

Środki do uszczelniania dylatacji

WEBAC® 5510

Żywica hydrostrukturalna do uszczelniania dylatacji przy stałym kontakcie z wodą

WEBAC 5510 jest żywicą hydrostrukturalną przeznaczoną do:

- uszczelnienia dylatacji pozostających w stałym kontakcie z wodą
- uszczelnienia uszkodzonych taśm i folii uszczelniających
- uszczelnienia murów z bloczków betonowych

Obszarami, w których WEBAC 5510 znajduje zastosowanie są: budowle tunelowe, szyby, kanały, murowane przyczółki i skrzydła budowli mostowych, jak też częściowo podpiwniczone budynki.

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 5510 jest 4-składnikowym produktem (analogicznym do żeli akrylowych ze wzmocnieniem polimerowym). Dwa jego składniki A1 i A2 są identyczne ze składnikami standardowego żelu WEBAC 240. Jakościowy wyróżnik produktu WEBAC 5510 zawiera się w różnej recepturze składnika B. Składa się on z minimalnej ilości soli (Komp. B2 - 0,1 do 0,5 kg) oraz nowego komponentu B1 w ilości 20 kg.

Produkt WEBAC 5510 posiada wszystkie korzystne właściwości żeli akrylowych WEBAC, w szczególności cechuje się:

- dużą rozciągliwością i wytrzymałością; jest w stanie przejmować regularne ruchy budowli,
- znakomitą przyczepnością do suchego, wilgotnego i mokrego podłoża
- wysoką stabilnością kształtu
- wysoką wytrzymałością mechaniczną
- minimalną stratą masy i objętości podczas wysychania
- istotnie zmniejszoną ilością soli

Mieszanie składników

Jest analogiczne jak w przypadku żelu akrylowego w jego standardowej formie.

Mieszanie składników powinno rozpocząć się od rozrobienia składnika B, czyli rozpuszczeniu proszku (Komp. B2) w 0,1 l wody o temperaturze < 30°C, a następnie wlać i dokładnie wymieszać z 20 kg komponentu B1.

Następnie należy przygotować komponent A. Składniki A1 i A2 przed połączeniem dokładnie wymieszać, następnie wzajemnie połączyć w proporcji 16: 1 części objętościowych (20:1 wagowo), dodając składnik A2 (mały pojemnik) do pojemnika ze składnikiem A1 (duży pojemnik). Do mieszania składników używać mieszadła z drewna lub stali szlachetnej. Tak przygotowane składniki powinny być przerobione w czasie jednego dnia.

Sposób przerabiania

Wymieszane komponenty A i B, w proporcji 1: 1 objętościowo, można używać, jako uszczelnienie dylatacji poziomych poprzez zalewanie ich od góry. Tak przygotowane składniki A i B przerabia się również iniekcyjnie pompą 2-składnikową w stosunku 1: 1 (objętościowo) w trybie ciągłym. Przy uszczelnianiu dylatacji należy zwrócić uwagę na wyprofilowanie głębokości dylatacji i zabezpieczenie jej przed niekontrolowanym wypływem środka iniekcyjnego (wykorzystać np. sznur dylatacyjny). W iniekcyjnym przerabianiu produktu WEBAC 5510 należy zastosować odpowiednie ciśnienie zapewniające dobre wymieszanie składników A i B w mieszadle statycznym dwukomponentowej pompy WEBAC 2K F1.

Prace końcowe i czyszczenie

Należy zadbać o właściwy montaż i demontaż iniektorów. Ze względu na wysoką przyczepność, przede wszystkim komponentu B, należy zwracać uwagę na pozostające na sitku przy przewodzie zasysającym resztki materiału i międzyczasie je oczyścić. W przerwach pracy i po jej zakończeniu pompę należy gruntownie przemyć wodą (minimum 20 litrów) celem zabezpieczenia przed powstaniem niedrożności w przewodach pompy.

Przechowywanie materiału

Składować w temperaturze +5 do +25°C

Chronić przed mrozem

Chronić przed światłem i wilgocią

Przechowywać w oryginalnych, zamkniętych pojemnikach.

Środki bezpieczeństwa

Przy przerabianiu WEBAC 5510 należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, a w szczególności zaś zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu... WEBAC 5510”.

Przerabianie winno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach ochronnych. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego. Wszelkie zabrudzenia na ciele przemywać wodą z mydłem; niezbędna wizyta u lekarza. Materiału nie można odprowadzać do kanalizacji; składników w niez mieszanym stanie nie odprowadzać do gruntu.

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Środki do uszczelniania dylatacji

WEBAC® 5510

Żywica hydrostrukturalna do uszczelniania dylatacji przy stałym kontakcie z wodą

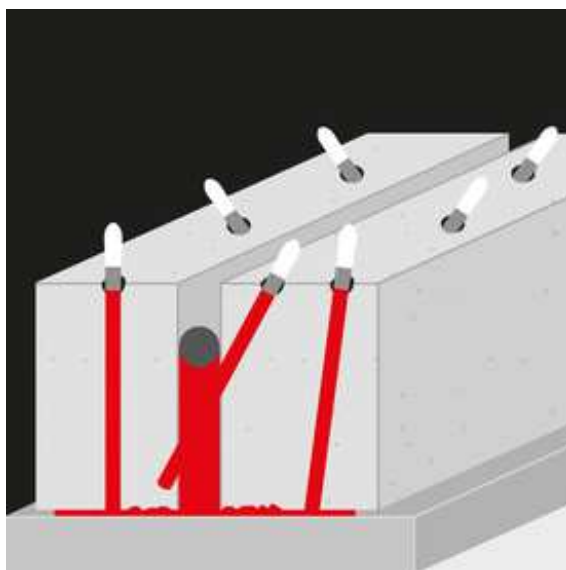
WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości				
	Komp. A A1:A2 20: 1 (wagowo) 16: 1 (objętościowo)		Komp. B B1 : B2 99: 1 (wagowo)		
Proporcja mieszania	A:B = 1 : 1				
Gęstość, 20°C (ISO 2811)	Komp. A1	1,2 g/cm ³	komp. A2	0,95 g/cm ³	
	Komp. B1	1,0 g/cm ³	komp. B2	1,2 g/cm ³	
Temperatura przerabiania Element Budowlany, materiał	> +5°C				
Lepkość mieszanki (badania WEBAC zgodne z normą ISO 3219)	+23°C 50 mPa·s		+12°C 70 mPa·s		
Czas reakcji <i>Granica płynności</i>	B (ilość proszku - komponent B2 w ilości komponentu B2; wielkości wagowe odnoszą się do ilości standardowej jednostki handlowej A1/A2/B1-21,5/1,05/20)				
		2,0 % (0,4 kg) (powyżej 1000 ml wody)	1,5 % (0,3 kg) (w ok. 1000 ml wody)	1,0 % (0,2 kg) (w ok. 500 ml wody)	0,5 % (0,1 kg) (w ok. 350 ml wody)
	+5°C	140 s	200 s	230 s	500 s
	+10°C	100 s	115 s	140 s	320 s
	+20°C	35s	45 s	70 s	105 s
Wytrzymałość na rozciąganie Wydłużenie przy zerwaniu po 24 h, +21°C (ISO 527)	0,2 N/mm ² 450%				
Twardość A wg. Shore 'a 24h, 21°C (EN 868)	24/10				
Szczelność (EN 14068)	2 bar				
Scenariusze zagrożeń wg. reach	Ocenić standardowy sposób przerabiania				



Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu.

WEBAC Sp. z o.o. Wersja 03/14