WEBAC® Sznur bentonitowy

Uszczelnienia pęczniejące

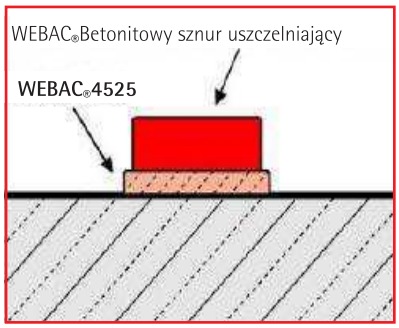
System przerw roboczych

Właściwości materiału

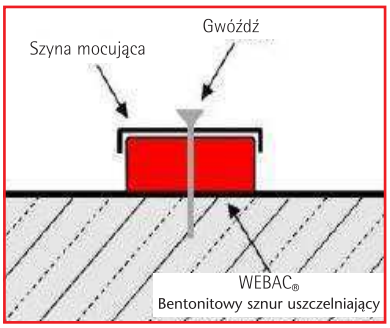
Sznur bentonitowy jest materiałem pęczniejącym. Naniesiony na powierzchnię sznura specjalny impregnat zabezpiecza ten materiał przed przedwczesnym pęcznieniem, regulując ten proces na 2–3 dni od chwili kontaktu z wodą. Ważne jest dokładne „zamknięcie" sznura bentonitowego w trakcie betonowania (otulina z betonu ze wszystkich stron), w celu powstania wystarczającego ciśnienia wynikającego z pęcznienia sznura bentonitowego. Dlatego też zastosowanie sznurów bentonitowych możliwe jest tylko w wylewanych betonach. Sznur bentonitowy w kontakcie z wodą zmienia swoją strukturę: od sztywnej, stałej postaci do plastycznej masy. Dzięki wytwarzanemu w procesie pęcznienia ciśnieniu, masa bentonitowa wypełnia i uszczelnia rysy i pustki w otaczającej ją strukturze betonu. Maksymalny przyrost objętości w trakcie procesu pęcznienia wynosi ok. 500%. Można stosować przy parciu wody maksymalnie do 6 bar.

Montaż

Podłoże winno być mocne, czyste, suche, równe i wolne od niezwięzłych i luźnych substancji działających oddzielająco (oleje, tłuszcze). Sznur bentonitowy mocuje się możliwie w środkowej części przerwy roboczej, z zapewnieniem przykrycia betonem minimum 10 cm od strony wody. Przy elementach betonowych o szerokości ponad 60 cm, sznur układa się w przerwie roboczej w odległości ok. 25 cm od strony możliwego występowania wody. Sznur bentonitowy mocuje się do podłoża za pomocą gwoździ stalowych co 5 cm, za pomocą szyny montażowej (mocowanie co 30 cm) lub przyklejając go do podłoża np. szpachlówką epoksydową WEBAC®4525 (rys. 1). Zużycie szpachlówki kształtuje się na poziomie ok. 70 g/mb (25 mm szerokość; 2 mm grubość warstwy klejącej).
Montaż sznura winien zapewnić jego dobre przymocowanie do podłoża i zabezpieczyć przed przesunięciem lub oderwaniem w trakcie betonowania. Na łączeniach poszczególnych kawałków sznura przyciąć je równo i gładko, aby uniknąć dodatkowych pustek.



Rys. 1: Przykład mocowania sznura bentonitowego do podłoża za pomocą szpachlówki epoksydowej WEBAC®4525.



Rys. 2: Mocowanie sznura bentonitowego z wykorzystaniem szyny montażowej i gwoździa stalowego.

Obszary zastosowania

Do uszczelniania przerw roboczych w trakcie wykonywania prac betonowania w miejscach narażonych na oddziaływanie wód gruntowych, powierzchniowych, opadowych.

Rodzaj materiału

- sznur z bentonitu sodowego zawierający środki wiążące i wypełniacze
- do uszczelniania przerw roboczych

Dalsze informacje

- Materiały informacyjne WEBAC®
- Atesty dostępne na zapytanie.
- Przy każdym stosowaniu należy przestrzegać obowiązujących zasad i istniejących regulacji.
- Dane dotyczące przerabiania szpachlówki epoksydowej WEBAC®4525 znajdują się w jej karcie technicznej.

WEBAC® Sznur bentonitowy

Uszczelnienia pęczniejące

System przerw roboczych

Wskazówka

Dzięki specjalnemu impregnatowi sznur bentonitowy zabezpieczony jest przed przedwczesnym pęcznieniem. Powłoka impregnatu rozpuszcza się w środowisku alkalicznym świeżego betonu.

Składowanie

Sznur bentonitowy należy zabezpieczyć przed mrozem; składować w chłodnych, suchych pomieszczeniach.

Dane techniczne	
Rodzaj materiału	bentonit (bentonit sodowy), środki wiążące i wypełniacze
Impregnat	specjalny polimer reagujący na pH alkaliczne
Kolor	czarny
Gęstość	ok. 1,69 g/cm^3
Zdolność pęcznienia	> 500%
Wymiary standardowe	16 x 21 mm
Temperatura przerabiania	od -30°C do +70°C
Składowanie	w chłodnym i suchym miejscu
Pokrycie warstwą betonu	min. 10 cm
Montaż	szpachlówką WEBAC®4525; szyna montażowa

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646, 03-994 Warszawa
tel./fax 22 514 12 69 • 22 514 12 70 • 22 672 04 76
webac@webac.pl • www.webac.pl

Powyższe dane są zgodne z obecnym stanem naszej wiedzy i doświadczeniem. Informacje te nie zwalniają jednak użytkownika z przeprowadzania badań materiału pod względem przydatności w konkretnych warunkach i do określonego celu, ponieważ nie są znane wszystkie uwarunkowania fizyczne i chemiczne związane z przerabianiem materiału. Za przestrzeganie przepisów i instrukcji przy przerabianiu odpowiedzialny jest użytkownik materiału.

KT032012