

**Obszary zastosowań**

WEBAC ACC3 jest specjalnym katalizatorem, który oprócz skrócenia czasu przerabiania i trwania reakcji, zarówno w suchym jak i wilgotnym otoczeniu powoduje silne spienianie materiału WEBAC PURseal. Katalizator ten został obmyślony specjalnie do wykorzystywania w niskich temperaturach i umożliwia tymczasowe uszczelnienie również przy silnym przepływie wody. W celu trwałego uszczelnienia, po zatrzymaniu przepływu wody należy doiniektować materiałem WEBAC PURseal bez dodatku katalizatora WEBAC ACC3.

**Przerabianie**

WEBAC ACC3 należy bezpośrednio przed przerabianiem wymieszać z komponentem A żywicy WEBAC PURseal. Przed odmierzeniem potrzebnej ilości katalizatora, opakowanie należy potrząsnąć, następnie potrzebną ilość wymieszać z komponentem A do homogenicznej, nie posiadającej smug postaci. Zalecana ilość WEBAC ACC3 wynosi maksymalnie 20% w odniesieniu do całości mieszanego materiału (sumy składników A+B). Przerabianie następuje zgodnie ze wskazówkami zawartymi w karcie technicznej materiału WEBAC PURseal za pomocą pompy 2- komponentowej (np. WEBAC IP 2K-320/30/30).

Czas przerabiania i prędkość reakcji są zależne od temperatury materiału i otoczenia, zawartości wody w gruncie i ilości dodanego przyspieszacza.

**Dane reakcji przy 20°C\***

ACC3	środowisko suche			środowisko mokre (ok 10% wody)		
	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji
0%	ok 45"	ok 60"	ok 1- krotna	ok 38"	ok 63"	ok 3- krotna
5%	ok 12"	ok 19"	ok 10- krotna	ok 18"	ok 38"	ok 25-30- krotna
10%	ok 10"	ok 18"	ok 15- krotna	ok. 13"	ok. 28"	ok 25-30- krotna
15%	ok 8"	ok 13"	ok. 20- krotna	ok. 11"	ok 21"	ok 25-30- krotna
20%	ok 7"	ok 12"	ok. 25- krotna	ok 10"	ok 19"	ok 25-30- krotna

**Dane reakcji przy 10°C\***

ACC3	środowisko suche		
	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji
0%	ok 90"	ok 105"	ok 1- krotna
5%	ok 25"	ok 35"	ok 10- krotna
10%	ok 19"	ok 28"	ok 15- krotna
15%	ok 16"	ok 25"	ok. 20- krotna
20%	ok 13"	ok 20"	ok. 25- krotna

**Dane reakcji przy 5°C\***

ACC3	środowisko suche		
	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji
0%	ok 130"	ok 160"	ok 1- krotna
5%	ok 32"	ok 40"	ok 10- krotna
10%	ok 25"	ok 35"	ok 15- krotna
15%	ok 20"	ok 32"	ok. 20- krotna
20%	ok 18"	ok 28"	ok. 25- krotna

\* Temperatura materiału i otoczenia

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

**Karta techniczna**

WEBAC ACC3; II/2016

Str. 1/1

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu