



DEUTSCHE BAUCHEMIE ^{AG}

WEBAC Sp. z o.o.
03-994 Warszawa
ul. Wał Miedzeszyński 646
tel./fax 022-672-04-76
tel./fax 022-514-12-69
tel./fax 022-514-12-70

www.webac.pl

WEBAC® Nasza Formuła - Wasze Rozwiązanie

Obszary zastosowań środków WEBAC



Uszczelnianie budowli

Przegrody poziome przed podciąganiem kapilarnym



Naprawa rys

Uszczelnianie i zamykanie rys pracujących i połączeń przenoszących naprężenia



Iniekcje kurtynowe

Uszczelnianie powierzchniowe budowli na styku z gruntem (powłoką zewnętrzną)



Uszczelnianie przerw roboczych i dylatacji

Uszczelnianie przerw roboczych i dylatacji w budownictwie z betonu



Uszczelnianie w budownictwie podziemnym

Uszczelnianie mokrych pęknięć i szczelin w budownictwie podziemnym



Uszczelnianie w budownictwie podziemnym

Uszczelnianie spoin i rys w kanałach i tunelach



Uszczelnianie powierzchniowe

Uszczelnianie zewnętrzne budowli na styku z ziemią; masy ze związkami bitumicznymi



Zabezpieczenia powierzchniowe

Zabezpieczenia powłokowe posadzek, hydrofobizacja fasad budowli

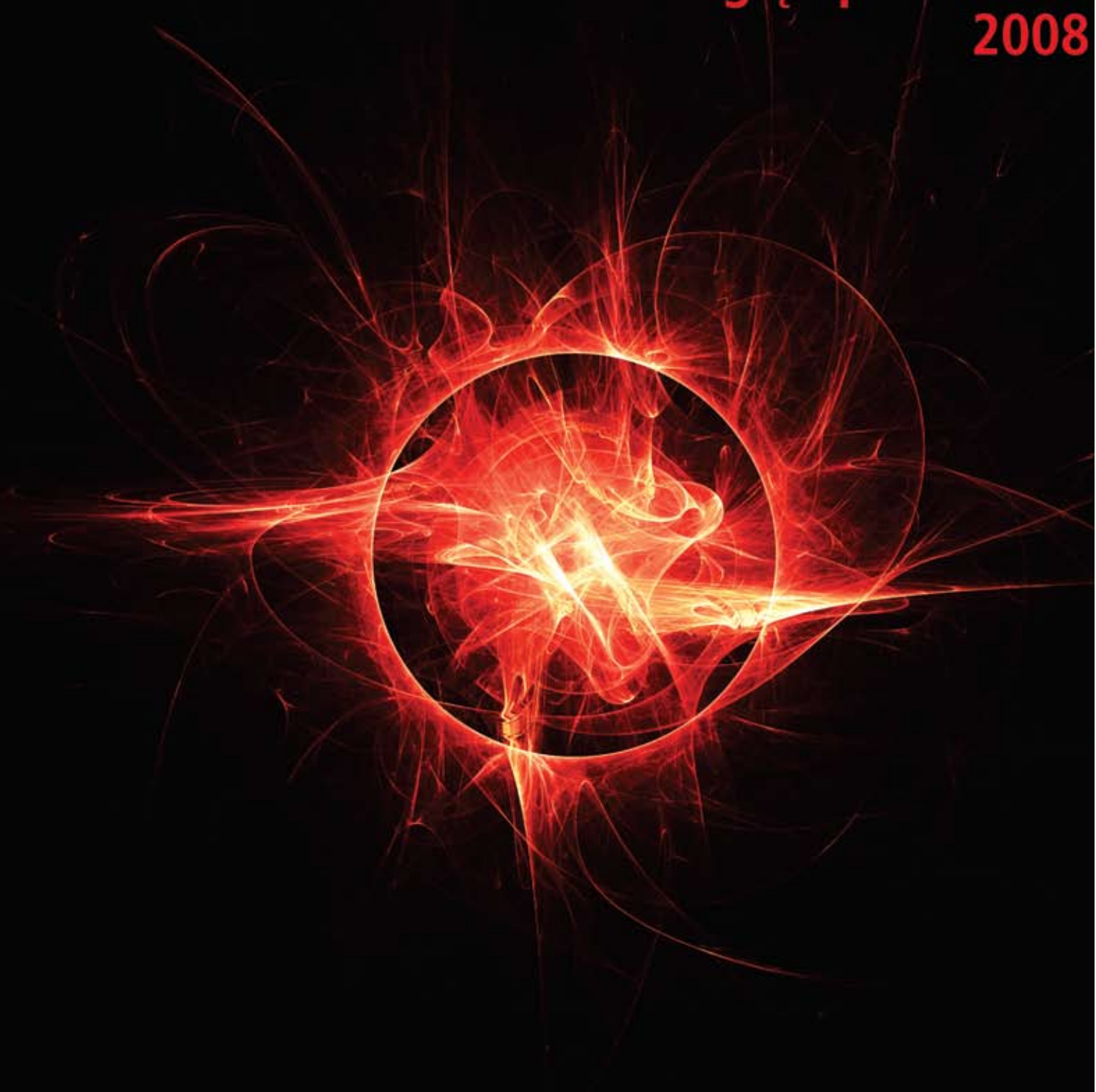


Stabilizacja gruntów

Wypełnianie, wzmacnianie i stabilizacja gruntów i budowli

WEBAC®

**Przegląd produktów
2008**



System iniecyjny**1–7**

Spienialne poliuretanowe żywice iniecyjne 1

Poliuretanowe żywice iniecyjne 2-3

Żele iniecyjne 4

Epoksydowe żywice iniecyjne 5

Pompy iniecyjne i akcesoria 6

Iniektory 7

System przerw roboczych**8–9**

Węże iniecyjne i osprzęt 8

Uszczelnienia pęczniące 9

Taśmy uszczelniające 9

Masy i środki do wypełniania dylatacji 9

System powłokowy**10–11**

Środki do gruntowania, wyrównywania i robienia zapraw 10

Produkty specjalne**12–15**

Powłoki i akcesoria 11

Szpachłówki i kleje 12

Uszczelnienia powierzchniowe i narzędzia 13

Środki do stabilizacji podłoży i gruntów 14

Środki hydrofobizujące 15

Załącznik**16–18**

Środki czyszczące 15

Ogólne Warunki Sprzedaży 16









Indeks produktów 17

Objaśnienia symboli opakowań 17




Objaśnienia piktogramów 18

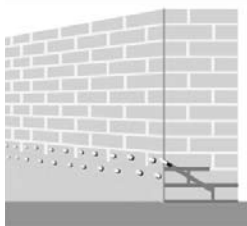
System iniekcynyjny

Spienialne poliuretanowe żywice iniekcyjne

| | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | | |
|--|---|---|--|---|
| | | Komp. A | Komp. B | |
| WEBAC® 150 <i>Produkt standardowy</i> Spienialna żywica iniekcyjna PUR reagująca z wilgocią, przeznaczona do zamykania pęknięć i pustek, którymi płynie woda pod ciśnieniem. Zwiększająca objętość do ok. 40 razy do postaci twardo-elastycznej pianki o powierzchniowo szczelnej, drobnej strukturze porów. Zapewnia zamknięcie spękań o rozwarości > 0,2 mm. Znakomita odporność na wodę alkaliczną do wartości pH 13. Dla trwałego uszczelnienia niezbędna późniejsza iniekcja uszczelniającymi niespenialnymi żywicami poliuretanowymi lub epoksydowymi WEBAC. Dopuszczona do kontaktu z wodą pitną. |    | Żywica spienialna PU, bezozpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 1:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 190 mPa·s (23°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 6 godz. (20°C). Początek reakcji: ok. 15 sek. (20°C) od kontaktu z wodą. Zakończenie procesu spieniania: po ok. 60 sek. (20°C). Ekspansja: do ok. 40 razy. Przyspieszacz: WEBAC B15. Atest Higieniczny PZH Nr HK/W/0672/01/97 (woda pitna). | F 240 kg K 26 kg K 12 kg D 1 kg 0,545 kg | F 200 kg K 22 kg K 10 kg (Kombi) 0,455 kg |
| WEBAC® 151 <i>Produkt standardowy</i> Szybkospenialna żywica reagująca z wilgocią, do zatrzymywania wody pod ciśnieniem. Zwiększa objętość do 30 razy do postaci twardo-elastycznej pianki o powierzchniowo szczelnej, drobnej strukturze porów. Zapewnia zamknięcie spękań o rozwarości > 0,2 mm. Dla trwałego uszczelnienia niezbędna późniejsza iniekcja uszczelniającymi niespenialnymi żywicami poliuretanowymi WEBAC. Dopuszczona do kontaktu z wodą pitną. Atest Higieniczny HK/W/0428/02/2007. |    | Żywica spienialna PU, bezozpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 10:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 240 mPa·s (23°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 6 godz. (20°C). Początek reakcji: po ok. 20 sek. od kontaktu z wodą; z przyspieszaczem po ok. 10 sek. (20°C). Zakończenie procesu spieniania: po ok. 80 sek. (20°C). Ekspansja: do ok. 30 razy. Przyspieszacz: WEBAC B15. Aprobata Techniczna ITB: AT-15 4793/2001. Aneks nr 2 ww. Aprobaty. | F 220 kg K 24 kg K 10 kg K 5 kg | K 19,7 kg K 2,3 kg Fl 0,9 kg Fl 0,45 kg |
| WEBAC® 157 Szybkospenialna żywica iniekcyjna reagująca z wilgocią, do zatrzymywania wody pod ciśnieniem. Zwiększa objętość do 15 razy do postaci elastycznej pianki o powierzchniowo szczelnej, drobnej, otwartej strukturze porów. Zapewnia zamknięcie spękań o rozwarości > 0,2 mm. Dla trwałego uszczelnienia niezbędna późniejsza iniekcja uszczelniającymi niespenialnymi żywicami poliuretanowymi WEBAC. Dobra przyczepność do mokrego podłoża. Atest Higieniczny HK/B/0887/01/2007. |    | Żywica spienialna PU, bezozpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 5:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 250 mPa·s (23°C). Czas przerabiania: ok. 2 godz. (20°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Początek reakcji: po ok. 20 sek. od kontaktu z wodą. Zakończenie procesu spieniania: po ok. 130 sek. (20°C). Ekspansja: do ok. 15 razy. Przyspieszacz: WEBAC B15. Aprobata Techniczna ITB: AT-15 4793/2001. Aneks nr 2 ww. Aprobaty. | F 220 kg K 22 kg K 11 kg K 5,5 kg | K 2x20 kg K 4,3 kg K 2 kg Fl 1 kg |
| WEBAC® B15 Skraca czas początku reakcji oraz procesu spieniania żywic WEBAC 150, 151, 157. | | | K 4 kg Fl 1 kg | |









| | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|--|---|--|--|
| | | Komp. A | Komp. B |
| <p>WEBAC® 1401 <i>Produkt specjalny</i></p> <p>Żywica iniekcyjna o ekstremalnie niskiej lepkości i długim czasie przerabiania (w niskich temperaturach nawet do 3 dni). Zalecana do tworzenia przepion poziomych przed podciąganiem kapilarnym w środowisku suchym, wilgotnym i mokrym. Materiał żeluje do elastycznej postaci. W kontakcie z wodą ma tendencję do lekkiego, powierzchniowego spieniania. Stosując materiał w środowisku zasolonym, wpływa neutralizująco na sole w obszarze iniekcji. W stanie zżelowanym materiał odporny jest na sole, zasady i kwasy. Wykazuje dobrą tolerancję wzajemną m.in. z żelami akrylowymi WEBAC.</p> |  | <p>F 180 kg</p> <p>K 25 kg</p> <p>K 9 kg</p> | <p>F 3x25,3 kg</p> <p>K 10,5 kg</p> <p>K 3,8 kg</p> |
| <p>WEBAC® 1403 <i>Produkt standardowy</i></p> <p>Żywica iniekcyjna, wysokiej jakości, o niskiej lepkości, do uszczelnienia pęknięć, izolacji poziomych oraz iniekcji węzłami iniekcyjnymi w środowisku suchym, wilgotnym i mokrym. Materiał żeluje do elastycznej postaci. W kontakcie z wodą (powyżej 5%) materiał ma tendencję do tworzenia regularnej, zamkniętej, szczelnej struktury porów zwiększających jego rozciągliwość.</p> <p>Dopuszczona do kontaktu z wodą pitną. Przy napierającej pod ciśnieniem wodzie niezbędna wcześniejsza iniekcja pianki iniekcyjnej WEBAC.</p> |  | <p>F 200 kg</p> <p>K 21 kg</p> <p>K 10 kg</p> <p>K 5 kg</p> <p>Fl 1 kg</p> | <p>F 230 kg</p> <p>K 23,7 kg</p> <p>K 11,3 kg</p> <p>K 5,6 kg</p> <p>Fl 1,1 kg</p> |
| <p>WEBAC® 1404</p> <p>Żywica iniekcyjna o niskiej lepkości, do uszczelnienia pęknięć i izolacji poziomych w środowisku suchym, wilgotnym i mokrym. Materiał żeluje do elastycznej postaci. W kontakcie z wodą materiał ma tendencję tylko do nieznacznego spieniania. Stosując materiał w środowisku zasolonym, wpływa neutralizująco na sole w obszarze iniekcji.</p> |  | <p>F 180 kg</p> <p>K 23 kg</p> <p>K 9,5 kg</p> | <p>F 2x25,3 kg</p> <p>K 9,8 kg</p> <p>K 4 kg</p> |





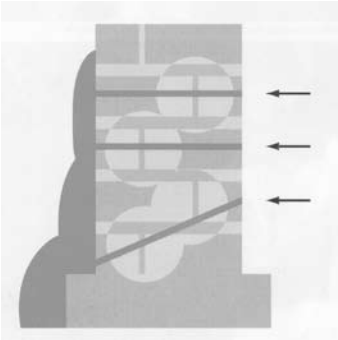
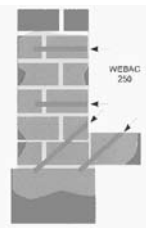

System iniekcyjny

Poliuretanowe żywice iniekcyjne cd.

| | | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|--|---|--|-----------------------|------------|
| WEBAC®1405 <i>Produkt specjalny</i> Żywica iniekcyjna, wysokojakościowa, niespialna, do uszczelnień pęknięć, izolacji poziomych oraz iniekcji węzami iniekcyjnymi w środowisku suchym, wilgotnym i mokrym. Materiał żeluje do elastycznej postaci. W kontakcie z wodą (powyżej 5%) materiał ma tendencję do utworzenia regularnej, zamkniętej, sztywnej struktury porów zwiększających jego rozciągliwość. Zapewnia zamknięcie zarysowań i spękań o rozwarości > 0,1 mm. Stosując materiał w środowisku zasolonym, wpływa neutralizująco na sole w obszarze iniekcji. Przy napierającej pod ciśnieniem wodzie niezbędna wcześniejsza iniekcja pianki iniekcyjnej WEBAC 150. Można stosować w kontakcie z wodami gruntowymi. Materiał posiada certyfikat zgodności z ZTV-RISS 93 (wpisany na listę BAST) i w tej wersji oferowany jest w specjalnych opakowaniach typu Kombi. | Dwuskładnikowa żywica PU, bezzpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 2:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 160 mPa·s (23°C). Czas przerabiania: ok. 70 min (1 l, 15°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Atest Higieniczny PZH Nr 1/B-387/96. |   | F 2x200 kg | F 220 kg |
| | | | K 20 kg | K 11,35 kg |
| | | | K 10 kg | K 5,5 kg |
| | | | K 5 kg | K 2,75 kg |
| | | | D 1 kg | (Kombi) |
| | | | 0,645 kg | 0,355 kg |
| WEBAC®1420 <i>W270</i> Żywica iniekcyjna wytrzymała na rozzerwanie, do stosowania w środowisku suchym i wilgotnym. Materiał żeluje do elastycznej postaci o stałej objętości. Możliwość stosowania w kontakcie z wodą pitną ; specjalny niemiecki atest mikrobiologiczny. Przy napierającej pod ciśnieniem wodzie niezbędna wcześniejsza iniekcja pianki iniekcyjnej WEBAC. | Dwuskładnikowa żywica PU, bezzpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 3:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 330 mPa·s (23°C). Przyspieszacz: WEBAC B 14. Czas przerabiania: ok. 2 godz. (1 l, 20°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Atest Higieniczny PZH Nr 1/B-387/96. |   | F 210 kg | K3x28,6 kg |
| | | | K 16 kg | K 6,45 kg |
| | | | K 10 kg | K 4 kg |
| WEBAC®1440 Żywica iniekcyjna do stosowania w środowisku suchym i wilgotnym. Materiał żeluje do elastycznej postaci o stałej objętości. Zaleca się do uszczelniania rozszerzalnych w ograniczonym zakresie zarysowań i spękań. Rozciągliwość do 90%. Ekstremalnie odporna chemicznie. Dopuszczona do stosowania w kontakcie z wodami gruntowymi. Przy napierającej pod ciśnieniem wodzie niezbędna wcześniejsza iniekcja pianki iniekcyjnej WEBAC. | Dwuskładnikowa żywica PU, bezzpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 3:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 230 mPa·s (23°C). Przyspieszacz: WEBAC B 14. Czas przerabiania: ok. 2 godz. (1 l, 20°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Atest Higieniczny PZH Nr 2/B-387/96. |   | F 210 kg | K3x28,6 kg |
| | | | K 16 kg | K 6,45 kg |
| | | | K 10 kg | K 4 kg |
| WEBAC®B 14 Przyspieszacz do poliuretanowych żywic WEBAC 1403, 1404, 1420, 1440. Zaleca się przy temperaturach < 10°C. Dodając od 0,5% do 5% B 14 w odniesieniu do komponentu A żywicy poliuretanowej, skraca się czas żelowania w temperaturze 10°C odpowiednio: W-1403 od 25 do 70 minut; W-1404 do ok. 40 minut. | | | P 5 kg | |
| | | | | P 1 kg |









System iniekcyjny Żele iniecyjne

| | | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|--|--|---|-----------------------|-----------|
| | | | Komp. A1 | Komp. A2 |
| WEBAC® 240 | | | | |
| <p>Żel akrylowy uszczelniający o niskiej lepkości, do uszczelnień powierzchniowych elementów budowlanych przykrytych ziemią. Do stosowania techniką iniekcji kurtynowej; uszczelnienie powłoki zewnętrznej. Stosuje się do uszczelnień mocno pracujących dylatacji, jak też tworzenia przepon poziomych przed podciąganiem kapilarnym w środowisku wilgotnym i mokrym. Produkt reaguje do szczelnej, elastycznej, galaretowatej postaci. W środowisku wilgotnym zachowuje stabilną postać. Ma zdolność wchłaniania i oddawania wody. Zżelowany materiał nie rozpuszcza się w wodzie i węglowodorach (np. w benzynie). Jest odporny na rozcieńczone kwasy, zasady i występujące powszechnie sole. Odporny na procesy zamarzania-rozmarzania.</p> <p>Dopuszczony do kontaktu z wodą pitną.</p> | <p>3-składnikowy żel akrylowy (koncentrat). Stosunek komponentów 1:1 (objętościowo A:B) A = A1+A2 (B – proszek wymieszany w ok. 24 l wody). Lepkość: ok. 7 mPa·s (23°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas żelowania: ok. 20 sek. (20°C). Czyszczenie narzędzi: woda. Początek czasu żelowania: standardowo 35 sek. (22°C); w temperaturze np. 10°C – 55 sek. Możliwość regulowania czasu przerabiania i żelowania poprzez odpowiednie dozowanie składnika B. Możliwość barwienia żelu środkiem WEBAC F 200 (kolor niebieski). Atest Higieniczny PZH HK/W/0391/01/99.</p> |  | P 21,5 kg | P 1,05 kg |
| | | | S 1 kg | |
| WEBAC® 250 | | | | |
| <p>Materiał o niskiej lepkości do powierzchniowych uszczelnień poziomych i pionowych oraz do zatrzymywania kapilarnie podciągającej wilgoci w murze. Do stosowania techniką iniekcji kurtynowej; uszczelnienie powłoki zewnętrznej. Stosuje się do uszczelnień pracujących dylatacji, jak też tzw. uszczelnień strukturalnych (nasączenie całej struktury muru) w środowisku wilgotnym i mokrym. Produkt reaguje do szczelnej, elastycznej, galaretowatej postaci. W środowisku wilgotnym zachowuje stabilną postać. Ma zdolność wchłaniania i oddawania wody. Zżelowany materiał nie rozpuszcza się w wodzie i węglowodorach (np. w benzynie). Jest odporny na rozcieńczone kwasy, zasady i występujące powszechnie sole. Odporny na procesy zamarzania-rozmarzania. Struktura żelu jest chemicznie obojętna. Nieniszczącej mikroorganizmy.</p> | <p>3-składnikowy żel akrylowy (koncentrat). Stosunek komponentów 1:1 (objętościowo A:B) A = A1+A2 (B – proszek wymieszany w ok. 25 l wody). Lepkość: ok. 2 mPa·s (23°C). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas żelowania: ok. 8-13 min (20°C). Czyszczenie narzędzi: woda. Początek czasu żelowania: standardowo po ok. 8 minutach (22°C). Możliwość wydłużania czasu przerabiania i żelowania poprzez redukcję składnika B maksymalnie do 0,6%. Możliwość barwienia żelu środkiem WEBAC F 200 (kolor niebieski). Dozowanie: ok. 1%. Atest Higieniczny PZH HK/B/1117/01/2000. Aprobata Techniczna ITB: AT-15-5819/2003.</p> |  | P 25 kg | P 1,6 kg |
| | | | S 0,35 kg | |
| WEBAC® F 200 | | | | |
| Barwnik do żelu. | Niebieski. | | P 3 kg | |
|   | |  | | |

System iniekcyjny

Epoksydowe żywice iniekcyjne

| WEBAC® | Produkt specjalny | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|---|----------------------------|--|-----------------------|--------------------|
| | | | Komp. A | Komp. B |
| WEBAC®4101 | <i>Produkt specjalny</i> |   | F2x222 kg | F 200 kg |
| <p>Żywica elastyczna o stałej objętości. Do uszczelniania rys i spękań o ograniczonej rozszerzalności w środowisku suchym i wilgotnym. Żywica W-4101 nadaje się do tłoczenia węzłami iniekcyjnymi w procesie uszczelniania przerw roboczych. Elastyczność żywicy pozwala jej po obciążeniu wracać do pierwotnego kształtu. Duża zależność czasu żelowania i całkowitego wysychania od warunków temperaturowych. Twardnieje również w obecności wody i posiada przyczepność także do wilgotnego podłoża. Atest Higieniczny HK/B/0887/03/2007. Aprobata Techniczna ITB: AT-15 4992/2001.</p> | | | K 10 kg | K 4,7 kg |
| <p>Dwuskładnikowa żywica EP, bezzpuszczalnikowa. Stosunek komponentów 2:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 330 mPa·s (23°C). Czas przerabiania: ok. 60 min (1 l, 20°C). Temperatura przerabiania: > +8°C. Aneks nr 2 ww. Aprobaty.</p> | | | Fl 1 kg | Fl 0,47 kg |
| WEBAC®4110 | <i>Produkt standardowy</i> |   | F2x225 kg | F 180 kg |
| <p>Żywica do połączeń przejmujących naprężenia, do stosowania w środowisku suchym i wilgotnym. Materiał żeluje do sztywnej, twardej postaci o stałej objętości. Żywicę stosować można również metodą nasączania poziomych zarysowań i spękań. Duża zależność czasu żelowania i całkowitego wysychania od warunków temperaturowych. Dopuszczona do kontaktu z wodą pitną. Materiał ten posiada specjalny certyfikat zgodności ZTV-RISS 93 i w tej wersji oferowany jest w specjalnych opakowaniach typu Kombi. Atest Higieniczny HK/W/0428/01/2007. Aprobata Techniczna ITB: AT-15 4992/2001.</p> | | | K 21 kg | K 8,7 kg |
| | | | K 10 kg | K 4 kg |
| | | | K 5 kg | K 2 kg |
| | | | Fl 1 kg | Fl 0,4 kg |
| | | | D 1 kg 0,71 kg | (Kombi) 0,29 kg |
| WEBAC®4120 | |   | K 17 kg | K 5 kg |
| <p>Żywica o niskiej lepkości do połączeń przejmujących naprężenia. Do iniekcji w konstrukcjach obciążanych dynamicznie, do stosowania w środowisku suchym. Środek uzyskuje postać sztywną o stałej objętości. Duża zależność czasu żelowania i całkowitego wysychania od warunków temperaturowych. Żywicę stosować można również metodą nasączania poziomych zarysowań i spękań; znajduje szczególne zastosowanie do łączenia rozwarstwień w strukturze posadzek.</p> | | | K 10 kg | K 3 kg |
| <p>Dwuskładnikowa żywica EP, bezzpuszczalnikowa. Stosunek komponentów 3:1 (objętościowo). Lepkość: ok. 150 mPa·s (23°C). Czas przerabiania: ok. 60 min (1 l, 20°C). Temperatura przerabiania: > +5°C.</p> | | | K 5 kg | K 1,45 kg |
| WEBAC®4170 | <i>Produkt specjalny</i> |  | K 18 kg | K 5 kg |
| <p>Żywica iniekcyjna o ekstremalnie niskiej lepkości, do stosowania w środowisku suchym, wilgotnym, mokrym i zaolejonym. Reagująca z wodą, transparentna specjalna żywica ma zdolność bezemulsyjnego wiązania ok. 15% wody w stosunku do swojej masy. Materiał tworzy sztywne mocne połączenia w strukturze betonu. Duża zależność czasu żelowania i całkowitego wysychania od warunków temperaturowych. Atest Higieniczny PZH HK/B/0529/01/2000.</p> | | | K 10 kg | K 2,7 kg |
| | | | K 3 kg | Fl 0,81 kg |

Pompy membranowe WEBAC® (1-komponentowe)



WEBAC® IP 2

- WEBAC® IP 1 **Pompa wysokociśnieniowa**
do 150 bar, 1,6 l/min.
- WEBAC® IP 2 **Pompa wysokociśnieniowa**
do 250 bar, 2,5 l/min.
- WEBAC® IP 3 **Pompa wysokociśnieniowa**
z podwoziem
do 250 bar, 5,5 l/min.



WEBAC® IP 2K-F1 (2-komponentowa)



WEBAC® IP2K-G

- WEBAC® IP 2K-F1 Dwukomponentowa pompa tłokowa
z podwoziem, z ustawianą proporcją
mieszania od 1:1 do 5:1;
ciśnienie robocze do 200 bar;
wydajność bez przeciwnienia
do 8 l/min przy stosunku mieszanki 1:1.



Pompy tłokowe WEBAC®



WEBAC® HP100

- WEBAC® HP 100 1K Pompa ręczna na trójnogu
do 100 bar.
- WEBAC® HP 50 2K Pompa ręczna na trójnogu
z dwoma tłokami do 50 bar (proporcja 1:1).
- WEBAC® HEP 1001 Pompa wysokociśnieniowa,
elektryczna, nakładana na wiertarkę
do 400 bar.
- WEBAC® HH Ciśnienie robocze do 300 bar.
- Prasa iniecyjna Wydajność do ok. 2 cm³
na jeden nacisk.



→ Oferowane pompy są kompletne, tj. zawierają:
wąż wysokociśnieniowy, zawór kulowy,
bicz, główkę (złączkę).

Akcesoria

- Podwozie do pompy WEBAC® IP 2
- Wężę wysokociśnieniowe 3 m
- 5 m
- Pojemnik górny 6 l
- Manometr

- Zawór kulowy (Kugelhahn).
- Bicz (Peitsche).
- Złączka na kalamitkę
(Greifkopf).

- Złączka do kalamitki płaskiej
(Schiebekupplung
f. Flachkopfnippel).

System iniekcyjny

Iniektory

Iniektory WEBAC® – śrubowe Typ S (sześciokątne)



Ø 10 mm · Ø 13 mm · Ø 16 mm
Długość 70 mm, z kalamitką stożkową.



Ø 10 mm · Ø 13 mm · Ø 16 mm
Długość 115 mm, z kalamitką stożkową.

Iniektory WEBAC® – śrubowe Typ R (okrągłe)



Ø 8 mm · 10 mm · 13 mm · 16 mm
Długość 70 mm, z kalamitką stożkową.



Ø 8 mm · 10 mm · 13 mm · 16 mm
Długość 115 mm, z kalamitką stożkową.



Ø 19 mm
Długość 150 mm, z kalamitką stożkową.



Ø 19 mm
Długość 150 mm, z kalamitką płaską.

Iniektory WEBAC® – udarowe (tworzywo sztuczne)



Ø 6 mm, stożkowe
Długość 65 mm, z kalamitką stożkową.



Ø 10 mm, stożkowe
Długość 65 mm, z kalamitką stożkową.



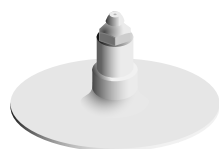
Ø 10 mm, dopuszczone zgodnie z ZTV-RISS
Długość 90 mm, z kalamitką stożkową.



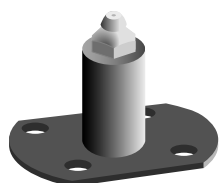
Ø 14 mm · 18 mm
Długość 110 mm, z zaworem zwrotnym.



Iniektory WEBAC® – przyklejane











Ø 48 mm, aluminium
z kalamitką stożkową.



Ø 44 mm, tworzywo sztuczne
z kalamitką stożkową.

→ W ciągłej ofercie magazynowej posiadamy iniektory śrubowe o średnicy Ø 8 mm, Ø 10 mm, Ø 13 mm w długościach 70 mm i 110 mm.

System przerw roboczych Wężę iniekcyjne i osprzęt

| | | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze |
|--|---|---|-----------------------|
| <p>Wąż iniekcyjny WEBAC® Typ 1 <i>Patent Nr 3507 806</i></p> <p>Donieskomplikowanegouszczelnianiaprzzerwroboczych w trakcie wznoszenia konstrukcji. Możliwe uszczelnienia elastyczne i sztywne (przenoszące naprężenia). Tłoczenie żywic iniekcyjnych WEBAC poprzez WI Typ 1 powinno wykonywać się po zakończeniu procesu skurczu betonu i ewentualnego osiadania obiektu budowlanego. WI Typ 1 stosuje się również do naprawczego uszczelniania istniejących szczelin dylatacyjnych czy przerw technologicznych.</p>  | <p>Wąż perforowany z ciągłą membraną z tworzywa sztucznego. Ø wewnętrzna 5 mm; Ø zewnętrzna 12 mm. Ciśnienie niezbędne do rozerwania membrany otulającej przewód perforowany WI Typ 1 – ok. 9 bar.</p> |  | <p>Zwoje 100 m</p> |
| <p>Wąż iniekcyjny WEBAC® Typ 2</p> <p>Donieskomplikowanegouszczelnianiaprzzerwroboczych w trakcie wznoszenia konstrukcji. Możliwe uszczelnienia elastyczne i sztywne (przenoszące naprężenia). Tłoczenie żywic iniekcyjnych WEBAC poprzez WI Typ 2 powinno wykonywać się po zakończeniu procesu skurczu betonu i ewentualnego osiadania obiektu budowlanego. WI Typ 2 stosuje się również do naprawczego uszczelniania istniejących szczelin dylatacyjnych czy przerw technologicznych.</p>  | <p>Wąż perforowany; podwójna otulina z tkaniny. Ø wewnętrzna 5 mm; Ø zewnętrzna 12 mm. W WI Typ 2 środek iniekcyjny przenika poprzez otulinę z tkaniny bezpośrednio po rozpoczęciu procesu iniekcji.</p> |  | <p>Zwoje 100 m</p> |
| <p>Wąż iniekcyjny WEBAC® Typ AB</p> <p>Donieskomplikowanegouszczelnianiaprzzerwroboczych w trakcie wznoszenia konstrukcji. Możliwe uszczelnienia elastyczne i sztywne (przenoszące naprężenia). Tłoczenie żywic iniekcyjnych WEBAC poprzez WI Typ AB powinno wykonywać się po zakończeniu procesu skurczu betonu i ewentualnego osiadania obiektu budowlanego. WI Typ AB stosuje się również do naprawczego uszczelniania istniejących szczelin dylatacyjnych czy przerw technologicznych. Wąż z PCV o specyficznej perforacji bez membrany zewnętrznej (otwory perforacyjne bez stożka – będą większe od wewnętrznej ścianki przewodu; od zewnątrz zaznaczające się tylko punktowo).</p>  | <p>Wąż z PCV bez otuliny. Ø wewnętrzna 6 mm; Ø zewnętrzna 11 mm. Ciśnienie niezbędne do utworzenia specyficznej perforacji węża Typ AB tylko 0,5 bar.</p> |  | <p>Zwoje 50 m</p> |
| <p>Osprzęt</p> <p>Końcówka wyprowadzająca do węża (Endstuck) Typ 1 – 2 – AB. </p> <p>Śruba zamykająca Typ 1 – 2 – AB (stożkowa) (Konus-Verschlußschraube) Typ 1 – 2 – AB. </p> <p>Zaślepka (Verschlußkappe).</p> <p>Iniektory do mocowania na szalunkach i zbrojeniach WEBAC® (BuSch-Packer) (z obejmą zaciskową) WEBAC® iniektor na szalunek</p> | <p>Opaski zaciskowe z otworem dla Typu 1 – 2 – AB (Schellen mit Loch).</p> <p>Opaski zaciskowe bez otworu dla Typu 1 – 2 – AB (Schellen ohne Loch).</p> <p>Zaciski wtykowe dla Typu 1 – 2 – AB (Steckschellen).</p> <p>Pistolet.</p> <p>Bolce i amunicja do pistoletu.</p> | | |

System przerw roboczych

Uszczelnienia pęczniejące

Gumy pęczniejące WEBAC®

Elastyczne taśmy z hydrofilowego kauczuku chloroprenowego (ekstrudowana mieszanka gum). Pęczniejące w kontakcie z wodą do ok. 400%. Specjalny impregnat chroni przed zbyt wczesnym pęcznieniem gumy. Długotrwała elastyczność; wysoka odporność chemiczna na oleje, tłuszcze, minerały.
Mocowanie: środkiem W-4525.

 **20 x 6 mm**
(profil prostokątny).
23 x 15 mm
(profil prostokątny).
Ø 23 mm
(profil okrągły).

Obszary zastosowań

Jednostki opakowawcze




Zwoje 6x8 m

Zwoje 6x5 m

Sznur bentonitowy WEBAC®

Sznur uszczelniający na bazie bentonitu sodowego. Posiada specjalny impregnat opóźniający proces pęcznienia sznura o 2-3 dni od chwili jego montażu i kontaktu z wodą. Wzrost objętości do ok. 500%. Sznur montować należy wyłącznie w trakcie prac betonarskich. Można przyklejać W-4520 lub montować z wykorzystaniem szyn montażowych.

 **16 x 21 mm**
(profil prostokątny).




Zwoje 4x5 m

System przerw roboczych

Taśmy uszczelniające

Taśma uszczelniająca WEBAC®

Powierzchniowo przyklejana taśma uszczelniająca przerwy robocze i dylatacje. Szczególnie zalecana do niewielkich szczelin i spoin. Termoplastyczny elastomer na dzianinie poliestrowej. Przyklejanie środkami W-4520 lub W-4525.

 Profil prostokątny: szerokość całkowita 200 mm; szerokość warstwy uszczelniającej 140/100 mm. Rozciągliwość poprzeczna: 146%. Odporność na max ciśnienie: 3 bar.



R 20 m

System przerw roboczych

Masy i środki do wypełniania dylatacji

WEBAC® 5520

Elastyczna żywica do wypełniania spoin i dylatacji wewnątrz metodą zalewania. Szara. Atest Higieniczny PZH HK/B/0580/01/2001.

Dwuskładnikowa żywica EP do zalewania, **bezzpuszczalnikowa**. Stosunek komponentów 5:1 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +8°C. Czas przerabiania: ok. 30 min (20°C).

Obszary zastosowań

Jednostki opakowawcze



Komp. A

Komp. B

D 2,5 kg

FI 0,5 kg

Pistolet do fugowania

Pistolet ręczny do szpachłówek i mas wypełniających.
Pojemność ok. 1 l.

Pistolet pneumatyczny do szpachłówek i mas wypełniających.
Pojemność ok. 2 l.

Opakowanie

Sznury dylatacyjne

Do wypełnień szczelin dylatacyjnych (przed wypełnieniem ich szpachłówką). Sznury okrągłe z pianki polietylenowej o zamkniętych porach; niepijące wody; z gładką warstwą zewnętrzną zapobiegającą przed łączeniem wypełniacza w trzech płaszczyznach.

| | | |
|---------|---------|---------|
| Ø 6 mm | Ø 25 mm | Ø 50 mm |
| Ø 8 mm | Ø 30 mm | Ø 60 mm |
| Ø 10 mm | Ø 35 mm | Ø 70 mm |
| Ø 15 mm | Ø 40 mm | |
| Ø 20 mm | Ø 45 mm | |

Zwoje 100 m






Zwoje 50 m

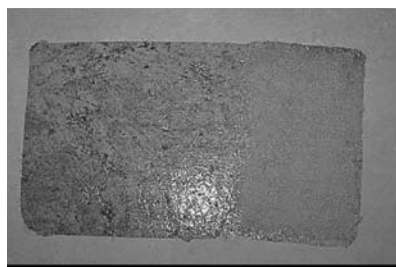
Zwoje 25 m

Odcinki 1 m

System powłokowy



Środki do gruntowania, wyrównywania i robienia zapraw

| | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | | |
|--|--|---|--------------------------------------|----------------------------------|
| | | Komp. A | Komp. B | |
| WEBAC®4204 Uniwersalna żywica do gruntowania i robienia zapraw. Przeznaczona na suche, mineralne podłoża. Stosowana do robienia zapraw wyrównawczych pod warstwy powłokowe WEBAC. Dobrze wypełnia się piaskiem kwarcowym. Atest Higieniczny PZH HK/B/0580/04/2001. | Dwuskładnikowa żywica bezożpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 4:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +10°C. Czas przerabiania: (1 l, 20°C) ok. 25 min. Lepkość: 550 mPa·s. |  | K 23,5 kg E 10 kg 8,28 kg | K 5,2 kg (Kombi) 1,72 kg |
| WEBAC®4210S Epoksydowa żywica do stosowania w niższych temperaturach i szybciej wiążąca. Stosować jako szybko schnący środek do gruntowania oraz szybko schnącą zaprawę żywiczną (z wypełniaczem, np. piaskiem kwarcowym). Również do przyklejania i przesączania geowłóknin (laminaty). Z katalizatorem Bss skraca się czas przerabiania i pełnego wysychania. Atest Higieniczny PZH HK/B/0145/01/2005. | Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bezożpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 2:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 15 min (1 l, 20°C). Czas wysychania: po ok. 24 godz. Pełne wysychanie: po 48 godz. Lepkość: ok. 1100 mPa·s, 900 mPa·s (z Bss). |  | K 11,5 kg H 11,5 kg Fl 1,15 kg | K 5 kg K 5 kg Fl 0,50 kg |
| WEBAC®4210S Bss Przyspieszacz do żywicy W-4210S. Stosując komponent Bss, skraca się czas przerabiania żywicy W-4210S z 15 do 10 minut oraz skraca się czas pełnego wysychania materiału z 2 godzin do ok. 20 minut (przy warstwie grubości 5 mm i temp. ok. 20°C). | |  | | K 5 kg |
| WEBAC®4270 <i>Produkt specjalny Patent</i> Środek specjalny do gruntowania mokrych, wilgotnych, suchych, a także zaolejonych podłoży mineralnych o otwartych porach. Jako środek przygotowawczy pod następne warstwy epoksydowe; również jako lepsze do zapraw wyrównawczych (np. z piaskiem kwarcowym). W-4270 wiąże bezemulsyjnie wodę i cząsteczki oleju w ilości ok. 15% w stosunku do swojej masy. Uwaga: mokre podłoże przyspiesza proces wiązania żywicy. Atest Higieniczny PZH HK/B/0529/01/2000. | Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bezożpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 3:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +8°C. Czas przerabiania: ok. 40 min (1 l, 20°C). Lepkość: 90 mPa·s. |  | K 18 kg K 10 kg K 3 kg | K 5 kg K 2,7 kg Fl 0,81 kg |
| WEBAC®4270T Środek specjalny do gruntowania mokrych, wilgotnych, suchych, a także zaolejonych podłoży mineralnych o otwartych porach. Jest mutacją środka W-4270 z możliwością stosowania w niższych temperaturach i krótszym czasem przerabiania. Posiada wyższą lepkość; może być stosowany jako warstwa szczipna oraz jako samodzielna powłoka zabezpieczająca. | Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bezożpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 2:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 25 min (1 l, 20°C). Lepkość: 700 mPa·s. |  | K 11 kg | K 5 kg |










System powłokowy

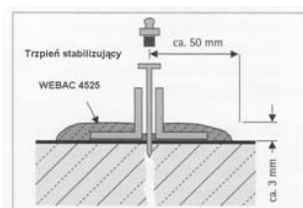
Powłoki i akcesoria

| | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|---|---|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | | Komp. A | Komp. B |
| WEBAC® 4430 <i>Produkt standardowy</i> Wysokowartościowy materiał powłokowy o dobrej rozlewności, do ekstremalnych wymagań w przemyśle. Odporny na oleje i chemikalia. Dopuszczony do kontaktu z wodą pitną. Kolor standardowy: RAL 7030*. * Inne kolory na życzenie; minimalna ilość 500 kg. <i>Ocena Higieniczna PZH Nr W/03/93 (woda pitna).</i> |  Dwuskładnikowa żywica epoksydowa bezzpuszczalnikowa. Stosunek komponentów 4:1 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +12°C. Czas przerabiania zestawu: ok. 15 min (20°C). Czas przerabiania materiału rozlanego na powierzchnię: ok. 45 min. | E 24 kg E 12 kg | P 6 kg K 3 kg |
| WEBAC® 4480 Wysokowartościowa powłoka z pigmentem. Odporna na oleje i chemikalia. Do nanoszenia wałkiem na powierzchnie pod ruch pieszego i wózki widłowe. Kolor standardowy: RAL 7030*. * Inne kolory na życzenie; minimalna ilość 500 kg. |  Dwuskładnikowa żywica EP bezzpuszczalnikowa. Stosunek komponentów 5:1 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +8°C. Czas przerabiania: ok. 50 min (20°C). | H 25 kg E 5 kg D 2,5 kg | K 5 kg E 1 kg FL 0,5 kg |
| WEBAC® ST 200 Środek zagęszczający i tiksotropowy do żywic i lakierów powłokowych WEBAC przy przerabianiu powierzchni pionowych i pochyłych. | Dozowanie: 1–3% w stosunku do masy całkowitej materiału. Ustawiony hydrofilowo. | E 1 kg E 0,2 kg | |
| WEBAC® ST 300 Wysokiej jakości środek zagęszczający i tiksotropowy do zagęszczania materiałów wrażliwych na wilgoć przy przerabianiu na powierzchniach pionowych lub pochyłych. | Dozowanie: 1–3% w stosunku do masy całkowitej materiału. Ustawiony hydrofobowo. | E 1 kg E 0,2 kg | |
| WEBAC® Chipsy Przeciwoślizgowe. Posypka do powłok WEBAC dla zwiększenia przyczepności (tarcia) podłoża; również element dekoracyjny; kolory wg zapytań. | PVC-kolor-mat (kolory standardowe: czarne, białe, szare, kremowe). Aluminium-mika. | | |
| Piasek kwarcowy Naturalny. Kolorowy, różne barwy. Wszystkie frakcje i kolory według zapytania. | np. 0,7–1,2 mm. np. 0,04–1,6 mm. | S 25 kg | |
| Narzędzia Mieszarka ręczna (nasadka na wiertarkę). Wałek ze skóry z uchwytem (baranek) 18 cm. Rakla (graca) 60 cm szerokości, z trzonkiem. Wałek kolczasty do odpowietrzania , szerokość z trzonkiem 25 cm. Podeszwy na gwoździach. | | | |

* Możliwe są niewielkie odchylenia odcieni barw uwarunkowane surowcem.

Produkty specjalne Szpachłówki i kleje

| | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|---|--|---|----------------------------------|
| | | Komp. A | Komp. B |
| WEBAC® 4501 Cement szybkowiązący Zaprawa cementowa do awaryjnego przesklepiania rys i spękań. | Kombinacja cementów i wypełniaczy mineralnych. Stosunek cementu i wody 3:1 (objętościowo). Czas przerabiania: ok. 2 min (20°C). |  F 15 kg | |
| WEBAC® 4510 Szybkoschnąca sztywna szpachłówka do zamykania rys oraz klejenia iniektorów do suchego podłoża. Również do naprawy i łączenia materiałów mineralnych. | Dwuskładnikowa szpachłówka bezozpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 9:1 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 25 min (21°C). |  D 2,25 kg D 0,9 kg | B 0,25 kg B 0,1 kg |
| WEBAC® 4520 Elastyczna i chemoodporna masa szpachlowa do zamykania rys oraz przyklejania iniektorów; również jako uszczelnienie przejść rur przez ściany i połączeń rurowych. Znakomita przyczepność do drewna i szkła. Możliwość odkształceń ok. 5%. <i>Atest Higieniczny PZH HK/0359/01/2006.</i> | Dwuskładnikowa szpachłówka EP bezozpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 5:1 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 25 min (20°C). Pełne żelowanie: ok. 24 godz. |   D 2,5 kg D 1 kg | D 0,5 kg B 0,2 kg |
| WEBAC® 4525 Mocno przyczepna, sztywna, niekapiąca masa szpachlowa do ekstremalnych warunków. Twardnieje i łączy prawie wszystkie materiały w środowisku suchym, wilgotnym i mokrym. Można ją przerabiać także pod wodą . Również do połączeń przenoszących naprężenia. Znakomita przyczepność do szkła, ceramiki i kamionki. Do przesklepiania rys i przyklejania iniektorów. <i>Atest Higieniczny PZH HK/0359/01/2006.</i> | Dwuskładnikowa szpachłówka EP bezozpuszczalnikowa . Stosunek komponentów 5:1 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania: ok. 30 min (20°C). Pełne żelowanie: po ok. 12 godz. |    D 2,5 kg D 1 kg D 0,5 kg | D 0,5 kg B 0,2 kg B 0,1 kg |




Produkty specjalne

Uszczelnienia powierzchniowe i narzędzia

| | | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze |
|---|---|---|---|
| WEBAC®5611 | | | |
| <p>Mocno elastyczne uszczelnienie powierzchniowe do natrysku, smarowania pędzlem. Zastosowanie przy wodzie napierającej i nienapierającej, przy murach wilgotnych; trudnopalne. Zdolność mostkowania rys. Zdolności dyfuzyjne – przepuszcza powietrze. Ocena Higieniczna PZH Nr 218/B-118/92.</p> | <p>Dyspersja bitumiczno-akrylowa bezozpuszczalnikowa, wypełniana cementem (PZ 350) w stosunku ok. 1:0,8 (wagowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czyszczenie narzędzi: woda. Czas przerabiania: ok. 60 min (20°C).</p> |  | <p>P 25 kg</p> <p>P 10 kg</p> <p>P 5 kg</p> |
|  | | | |
| Środki pomocnicze | | | |
| <p>GEOTEKSTYLIA, do podwyższenia wytrzymałości mechanicznej WEBAC 5611.</p> | | | |
| WEBAC®5620 | | | |
| <p>Środek do gruntowania pod bitumiczne uszczelnienia grubowarstwowe WEBAC.</p> | <p>1-składnikowa wodna emulsja bitumiczna, bezozpuszczalnikowa.</p> |  | <p>E 10 l</p> |
| WEBAC®5621-P | | | |
| <p>Grubowarstwowe uszczelnienie wypełnione pianką polistyrenową. Gotowe do przerabiania.</p> | <p>1-składnikowa modyfikowana powłoka bitumiczna, grubowarstwowa, bezozpuszczalnikowa. Czyszczenie narzędzi: woda.</p> |  | <p>E 30 l</p> |
| WEBAC®5622-F | | | |
| <p>Grubowarstwowe uszczelnienie wypełnione ścinkami. Gotowe do przerabiania.</p> | <p>1-składnikowa modyfikowana powłoka bitumiczna, grubowarstwowa, bezozpuszczalnikowa. Czyszczenie narzędzi: woda.</p> |  | <p>E 30 l</p> |
| WEBAC®5622-P | | | |
| <p>Grubowarstwowe uszczelnienie z polistyrenem. Gotowe do przerabiania.</p> | <p>1-składnikowa modyfikowana powłoka bitumiczna, grubowarstwowa, bezozpuszczalnikowa. Czyszczenie narzędzi: woda.</p> |  | <p>E 30 l</p> |

Produkty specjalne

Środki do stabilizacji podłoży i gruntów

| | Obszary zastosowań | Jednostki opakowawcze | |
|---|---|-------------------------|------------------------|
| | | Komp. A | Komp. B |
| WEBAC®2061 Środek do wypełniania, utwardzania i stabilizacji gruntów typu niekwaśne (pH > 7) piaski, żwiry, ich mieszaniny. Również do wzmacniania betonu o drobnych porach oraz murów z porowatych minerałów. Podłoże winno być suche lub wilgotne – nie może być nasączone wodą. Atest Higieniczny PZH: HK/B/2710/03/2001. |  Modyfikowany dwuskładnikowy żel krzemianowy. Stosunek komponentów 10:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +10°C. Czas przerabiania: ok. 20 min (25 l, 20°C). Czyszczenie narzędzi: woda. | F 240 kg P 25 kg | P 22,4 kg P 2,45 kg |
| WEBAC®2222 Środek iniekcyjny do zamykania, uszczelniania i wypełniania rys pustek i kawern w budownictwie ziemnym. Stosuje się go również do stabilizacji gruntów. Znakomita przyczepność do podłoży suchych, wilgotnych i mokrych. Środek twardnieje bezskurczowo. Znakomite właściwości mechaniczne. Wymagany B 22 jako wyzwalacz reakcji. Dopuszczony do stosowania w kontakcie z wodą pitną. Atest Higieniczny PZH Nr W/525A/95. |  Dwuskładnikowa żywica krzemianowa. Stosunek komponentów 0,8:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +8°C. Czyszczenie narzędzi: WEBAC Reiniger A. Czas przerabiania ustawia się za pomocą WEBAC B 22 od 1 godz. do 5 min (1 l, 20°C). | F 230 kg P 12 kg | F 230 kg P 12 kg |
| WEBAC® B 22 Wyzwalacz reakcji i przyspieszacz dla WEBAC 2222. | Dozowanie: ok. 0,5–5% (w stosunku do komponentu A). | P 1 kg | |
| WEBAC®2260 Spienialna żywica PU do wypełniania pustek i kawern w strukturze muru w środowisku suchym i wilgotnym. W procesie powolnego spieniania materiał twardnieje do odpornej mechanicznie, niekruszącej pianki o drobnych, zamkniętych porach. Struktura hydrofobowa. Standardowo ekspansja 4-krotna w przeciągu 40 min. Przyspieszacz B 60 umożliwia inne ustawienie parametrów spieniania. Możliwość stosowania w kontakcie z drewnem, foliami, stalą, żywicami PU i EP. Znakomite właściwości termoizolacyjne i wygłuszające. Atest Higieniczny PZH HK/B/2710/04/2001. |  Dwuskładnikowa pianka poliuretanowa. Stosunek komponentów 1:1 (objętościowo). Temperatura przerabiania: > +5°C. Czas przerabiania można ustawiać z przyspieszaczem WEBAC B 60 (od 5 min do 1,5 min). | K 10 kg K 5 kg | K 12 kg K 6 kg |
| WEBAC® B 60 Przyspieszacz i regulator ekspansji WEBAC 2260. Dodając od 2% do 5% B 60 w stosunku do komponentu A W-2260, można skrócić początek procesu spieniania z ok. 2,5 min do ok. 1,5 min, jak też zwiększyć wielkość spieniania odpowiednio od 8 do 14 razy. | Dozowanie: maks. 5% w stosunku do komponentu A. | Fl 0,5 kg Fl 0,25 kg | |

Produkty specjalne

Środki hydrofobizujące

WEBAC® 2100

Impregnat iniekcyjny do izolacji poziomej, jak również do impregnacji powierzchni betonowych; silnie hydrofobowy.
Ocena Higieniczna PZH Nr B-847/94.

Modyfikowany jednoskładnikowy krzemian metali alkalicznych z rozpuszczoną żywicą silikonową, bezbarwny.
Lepkość: ok. 10 mPa·s (23°C).
Czyszczenie narzędzi: woda.



Obszary zastosowań

Jednostki opakowawcze
F 215 kg
P 11 kg

Produkty specjalne

Środki czyszczące

WEBAC® Reiniger A – środek czyszczący A

Środek czyszczący do pomp i narzędzi. Stosuje się do wszystkich żywic WEBAC w stanie płynnym lub częściowo zżelowanym.
Atest Higieniczny PZH HK/B/1278/01/2006.

Mieszanka organiczna, palna, bezbarwna.

Jednostki opakowawcze

K 11 kg

WEBAC® Reiniger B – środek czyszczący B

Środek czyszczący znakomicie rozpuszczający żywice WEBAC w stanie utwardzonym, np. pianki iniekcyjne.
Atest Higieniczny PZH HK/B/1278/02/2006.

Organiczny rozpuszczalnik, bezbarwny.

K 11 kg

WEBAC® K – środek konserwujący

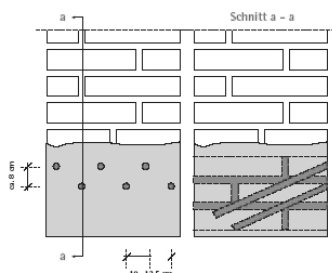
Środek konserwujący do pomp stosowany przy dłuższych przerwach w pracy. Niska lepkość.

Środek bezbarwny.

K 10 kg

K 5 kg

→ O ile nie stwierdza się inaczej, to narzędzia robocze należy czyścić środkiem czyszczącym WEBAC Reiniger A. Reiniger B używa się do rozpuszczania żywic w stanie zżelowanym.



Ogólne Warunki Sprzedaży

firmy Webac Sp. z o.o. (wersja 8.0)

§ 1 Postanowienia ogólne

- (1) Niniejsze Ogólne Warunki Sprzedaży (OWS) stosuje się do wszystkich dostaw od 31 października 2007 r. oraz związanych z nimi innych świadczeń ze strony Webac Sp. z o.o. Odmienne lub uzupełniające postanowienia umowne są dopuszczalne jedynie wówczas, gdy tak wyraźnie zastrzeżono na piśmie.
- (2) Do umów zawartych zgodnie z niniejszymi OWS oraz do ich wykładni stosuje się wyłącznie prawo polskie.
- (3) **Porady i usługi świadczone przez Webac Sp. z o.o. ograniczają się do przekazania i użycia informacji i doświadczeń technicznych, zgodnie z najlepszą dostępną wiedzą. Podanie informacji oraz parametrów nie zwalnia Klienta z przeprowadzenia własnych badań na temat przydatności produktów WEBAC® w realizacji zamierzonego celu, jak również nie stanowi zapewnienia o takiej przydatności. Przekazanie materiałów informacyjnych, a w szczególności „Informacji technicznej” o produktach WEBAC®, nie stanowi doradztwa ani żadnego innego stosunku prawnego.**
- (4) Klientami w rozumieniu niniejszych OWS są zarówno przedsiębiorcy, jak i konsumenci. Niniejsze OWS nie uchylają przepisom o sprzedaży z udziałem konsumentów.
- (5) Nieważność lub bezskuteczność pojedynczego postanowienia nie wpływa na ważność całej umowy. Strony umowy zobowiązane są wówczas do takiego wykonania umowy, które będzie skutkowało realizacją jej gospodarczego celu zgodnie z przepisami prawa i zasadami współżycia społecznego, o ile nie pociągnie to za sobą istotnej zmiany stosunku prawnego. To samo dotyczy sytuacji, w której określone zagadnienie nie zostało uregulowane w umowie.
- (6) Miejscem spełnienia wszelkich świadczeń bezpośrednio i pośrednio wynikających z umowy, włączając w to dokonanie płatności, jest siedziba Webac Sp. z o.o.

§ 2 Dostawy

- (1) Materiały informacyjne, w tym karty „Informacji Technicznej” Webac Sp. z o.o. nie stanowią oferty w rozumieniu prawa cywilnego. Webac Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo dokonywania zmian technicznych, w szczególności pod względem barwy, formy i ciężaru produktu.
- (2) Dodatkowe świadczenia i dostawy wymagają każdorazowo pisemnego potwierdzenia Webac Sp. z o.o. i będą wykonane za dodatkową odpłatnością. Webac Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo wyboru surowca, materiału i technologii, o ile nie sprzeciwia się to wyraźnemu zleceniu lub wskazówce Klienta.
- (3) Informacje i parametry podane w materiałach informacyjnych, w szczególności co do wymiarów i ciężaru, należy traktować jako przybliżone, o ile nie określono wyraźnie na piśmie, że są one wiążące.
- (4) Dostawy częściowe są dopuszczalne.

§ 3 Ceny i warunki płatności

- (1) Jeśli inaczej nie zastrzeżono, ceny są rozumiane jako ceny netto (bez podatku VAT) przy wydaniu z magazynu w Warszawie. Produkty WEBAC są sprzedawane jedynie w standardowych opakowaniach producenta. Wszystkie składniki w opakowaniach do 10 kg, żełe akrylowe oraz epoksydowe żywice powłokowe są odcierane netto. Pozostałe składniki- w jednostkach opakowawczych powyżej 10 kg odcierane są w sposób „brutto za netto” tzn. odcierane są łącznie z wagą opakowania.
- (2) Termin płatności wynika z faktury wystawionej przez Webac Sp. z o.o. Płatność uważa się za dokonaną w chwili uznania rachunku Webac Sp. z o.o. Za opóźnienie płatności naliczane będą odsetki ustawowe.
- (3) Jeżeli Klient nie wypełnia obowiązku płatności lub zaistnieją okoliczności, które poddadzą w wątpliwość wypłacalność Klienta, Webac Sp. z o.o. ma prawo zażądać natychmiastowej spłaty lub zabezpieczenia wszystkich należności tego Klienta.
- (4) Jeżeli pomiędzy zawarciem umowy a wydaniem z magazynu minie czas dłuższy niż 4 miesiące, to Webac Sp. z o.o. ma prawo doliczyć do ceny zakupu wszelkie koszty związane z przechowaniem towaru. Jeżeli te koszty będą stanowiły więcej niż 40% ceny początkowej, Klient ma prawo od umowy odstąpić.
- (5) Klient zamawiając modyfikację standardowych produktów WEBAC jest zobowiązany do poniesienia kosztów tej modyfikacji. Szczególne wymagania (np. co do koloru) wiążą się z koniecznością zamówienia produktu w ilości uzasadnionej względami technologii produkcji.
- (6) Koszty ewentualnego transportu lub przesłania ponosi Klient. Formę transportu lub wysyłki określają każdorazowo odrębne postanowienia.

§ 4 Termin dostawy, zwroty

- (1) Webac Sp. z o.o. zobowiązana jest dołożyć niezbędnej staranności, aby dostawa została zrealizowana w przewidzianym umową terminie. Jednakże gdy Klient opóźnił lub zaniedbał czynności, które według umowy winne być przez niego dokonane, termin ulega odpowiedniemu wydłużeniu. To samo dotyczy działania siły wyższej, nieprzewidzianych sytuacji związanych ze zdarzeniami społecznymi, w szczególności strajków i blokad, jak i sytuacji za które Webac Sp. z o.o. odpowiedzialności nie ponosi, a więc np. opóźnień dostawców i poddostawców, problemów komunikacyjnych, w tym kolejek na granicach, powszechnych braków surowców lub energii itp. W takiej sytuacji Webac Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do całkowitego lub częściowego odstąpienia od umowy. Jeżeli przeszkody trwają dłużej niż trzy miesiące, Klient po uprzednim przesunięciu terminu jest uprawniony do odstąpienia od umowy w części, która nie została jeszcze wykonana.
- (2) Jeżeli Webac Sp. z o.o. jest odpowiedzialna za opóźnienie w realizacji zamówienia, Klientowi przysługuje prawo do odszkodowania za zwłokę w wysokości 0,5% wartości zamówienia za każdy pełny tydzień opóźnienia. Wysokość tego odszkodowania nie może być jednak wyższa od 5% wartości zamówienia chyba, że zwłoka jest skutkiem umyślnego działania Webac Sp. z o.o. na szkodę Klienta.
- (3) Zwroty produktów Webac są zasadniczo wykluczone. Ewentualne wyjątki są dopuszczalne wyłącznie za pisemną zgodą Webac Sp. z o.o. i mogą dotyczyć jedynie nienaruszonych opakowań fabrycznych i dostarczonych do magazynu Webac na koszt Klienta. Webac Sp. z o.o. dokonuje zwrotu ceny pomniejszonej o 20% kosztów manipulacyjnych. Jednakże nie jest

dopuszczalny zwrot produktu wykonanego na indywidualne zlecenie Klienta, w szczególności w kolorze niestandardowym.

§ 5 Przejście niebezpieczeństwa

Niebezpieczeństwo przypadkowej utraty produktów WEBAC, ich uszkodzenia lub zniszczenia przechodzi na Klienta z chwilą wydania mu zamówionych produktów. Jeżeli jednak dokonywana jest wysyłka, przewóz lub spedycja, niebezpieczeństwo przechodzi odpowiednio na firmę wysyłkową, przewoźnika lub spedytora. Dotyczy to również wypadku, kiedy koszty transportu ponosi Webac Sp. z o.o. Roszczenia tytułu szkód podczas transportu Klient zgłasza bezpośrednio do przewoźnika. Inne ustalenia jak np. ubezpieczenia dotyczące transportu pozostają w gestii Klienta.

§ 6 Zastrzeżenie własności

- (1) Dostarczone produkty WEBAC pozostają własnością Webac Sp. z o.o. aż do uiszczenia ceny w pełnej wysokości i będą nazywane dalej towarem zastrzeżonym. Klient przechowuje towar zastrzeżony bezpłatnie.
- (2) Klient jest uprawniony do wykorzystania w swojej działalności towarów zastrzeżonych oraz do ich zbycia. Klient wstępuje w prawa Webac Sp. z o.o. wynikające z tych czynności do wysokości roszczenia Webac Sp. z o.o. wobec Klienta ale na własne ryzyko. Webac Sp. z o.o. upoważnia Klienta do występowania w swoim imieniu wobec osób trzecich z tytułu powyższych roszczeń. Upoważnienie może zostać odwołane, jeśli Klient nie dokonał zapłaty na rzecz Webac Sp. z o.o. we właściwym terminie.
- (3) Klient jest zobowiązany bezzwłocznie poinformować Webac Sp. z o.o. o roszczeniach zgłaszanych przez osoby trzecie do towarów zastrzeżonych.
- (4) Jeżeli Klient nie postępuje zgodnie z umową, a w szczególności dopuszcza się zwłoki płatności, Webac Sp. z o.o. ma prawo odebrać mu towar zastrzeżony lub dochodzić swoich praw bezpośrednio wobec osoby trzeciej dysponującej towarem zastrzeżonym.

§ 7 Gwarancja

Produkty WEBAC są objęte dwuletnią gwarancją, liczoną od czasu wydania towaru z magazynu Webac. Nie dotyczy to jednak sytuacji, kiedy dany produkt WEBAC ma krótszy okres przydatności. W takim wypadku gwarancja jest udzielana na ten krótszy okres. Z takiej gwarancji wyłączone są pompy iniekcyjne i części zamienne do nich. Dla tej grupy produktów gwarancja wynosi 1 rok.

Na produkty WEBAC, które zostały zgodnie ze swoim przeznaczeniem w przepisany sposób włączone w obiekt budowlany, okres gwarancji wynosi 5 lat i jest liczony od chwili otrzymania towaru przez Klienta.

Gwarancja jest udzielana na następujących warunkach:

- (1) Webac Sp. z o.o. nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku: niewłaściwego zastosowania produktów WEBAC, błędnego montażu lub uruchomienia przez Klienta lub osoby trzecie urządzeń do aplikacji produktów WEBAC, naturalnego zużycia produktów, niedbałego obchodzenia się z produktem, zamiany produktów lub ich komponentów, wadliwie wykonanych prac budowlanych i montażowych, a w szczególności przy braku odpowiedniego przygotowania budowlanego, wpływów czynników chemicznych, elektrochemicznych lub podobnych, niezawinionych przez Webac Sp. z o.o.
- (2) Niewielkie zmiany w porównaniu do próbek i wzorów, a w szczególności różnica odcienia kolorów poszczególnych partii (szarzy), nie stanowią wady, o ile są one uwarunkowane procesami technologicznymi.
- (3) Reklamacja nie może zostać rozpatrzona bez podania numeru szarzy.
- (4) Po uzyskaniu informacji od Klienta, że dany produkt nie odpowiada wymaganiom jakościowym Webac Sp. z o.o. może zażądać, aby wadliwy materiał lub jego część przesłać w czystym nieszkodzonym oryginalnym opakowaniu do siedziby Webac Sp. z o.o., lub wysłać swojego serwisanta celem rozpatrzenia reklamacji na miejscu.
- (5) Jeżeli Klient uzna, że niezbędna jest wizyta serwisanta na miejscu budowy, mimo iż wystarczającą byłaby naprawa sprzętu w siedzibie Webac Sp. z o.o., to Klient poniesie 50% wynikających stąd kosztów dojazdu.
- (6) Roszczenia z tytułu gwarancji przysługują jedynie Klientowi i nie mogą być przenoszone na osoby trzecie.
- (7) W kwestiach terminowości dostaw Webac Sp. z o.o. jest odpowiedzialna jedynie za terminowe nadanie wysyłki ze swojego magazynu.
- (8) Paragraf nr 7 określa całkowity zakres odpowiedzialności Webac Sp. z o.o. Dochodzenie jakichkolwiek innych roszczeń jest wykluczone, w szczególności wyłączone zostają roszczenia z tytułu rekojmi. Nie dotyczy to jednak sytuacji umyślnego działania Webac Sp. z o.o. na szkodę Klienta.

§ 8 Odpowiedzialność

Webac Sp. z o.o. odpowiada zgodnie z obowiązującymi przepisami za szkody na osobie spowodowane użyciem produktów WEBAC. Inne roszczenia są wykluczone, chyba, że dojdzie do umyślnego działania Webac Sp. z o.o. na szkodę Klienta.

§ 9 Technicy

Na życzenie Klienta Webac Sp. z o.o. może wysłać swoich techników na miejsce użycia produktów Webac Sp. z o.o. Koszty ich działalności będą każdorazowo ustalane w odrębnym dokumencie. Współuczestnictwo i porady technika odbywa się według zasad zgodnie z §1 pkt.3 niniejszych OWS.

§ 10 Sąd

We wszystkich sprawach, jakie mogą wynikać z umów zawartych zgodnie z niniejszymi OWS, właściwy jest sąd powszechny siedziby Webac Sp. z o.o.

Warszawa, październik 2007

Indeks produktów

| | | | |
|---|----|--|----|
| WEBAC _® 150 | 1 | WEBAC _® Iniektory udarowe | 7 |
| WEBAC _® 151 | 1 | WEBAC _® K | |
| WEBAC _® 157 | 1 | – środek konserwujący | 15 |
| WEBAC _® 1401 | 2 | WEBAC _® Piasek kwarcowy | 11 |
| WEBAC _® 1403 | 2 | WEBAC _® Pistolet do spoinowania | 9 |
| WEBAC _® 1404 | 2 | WEBAC _® Pompa HP 100 1K | 6 |
| WEBAC _® 1420 | 3 | WEBAC _® Pompa HP 50 2K | 6 |
| WEBAC _® 1405/ZTV-RISS | 3 | WEBAC _® Pompa HEP 1001 | 6 |
| WEBAC _® 1440 | 3 | WEBAC _® Pompa IP 1. | 6 |
| WEBAC _® 2061 | 14 | WEBAC _® Pompa IP 2. | 6 |
| WEBAC _® 2100 | 15 | WEBAC _® Pompa IP 3. | 6 |
| WEBAC _® 2222 | 14 | WEBAC _® Pompa IP 2K-G | 6 |
| WEBAC _® 2260 | 14 | WEBAC _® Prasa iniekcyjna | 6 |
| WEBAC _® 240 | 4 | WEBAC _® Reiniger A | |
| WEBAC _® 250 | 4 | – środek czyszczący A | 15 |
| WEBAC _® F 200. | 4 | WEBAC _® Reiniger B | |
| WEBAC _® 4101 | 5 | – środek czyszczący B | 15 |
| WEBAC _® 4110/ZTV-RISS | 5 | WEBAC _® ST 200 | |
| WEBAC _® 4120 | 5 | – środek zagęszczający | 11 |
| WEBAC _® 4170 | 5 | WEBAC _® ST 300 | |
| WEBAC _® 4204 | 10 | – środek zagęszczający | 11 |
| WEBAC _® 4210S | 10 | WEBAC _® Sznury dylatacyjne | 9 |
| WEBAC _® 4210S Bss | 10 | WEBAC _® Węże iniekcyjne. | 8 |
| WEBAC _® 4270 | 10 | WEBAC _® Sznur bentonitowy | 9 |
| WEBAC _® 4270T | 10 | WEBAC _® Taśma uszczelniająca. | 9 |
| WEBAC _® 4430 | 11 | | |
| WEBAC _® 4480 | 11 | | |
| WEBAC _® 4501 | 12 | | |
| WEBAC _® 4510 | 12 | | |
| WEBAC _® 4520 | 12 | | |
| WEBAC _® 4525 | 12 | | |
| WEBAC _® 5520 | 9 | | |
| WEBAC _® 5611 | 13 | | |
| WEBAC _® 5620 | 13 | | |
| WEBAC _® 5621-P. | 13 | | |
| WEBAC _® 5622-F. | 13 | | |
| WEBAC _® 5622-P. | 13 | | |
| WEBAC _® B 14 | 3 | | |
| WEBAC _® B 15 | 1 | | |
| WEBAC _® B 22 | 14 | | |
| WEBAC _® B 60 | 14 | | |
| WEBAC _® – Geotekstyli | 13 | | |
| WEBAC _® – Osprzet do węży iniekcyjnych | 8 | | |
| WEBAC _® – Chipsy kolorowe | 11 | | |
| WEBAC _® – Dodatki i narzędzia do powłok | 11 | | |
| WEBAC _® Gumy pęczniące | 9 | | |
| WEBAC _® Iniektory przyklejane | 7 | | |
| WEBAC _® Iniektory śrubowe. | 7 | | |

→ **Objaśnienia rysunków (piktogramów) znajdują się na ostatniej stronie tej broszury.**

| | |
|-----------|---------------------|
| B | Pojemnik plastikowy |
| D | Puszka metalowa |
| E | Wiaderko metalowe |
| F | Beczka |
| FI | Butelka metalowa |
| G | Butelka szklana |
| K | Kanister metalowy |
| P | Kanister plastikowy |
| S | Woreczek / Torebka |
| R | Zwój |

