

System przerw roboczych

WEBAC® 5520N

Epoksydowa, elastyczna żywica EP do wypełniania dylatacji

Obszary zastosowań

WEBAC 5520N jest nową, zmodyfikowaną i ulepszoną wersją dotychczasowego produktu WEBAC 5520. WEBAC 5520N jest płynnym materiałem przeznaczonym do elastycznego wypełniania przerw dylatacyjnych w podłożu i innych poziomych spoin w elementach budowlanych. Po dodaniu środka tiksotropowego WEBAC ST 400 również do zastosowania przy dylatacjach pionowych, ukośnych, oraz do przerabiania „nad głową”.

Rodzaj materiału

- 2- składnikowa, epoksydowa (EP) masa do zalewania spoin
- bez rozpuszczalnika
- wysoka odporność chemiczna
- znakomita przyczepność do suchych, porowatych podłoży

Właściwości materiału

WEBAC 5520N jest masą do wypełniania dylatacji, która sieciuje do elastycznej postaci (maksymalne wydłużenie przy zerwaniu ok. 60%) i posiada bardzo dużą odporność chemiczną.

Czas przerabiania jednego zestawu (o łącznej wadze obu składników A + B = 4,0 kg) wynosi ok. 60 min. przy +23°C. Nowa proporcja składników, 1:1 wagowo (Komp. A 2 kg / Komp. B 2 kg), umożliwi łatwe i bezpieczne przerabianie materiału w każdych warunkach wykonawczych. Ilość przerabianego materiału i temperatura własna mają wpływ na czas przerabiania i sieciowania. Większa ilość wymieszanego jednorazowo materiału oraz wyższa temperatura podłoża skracają jego czas przerabiania i sieciowania. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +12°C.

WEBAC 5520N posiada przyczepność do wszystkich suchych, chłonnych, mineralnych podłoży.

Materiał cechuje stosunkowo długi czas pełnego sieciowania (ok. 24 godz. utwardzenie powierzchniowe, pełne sieciowanie do 7 dni).

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być suche, czyste i wolne od luźnych, niezwiązanych, negatywnie działających na przyczepność części.

Aby poprawić przyczepność do wilgotnych podłoży należy wcześniej zagruntować je środkiem epoksydowym WEBAC 4270. Również zaolejone powierzchnie należy wcześniej, w określonych warunkach bez potrzeby wcześniejszego odtłuszczenia, zagruntować środkiem WEBAC 4270.

Mieszanie i przerabianie materiału

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić warunki temperaturowe. Temperatura przerabiania oraz temperatura obiektu, również w trakcie sieciowania materiału, nie może być niższa niż +12°C.

Oba składniki powinny mieszać się zgodnie z podaną proporcją 1:1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (opróżnić w całości pojemnik) do składnika A. Aby dobrze wymieszać oba składniki zastosować mieszarkę wolnoobrotową. Mieszając zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek oraz dna pojemnika.

Środek tiksotropowy (zagęszczający) ST400 dodać do wcześniej wymieszanych komponentów A i B.

Po dodaniu 2% **ST400** (0,2 kg w stosunku do standardowego zestawu WEBAC 5520N, czyli 4 kg), całość należy jeszcze raz dokładnie wymieszać i pozostawić na 5 minut w celu „dojrzenia” materiału.

Materiał nanosi się poprzez zalewanie w odpowiednio przygotowane szczeliny lub szpachelką w wersji ze środkiem tiksotropowym.

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

System przerw roboczych

WEBAC® 5520N

Epoksydowa, elastyczna żywica EP do wypełniania dylatacji

Czyszczenie

Przy każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić środkiem czyszczącym WEBAC Reiniger A. Materiał utwardzony usuwać środkiem WEBAC Reiniger B. W czasie czyszczenia zwracać uwagę na dobre wietrzenie.

Środki bezpieczeństwa

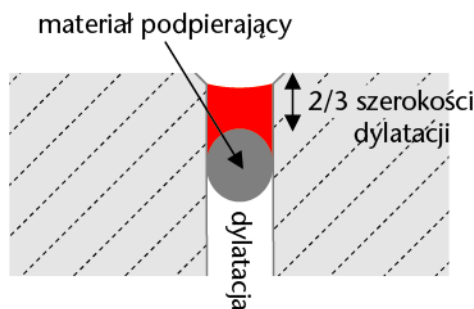
Przy przerabianiu WEBAC 5520N należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych, a w szczególności zaś zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki preparatu... WEBAC 5520N”.

Przerabianie winno odbywać się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach ochronnych. Zaleca się stosowanie kremu ochronnego. Wszelkie zabrudzenia na ciele przemywać wodą z mydłem. Zanieczyszczone oko natychmiast przemyć wodą; niezbędna wizyta u lekarza. Materiału nie można odprowadzać do kanalizacji; składników w nie zmieszonym stanie nie odprowadzać do gruntu.

Składowanie

Pojemniki z materiałem chronić przed wilgocią; składować w oryginalnych opakowaniach w temperaturze pomiędzy +5°C a +25°C

Szacunkowe zużycie



Rys. 1. Schemat wypełniania dylatacji

Zużycie środka WEBAC 5520N do wypełnienia dylatacji określa się według algorytmu, iż głębokość wypełnienia wynosi 2/3 szerokości dylatacji. Przykładowo dla dylatacji o szerokości 2 cm dla wypełnienia o długości 1 m sposób wyliczenia jest następujący:

$2,0 \text{ cm} \times 2/3 \times 2,0 \text{ cm} \times 100 \text{ cm} = 267/1000 \text{ cm}^3 \times 1,80 \text{ kg}/1000\text{cm}^3 = \text{ok. } 0,5 \text{ kg}$;
gdzie parametr $1,80 \text{ kg}/1000\text{cm}^3$ jest ciężarem właściwym środka WEBAC 5520N.

Orientacyjne wielkości zużycia środka WEBAC 5520N do wypełnienia dylatacji

- szerokość 1,0 cm – ok. 0,15 kg/ 1 m.b. dylatacji
- szerokość 2,0 cm – ok. 0,50 kg/ 1 m.b. dylatacji
- szerokość 3,0 cm – ok. 1,00 kg/ 1 m.b. dylatacji
- szerokość 4,0 cm – ok. 2,00 kg/ 1 m.b. dylatacji

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

System przerw roboczych

WEBAC® 5520N

Epoksydowa, elastyczna żywica EP do wypełniania dylatacji

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości	
Proporcja mieszania	1 : 1 (części wagowe)	
Gęstość, +20°C (ISO 2811)	Komp. A Komp. B	2,0 g/cm ³ 1,6 g/cm ³
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+23°C 60 min
Temperatura przerabiania Podłoże i materiał		> +12°C
Utwardzenie, +23°C	24 h 7 d	utwardzenie powierzchniowe całkowite zsięciowanie
Wytrzymałość na rozciąganie • wydłużenie (7 d, +21°C, wg ISO 527)		1,3 N/mm ² • 63 %
Moduł sprężystości E (7 d, +21°C, wg ISO 527)		4,2 N/mm ²
Twardość A wg Shore'a (7 d, +21°C, wg EN 868)		48/22
Odporność ogniowa		co najmniej B2 wg. Normy DIN 4102-4, 2.3.2
GISCODE		RE1
EPD		EPD-DBC-20130045-IBG1-D
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl