowanie iniektora przyklejanego z iglicą zabezpieczającą



Uszczelnianie połączenia płyta - ściana

Produkty specjalne

WEBAC® 4525



Szpachlówka epoksydowa (przenosząca naprężenia).

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	5 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,4 g/cm ³	
	Komp. B	1,2 g/cm ³	
Gęstość objętościowa		1,55 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+20°C 25 min	+12°C 40 min
Temperatura przerabiania		> 5°C	
Element budowlany i Materiał			
Wzrost wytrzymałości na ściskanie podczas sieciowania 8°C (ISO 604)	24h	1 N/mm ²	
	48h	3-4 N/mm ²	
	72h	3-4 N/mm ²	
	5dni	27 N/mm ²	
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542)	suchy	5,2 N/mm ² , zerwanie betonu	
	pod wodą	3,4 N/mm ² , zerwanie betonu	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)		50 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu 7 dni, 21°C (ISO 178)		50 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		20 N/mm ² 1 %	
Moduł sprężystości E 7 dni, 21°C (ISO 527)		3380 N/mm ²	
Klasyfikacja CE (EN 13813)		SR – B 2,0 – AR 0,5 IR 4	
Odporność ogniowa		min. B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		RE1	
EPD		EPD-DBC-20130033-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	3 kg	1,2 kg	
Składnik A/ Składnik B [kg]	2,5/0,5	1/0,2	

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

Webac 4525; VII/2016

str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu