



## Obszary zastosowań

WEBAC PURseal- szybko sieciująca do twardej postaci poliuretanowa żywica iniekcyjna stosuje się do trwałego uszczelniania i wzmacniania stref przewodzących wodę w niezwiązanych gruntach i górotworach. Dzięki WEBAC PURseal może nastąpić konsolidacja (wzmocnienie) luźnych skał klastycznych (piasków, żwirów) i ociążenie trwałe uszczelnienia.

WEBAC PURseal stosuje się głównie w budownictwie tunelowym, górnictwie i budowie zapór.

- Zabezpieczanie wykopów i tuneli
  - szybkie zatrzymanie i trwałe uszczelnienie wody napierającej
  - stabilizacja i siłowe łączenie tubingów do otaczającego gruntu
- Stabilizacja gruntu i wzmacnianie górotworów
  - wzmacnianie i stabilizacja w budownictwie ziemnym i budowie zapór
  - zabezpieczanie zboczy
  - wzmocnienie luźnych podłoży, np. piasków, żwirów
- wklejanie kotew w celu zabezpieczenia górotworów

## Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC PURseal jest dwuskładnikową poliuretanową żywicą iniekcyjną o krótkim czasie reakcji i wysokiej wytrzymałości końcowej. Po kontakcie z wodą materiał ulega lekkiemu spienianiu. Bez przeciwcisnienia osiąga 3- 4 krotne zwiększenie objętości. W przypadku braku kontaktu z wodą sieciuje bez spieniania do pozbawionego porów, kompaktowego (zwarłego) materiału o wysokiej wytrzymałości. W ten sposób otrzymuje się szczelną strukturę. W wielu przypadkach, również przy wodzie napierającej już podczas pierwszego przebiegu iniekcji otrzymuje się trwałe uszczelnienie.

### Właściwości specjalne

- Sieciuje bez kontaktu z wodą do postaci nieporowatego, kompaktowego materiału o dużej wytrzymałości
- Lekkie pęcherzykowanie przy kontakcie z wodą
- Szybkie sieciowanie – trwałe uszczelnienie
- Przyjazny dla środowiska

## Możliwe modyfikacje produktu

Czas przerabiania, całkowitego sieciowania oraz skalę ekspansji produktu można regulować za pomocą katalizatorów WEBAC PURseal M ACC3 oraz WEBAC PURseal M SF. Warianty PURseal M SL5 oraz PURseal M SL10 mają przedłużony czas sieciowania i penetracji.



## Przerabianie

Materiał konfekcjonowany jest w sposób odpowiadający stosunkowi mieszania składników (A:B) 1:1 części objętościowych. WEBAC PURseal powinno przerabiać się pompa 2-komponentowa (np. WEBAC IP 2K-F2 lub WEBAC IP 2K-40).

W celu optymalnego przerabiania materiału na minimum 12 godzin przed przerabianiem zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze minimum 15°C

Urządzenie mieszające (mieszadło statyczne) powinno dawać pewność, że komponent A oraz komponent B zostaną wymieszane do uzyskania pozbawionej smug jednorodnej masy. Zalecane wymiary mieszadła statycznego dla szybko reagujących żywic poliuretanowych, średnica  $\phi$  12mm, długość  $l = 300$ mm

Komponent B jest wrażliwy na wilgoć. Należy go szczególnie chronić przed kontaktem z wodą. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować powstanie „kożucha” na powierzchni komponentu. Kożuch nie może być wymieszany z reszta komponentu ani dostać się do węży ssących. Przed rozpoczęciem iniekcji należy go w całości usunąć.

**WEBAC Sp. z o.o.**  
ul. Wał Miedzeszyński 646  
03-994 Warszawa  
tel./fax 22 672 04 76  
22 616 04 76

webac@webac.pl

[www.webac.pl](http://www.webac.pl)



## Czyszczenie

Przy krótkich przerwach w pracy głowice mieszająca można czyścić składnikiem A żywicy.

Przy każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Podczas dłuższych przerw w pracy obieg pompy powinien zostać całkowicie wypełniony olejem hydraulicznym.

**Wskazówka** Pompy iniecyjne powinny być stosowane tylko do jednego typu materiału (żywicy krzemianowej lub żywicy poliuretanowej). W przypadku zmiany iniektowanego materiału pompę należy gruntownie wyczyścić. Wszystkie resztki poprzedniego materiału oraz środka czyszczącego powinny zostać usunięte. W razie problemów prosimy o kontakt z działem technicznym WEBAC.

## Składowanie

Oba komponenty WEBAC PURseal składować w temperaturach pomiędzy +5°C a +30°C w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.

## Bezpieczeństwo pracy

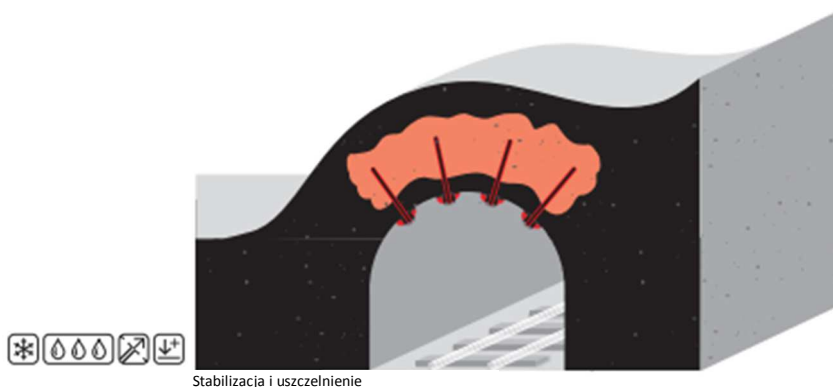
Podczas przerabiania produktu WEBAC PURseal należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie [www.webac.pl](http://www.webac.pl)

## Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

## Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC  
lub [www.webac.pl](http://www.webac.pl)



Stabilizacja i uszczelnienie



Parametry techniczne	Wartości	
Proporcja mieszania	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)
Gęstość składników +23°C (ISO 2811)	Komp. A Komp. B	1,01 g/cm <sup>3</sup> 1,23 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość mieszanki +23°C (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	Komp. A Komp. B	300 mPas 260 mPas
Czasy reakcji Granica płynności • postać twarda		23°C 40s • 60s
Twardość D wg Shore'a 21°C (ISO 868)	3 dni	73/65
Wytrzymałość na ściskanie nieosiowe 21°C (ISO 604)	3 dni	80 Mpa (N/mm <sup>2</sup> )
Temperatura zapłonu (ISO 2719)	Komp. A Komp. B	> 140 > 250
Dostępne opakowania (wielkość zestawu ) Składnik A/ Składnik B [kg]		45 20,2/24,8

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.