



Poliuretanowa żywica iniekcyjna o zwiększonej odporności chemicznej

Obszary zastosowań

Webac 1420 stosuje się do uszczelniania suchych lub wilgotnych rys i przerw roboczych w środowisku o zwiększonej agresji chemicznej (np. biogazownie, kanalizacja), lub zwiększonych wymogach sanitarnych (np. zbiorniki na wodę pitną). Nadaje się również do uszczelniania obiektów murowanych (np. przepona pozioma, iniekcja strukturalna), połączeń elementów prefabrykowanych lub elementów prefabrykowanych z betonem laniem oraz dylatacji konstrukcyjnych pomiędzy budynkami

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 1420 jest żywicą iniekcyjną, elastyczną, o dużej wytrzymałości na rozciąganie, którą można stosować do uszczelnień w środowisku suchym i wilgotnym. Czas przerabiania (1 litr) w temperaturze +20°C wynosi ok. 2 godzin. Pełne utwardzenie następuje po ok. 24 godzinach od momentu iniekcji. Wyższe temperatury przyspieszają utwardzanie, niższe wydłużają. WEBAC 1420 sieciuje do postaci o stałej objętości, odpornej chemicznie, o dużej rozciągliwości. Dlatego nadaje się również do rys rozszerzalnych o małej rozwarłości. WEBAC 1420 posiada dobrą wzajemną tolerancję z betonem, stalą, foliami, powłokami kablowymi oraz innymi materiałami iniekcyjnymi na bazie poliuretanu.

Właściwości specjalne

- Wysoka odporność chemiczna, również na biogeny kwas siarkowy
- Bardzo elastyczna
- Przy kontakcie z wodą szybka reakcja do postaci szczelnej piany
- Dobra wzajemna tolerancja z bitumami
- Sprawdzona mikrobiologicznie
- total solid*



Prace przygotowawcze

Przed iniekcją w ramach analizy stanu budowli należy zbadać właściwości obiektu, warunki hydrodynamiczne i hydrostatyczne, napór wody, stopień zasolenia itp. Luźno przylegający tynk w obszarze iniekcji należy usunąć, a porowate spoiny, jak i uszkodzone fragmenty elementu budowlanego należy przesklepić. Przy wodzie napierającej, w zależności od warunków panujących na budowie, należy zdecydować czy konieczna jest iniekcja wstępna spienialną żywicą poliuretanową.

Przed naprawy rys należy zwrócić uwagę na rodzaj rys, ich przebieg, rozwarłość, możliwą zmianę rozwarłości.



Mieszanie

Przerabianie pompą 1-składnikową: składniki A i B połączyć w proporcji 3:1 i wymieszać na homogeniczną masę. Po procesie sklarowania emulsji materiał raz jeszcze krótko wymieszać i przelać do zasobnika pompy; krótko mieszać; przerabiać zgodnie z podanym czasem przerabiania ok. 120 minut (1 l w temp. ok. +20°C).

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

Karta techniczna

WEBAC 1420; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 1/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu



Poliuretanowa żywica iniecyjna o zwiększonej odporności chemicznej

Przerabianie

Dla osiągnięcia optymalnego efektu zaleca się oba składniki środka WEBAC 1420 magazynować przed przerabianiem minimum przez 12 godzin w temperaturze minimum +15°C. Komponenty A i B są dostarczane w jednostkach opakowawczych odpowiadających proporcji mieszania 3:1. Oba składniki przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. WEBAC 1420 przerabia się pompą 1- składnikową, np. WEBAC IP 400. Upewnić się, że wtłaczany jest tylko materiał WEBAC 1420 bez resztek środka czyszczącego lub innych obcych ciał.

Prace końcowe

Po zsięciu żywicy (ok. 24 godzin po iniekcji) iniektory usunąć, a otwory wypełnić odpowiednią zaprawą mineralną.

Czyszczenie

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie pukać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K. W przypadku używania pompy dwukomponentowej, podczas krótkich przerw w pracy, głowicę mieszającą należy przepłukać komponentem A. Przeczytać karty techniczne używanej pompy oraz środka czyszczącego.

Składowanie

- pomiędzy +5 °C a +30 °C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 1420 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

System iniekcyjny

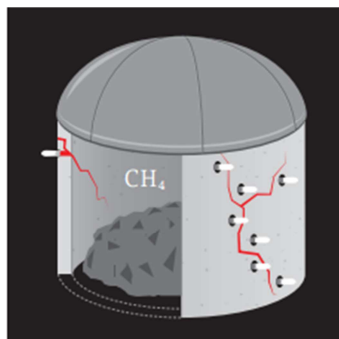
WEBAC® 1420



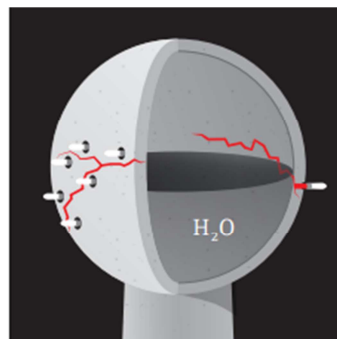
Poliuretanowa żywica iniekcyjna o zwiększonej odporności chemicznej

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Iniekcja rys w biogazowniach



Iniekcja rys w zbiorniku na wodę pitną

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne

Wartości

Parametry techniczne	Wartości	
Proporcja mieszania	A:B	3 : 1 (proporcje objętościowe)
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,0 g/cm ³
	Komp. B	1,2 g/cm ³
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+23°C	+12°C
	100 min	100 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 5°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	+23°C	+12°C
	300 mPas	620 mPas
Czasy reakcji (dodatek 5% wody) Początek • Koniec • Ekspansja	+21°C 1 min • 4 min 30s • 10 - krotna	
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)	0,8 N/mm ² 50 %	
Twardość A wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)	48/43	
Szczelność	< 2 bar	
Odporność ogniowa	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE	PU40	
EPD	EPD-DBC-20130047-IBG1-D	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	22,45 kg	14
	16/6,45	10/4

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 1420; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 3/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu