



Obszary zastosowań

WEBAC1403 stosuje się do wypełniania i uszczelniania rys i pustek w środowisku suchym oraz mokrym, tłoczenia przez węże iniekcyjne, uszczelniania przerw roboczych oraz taśm dylatacyjnych. W konstrukcjach betonowych oraz murowanych, w budownictwie naziemnym, podziemnym, mostowym i tunelowym. Materiał stosuje się do iniekcyjnego wykonywania przepony poziomej przed podciąganiem kapilarnym. Charakteryzuje się zarówno wysoką ciągliwością jak i dobrym przyleganiem do podłoża. Rysy, do których tłoczona jest żywica poliuretanowa WEBAC 1403, pozostają szczelne również w przypadku obciążeń dynamicznych oraz zmianie rozwartości. Dzięki zasadzie działania opartej na hydrofobizującym zamknięciu kapilar, żywice poliuretanowe WEBAC są skuteczne również przy dużym naporze wody.

- Atest Higieniczny HK/B/0579/05/2012

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 1403 jest wysokiej jakości poliuretanową żywicą iniekcyjną, o niskiej lepkości, zapewniająca znakomite wypełnienie nawet najdrobniejszych rys. Czas przerabiania w temperaturze +23°C wynosi ok. 1,5 godziny. Przerabiana ilość i temperatura własna materiału oraz podłoża wpływają na czas przerabiania i całkowitego sieciowania. Wyższe temperatury przyspieszają, niższe opóźniają ten proces. WEBAC 1403 w temperaturze +20°C sieciuje w ciągu 24 godzin do postaci elastycznej. W niższych temperaturach (poniżej +10°C) zaleca się dodać przyspieszacz WEBAC B14. W temperaturze +10°C dodanie 5% (maksymalnie) przyspieszacza WEBAC B14 (w odniesieniu do składnika sumy składników) może skrócić czas przerabiania żywicy WEBAC 1403 do ok. 10 minut. Dodawanie przyspieszacza WEBAC B14 zaleca się szczególnie w niskich temperaturach. Przy kontakcie lub wymieszaniu z wodą (5% masy) materiał tworzy równomierną, wodoszczelną strukturę zamkniętą, o zwiększonej rozciągliwości. Materiał ten osiąga znakomitą przyczepność do suchych, wilgotnych i mokrych podłoży mineralnych. Jest odporny na występujące w budownictwie sole i chemikalia, a w stanie zsieciovanym jest zupełnie nietoksyczny. Przy zasolonych obiektach WEBAC 1403 działa neutralizująco, poprzez mechanizm wiązania istniejących soli. WEBAC 1403 posiada dobrą wzajemną tolerancję z betonem, stalą, foliami, otulinami kablowymi, jak również innymi materiałami iniekcyjnymi WEBAC. Przy spękaniach przewodzących wodę należy sprawdzić, czy wcześniej nie ma konieczności zastosowania spienialnej poliuretanowej żywicy iniekcyjnej (np. WEBAC 151).

Właściwości specjalne

- Stosunek mieszania składników A:B - 1:1
- Całkowicie zamyka kapilary
- Szybkie pęcherzykowanie i uszczelnienie przy kontakcie z wodą
- Niska lepkość
- Regulowany czas reakcji (przyspieszacz WEBAC B14)
- Przyjazny dla środowiska
- Total solid*



Prace przygotowawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji rysy należy przeprowadzić inwentaryzację. Zakres badań i rodzaj dokumentacji zależy od obrazu rysy i jej znaczenia dla obiektu. W celu ustalenia przyczyn powstałych szkód oraz doboru właściwego środka wypełniającego należy zdefiniować stan zawilgocenia i cechy rysy (rodzaj rysy, jej przebieg, szerokość, zmienność rozwarcia itp.). Przed iniekcją należy usunąć elementy niezwiązłe, a wszystkie miejsca otwartych pęknięć i spoin należy przesklepić. Następnie wykonuje się odwierty pod iniektory z uwzględnieniem konkretnych warunków budowli. Sposób mocowania iniektorów ma umożliwić w kolejnym etapie prac dobre nałożenie główki przewodu od pompy iniekcyjnej na kalamitkę iniektora.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

Karta techniczna

WEBAC 1403; IV/2019
(DE 12 2018)
Str. 1/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

**Mieszanie**

Oba składniki są dostarczane w pojemnikach odpowiadających proporcji komponentów 1:1 objętościowo. Składniki należy przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. W przypadku niewykorzystania od razu całości materiału, odmierzyć potrzebną ilość składników (objętościowo) w stosunku 1:1 do oddzielnych pojemników. Wymieszane składniki przelać do zasobnika pompy i krótko mieszać; materiał przerabiać zgodnie z podanym czasem przerabiania.

**Przerabianie**

WEBAC 1403 przerabia się pompą 1- lub 2- składnikową. Podczas tłoczenia WEBAC 1403 nie wtłaczać resztek żadnego innego medium lub rozpuszczalnika. Iniekcję przeprowadzać ciśnieniem dostosowanym do cech budowli i ciśnienia wody (rozpocząć ciśnieniem ok. 20 bar). Przy iniekcji rys żywice tłoczyć, aż do wypełnienia rysy i pokazania się żywicy w sąsiednich iniektorach. Przy uszczelnieniach poziomych materiał wtłaczać do momentu wysycenia spoin i wycieku materiału z iniektorów sąsiadujących lub w ich pobliżu. Temperatura własna pompy może skracać czas przerabiania materiału. Jeżeli temperatura materiału w zbiorniku pompy zwiększa się, należy go bezzwłocznie przerobić lub usunąć ze zbiornika. Dla uzyskania optymalnego wypełnienia, w ciągu godziny przeprowadza się powtórna iniekcję przez te same iniektory.

**Prace końcowe**

Po zsięciu żywicy (ok. 24 godzin po iniekcji) iniektory usunąć, a otwory wypełnić odpowiednią zaprawą mineralną.

**Czyszczenie**

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikami WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie pukać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K.

**Składowanie**

- pomiędzy +5 °C a +30 °C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

**Bezpieczeństwo pracy**

Podczas przerabiania produktu WEBAC 1403 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

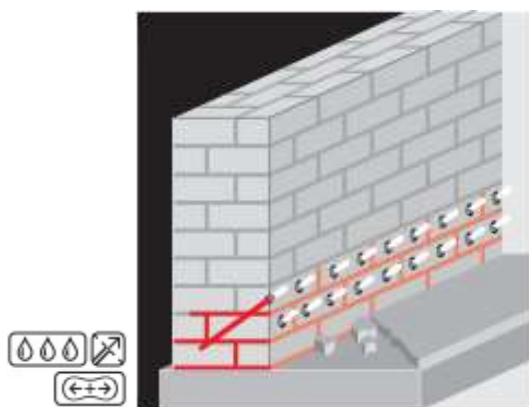


Utylizacja odpadów.

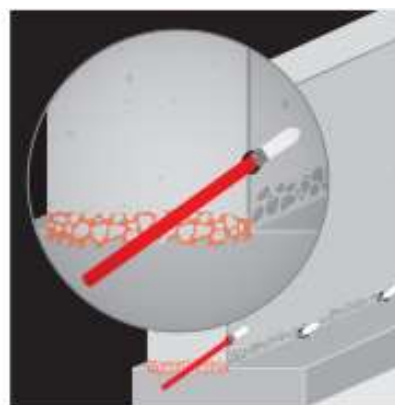
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Przepona pozioma w murze



Uszczelnianie przerw roboczych

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646

03-994 Warszawa

tel./fax 22 672 04 76

22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl



Parametry techniczne	Wartości			
Proporcja mieszania	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)		
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A Komp. B	1,0 g/cm ³ 1,1 g/cm ³		
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+23°C 90 min	+12°C 240 min	
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C		
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)		+23°C 80 mPas	+12°C 155 mPas	
Czasy reakcji (dodatek 5% wody) Początek • Koniec • Ekspansja		+21°C 2min • 5 min 30s • 5 - krotna		
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		0,7 N/mm ² 50%		
Twardość A wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)		48/43		
Szczelność (EN 14068)		< 2 bar		
Odporność ogniowa		B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE		PU40		
EPD		EPD-DBC-20130014-IBG1-D		
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi		
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	415 kg 198/ 217	44 kg 21/ 23	22 kg 10,5 / 11,5	10,5 5/5,5

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.