



Obszary zastosowań

WEBAC PURstop stosuje się do szybkiego zatrzymywania płynącej wody w gruncie w przypadku pustek lub innych nieszczelności.

Zastosowanie w budownictwie tunelowym, górnictwie i budowie zapór.

- szybkie zatrzymanie wody napierającej
- wzmacnianie niezwiązanych (sypkich) podłoży
- Iniekcja zapobiegawcza przeciw przebiciu hydraulicznemu w gruncie
- tymczasowe uszczelnianie wykopów budowlanych, szczelin przewodzących wodę i uszczelnienia zamków w ściankach szczelnych.

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC PURstop jest 2- komponentowa spienialna, poliuretanowa żywica iniekcyjna; ulega silnej, maksymalnie 40-krotnej ekspansji. WEBAC PURstop rozpoczyna reakcję dopiero po kontakcie z wodą w gruncie, dzięki czemu nie dochodzi do reakcji w lancy iniekcyjnej. Dzięki dodaniu do 20% przyspieszacza WEBAC PURstop Accelerator, można regulować (skracać) czas przerabiania oraz całkowitego sieciowania oraz zwiększać skalę ekspansji. Procentowy dodatek Katalizatora (Accelerator) odnosi się do sumy składników A i B przerabianej partii materiału.

W przeciwieństwie do żywic spienialnych 1-komponentowych, WEBAC PURstop wykazuje wysoka stabilność podczas składowania.

Właściwości specjalne

- Po kontakcie z wodą szybka ekspansja i sieciowanie
- Zwiększenie objętości do 40-razy



Przerabianie

W celu optymalnego przerabiania materiału na minimum 12 godzin przed przerabianiem zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze minimum 15°C.

Materiał konfekcjonowany jest w sposób odpowiadający stosunkowi mieszania składników (A:B) 1:1 części objętościowych. Przed przerabianiem materiału w pierwszej kolejności należy wymieszać potrzebną ilość WEBAC PURstop Accelerator z komponentem A. Materiał WEBAC PURstop należy przerabiać pompą 2- komponentową wyposażoną w mieszadło statyczne.

Urządzenie mieszające (mieszadło statyczne) powinno dawać pewność, że komponent A oraz komponent B zostaną wymieszane do uzyskania pozbawionej smug jednorodnej masy. Zalecane wymiary mieszadła statycznego dla szybko reagujących żywic poliuretanowych, średnica ϕ 12mm, długość l = 300mm

Komponent B jest wrażliwy na wilgoć. Należy go szczególnie chronić przed kontaktem z wodą. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować powstanie „kożucha” na powierzchni komponentu. Kożuch nie może być wymieszany z resztą komponentu ani dostać się do węża ssącego. Przed rozpoczęciem iniekcji należy go w całości usunąć.



Czyszczenie

Przy krótkich przerwach w pracy głowice mieszającą można czyścić składnikiem A żywicy.

Przy każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Podczas dłuższych przerw w pracy obieg pompy powinien zostać całkowicie wypełniony olejem hydraulicznym.

Wskazówka Pompy iniekcyjne powinny być stosowane tylko do jednego typu materiału (żywicy krzemianowej lub żywicy poliuretanowej). W przypadku zmiany iniektowanego materiału pompę należy gruntownie wyczyścić. Wszystkie resztki poprzedniego materiału oraz środka czyszczącego powinny zostać usunięte. W razie problemów prosimy o kontakt z działem technicznym WEBAC.



Silnie ekspandująca, spienialna żywica poliuretanowa z regulowanym czasem reakcji

Składowanie

Oba komponenty WEBAC PURstop składować w temperaturach pomiędzy +5°C a +30°C w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC PURstop należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

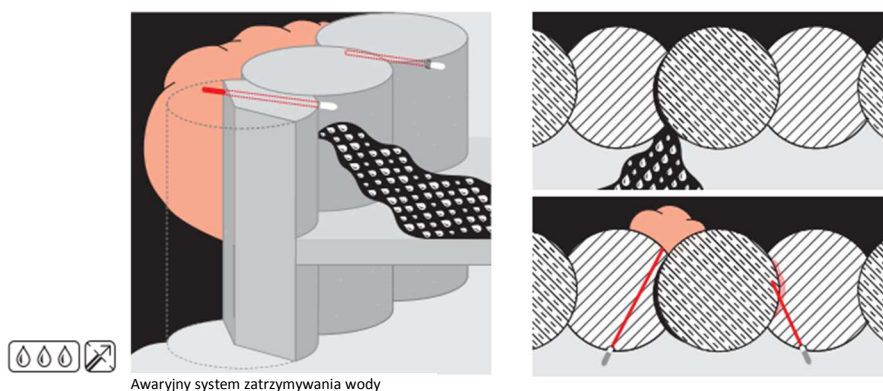
WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Konsolidacja gruntu

WEBAC® PURstop

Silnie ekspandująca, spienialna żywica poliuretanowa z regulowanym czasem reakcji



WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości				
	A:B				
Proporcja mieszania	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)			
	Katalizator	Wymieszać z komponentem A przed przerabianiem. Ilość katalizatora odnosi się do całości przerabianego materiału (sumy składników A i B)			
Gęstość składników +23°C (ISO 2811)	Komp. A Komp. B Katalizator	0,98 g/cm ³ 1,24 g/cm ³ 0,98 g/cm ³			
Temperatura zapłonu (ISO 2719)	Komp. A Komp. B Katalizator	> 120 °C > 200 °C > 115 °C			
Czasy reakcji (dodatek 10 % wody)		5°C	10°C	20°C	Skala ekspansji
Początek • koniec	bez katalizatora	85s • 300s	80s • 250s	50s • 230s	10-15
	5% katalizatora	45s • 170s	40s • 145s	25s • 130s	25-30
	10% katalizatora	35s • 100s	26s • 88s	20s • 80s	35-40
	15% katalizatora	30s • 90s	20s • 80s	15s • 70s	35-40
	20% katalizatora	25s • 80s	17s • 70s	12s • 58s	35-40
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)		2157 kg	44,4 kg		
Składnik A/ Składnik B [kg]		957/ 1200	20,2/ 24,8		

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC Purstop; I/2018

str. 3/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu