



Epoksydowa żywica iniecyjna/ impregnat (ekstremalnie niska lepkość)

Obszary zastosowań

WEBAC 4180N wykorzystuje się do impregnacji (uszczelniania i stabilizowania) suchych lub lekko wilgotnych porowatych podłoży budowlanych (np. elementy murowane, tynki betony, drewno). Ekstremalnie niska lepkość, umożliwia trwałe łączenie nawet najmniejszych rysów oraz siatki drobnych spękań w betonie i elementach murowanych metodą iniekcji ciśnieniowej lub w określonych przypadkach metodą wysycania grawitacyjnego. Materiał wykorzystuje się jako impregnat do drewna.

- Atest Higieniczny HK/B/0605/01/2017

Właściwości materiału

WEBAC 4180N jest bezrozpuszczalnikową żywicą epoksydową o ekstremalnie niskiej lepkości oraz długim czasie przerabiania (pozwala to na zastosowanie materiału jako impregnatu). WEBAC 4180N posiada dobrą wzajemną tolerancję z betonem, stalą, foliami, otulinami kabli, oraz innymi środkami iniekcyjnymi WEBAC. Jest szczególnie odporny na występujące powszechnie szkodliwe dla budownictwa sole, ługi oraz kwasy. Czas przerabiania (1 litr materiału) w temperaturze +20°C wynosi ok. 60 minut. Po ok. 24 godzinach od iniekcji materiał jest zsięciowany. Wyższe temperatury przyspieszają, niższe (szczególnie przy małych ilościach przerabianego materiału) wydłużają jego wiązanie.

Właściwości specjalne

- ekstremalnie niska lepkość
- bezciśnieniowo penetruje najmniejsze rysy i kapilary
- sieciuje do postaci nielepiącej
- total solid*



Prace przygotowawcze

Przed rozpoczęciem iniekcji należy przeprowadzić inwentaryzację. Zakres badań i rodzaj dokumentacji zależy od stanu budowli, przebiegu rysy i jej znaczenia dla obiektu. W celu ustalenia przyczyn powstałych szkód oraz doboru właściwego środka wypełniającego, należy zdefiniować stan zawilgocenia i cechy rysy (rodzaj rysy, jej przebieg, szerokość, zmienność rozwarcia itp.). Niezwieźłe fragmenty tynku w obszarze iniekcji należy usunąć, niewypełnione spoiny i ubytki uzupełnić szybkowiążącym cementem.

Przesklepianie rys

Podłoże musi być czyste, wolne od substancji działających negatywnie na przyczepność. W przypadku gdy iniekcja odbywa się przez iniektory przyklejane, należy je umocować bezpośrednio na linii przesklepienia. Iniektory przyklejane mocuje się szpachlówką epoksydową WEBAC.



Mieszanie

Składniki produktu są konfekcjonowane w proporcji właściwej dla ich przerabiania. Oba składniki przelać do oddzielnego naczynia (zwracać uwagę na dokładne opróżnienie oryginalnych opakowań) i dokładnie wymieszać. W przypadku niewykorzystania od razu całości materiału, odmierzyć potrzebną ilość składników (objętościowo) w stosunku 2:1 do oddzielnych pojemników. W celu właściwego połączenia obu składników należy mieszać je mechanicznym mieszadłem (maks. 300 obr./min) przez minimum 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej masy. W czasie mieszania zwracać uwagę, aby dokładnie zdjąć materiał ze ścianek i dna naczynia. Wymieszane składniki przelać do zasobnika pompy i krótko mieszać; materiał przerabiać zgodnie z podanym czasem przerabiania.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

Karta techniczna

WEBAC 4180N; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 1/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu



Epoksydowa żywica iniecyjna/ impregnat (ekstremalnie niska lepkość)

Przerabianie

Impregnacja rys/ podłoża

Wymieszany materiał nanieść pędzlem, walcem lub rozciągnąć gumową raklą. W zależności od nasiakliwości podłoża nanoszenie materiału musi odbywać się w jednym lub większej ilości cyklów roboczych. Przy zamykaniu (wysycaniu) drobnych rys należy wykorzystywać jednorazowo małą ilość materiału. Czynność powtarzać aż do uzyskania efektu wysycenia. Należy zwrócić uwagę na to, żeby nie dochodziło to miejscowego nagromadzenia się materiału na impregnowanej powierzchni.

Iniekcja

WEBAC 4180N przerabia się pompą 1-składnikową. Wtłaczać tylko sam materiał bez resztek rozpuszczalnika i innych obcych ciał. Temperatura przerabiania i obiektu musi wynosić przynajmniej 8°C. Przed rozpoczęciem prac iniektory i przesklepienie przedmuchać suchym, niezaolejonym powietrzem, w celu sprawdzenia ich drożności. Iniekcję rozpoczyna się ciśnieniem dostosowanym do cech budowli i warunków hydrostatycznych (początkowe ciśnienie ok. 20 bar). Najpierw wypełnić obszary rys najniżej położone. Rysy poziome wypełnić z jednej strony, aby uniknąć wtłaczania powietrza. Podczas iniekcji ostatnich iniektorów, należy kontrolować wypływ żywicy na szczytowym odcinku rysy. Jeszcze w czasie sieciowania materiału (do około 30 minut po czasie przerabiania) powtórzyć iniekcję materiału, w celu uzupełnienia żywicy. Jeśli materiał zagrzeje się w górnym zasobniku pompy, należy go bezzwłocznie przerobić lub usunąć z pompy.

Prace końcowe

Po stwardnieniu materiału (ok. 24 godzin po iniekcji w temperaturze +20°C) można usunąć iniektory i przesklepienie rysy. Wyprofilować powierzchnię.

Czyszczenie

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie płukać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K.

Składowanie

- pomiędzy +8 °C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4180N należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl



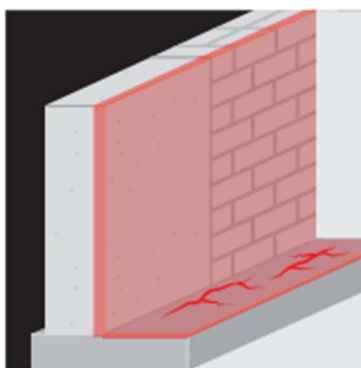
Epoksydowa żywica iniecyjna/ impregnat (ekstremalnie niska lepkość)

Utylizacja odpadów.

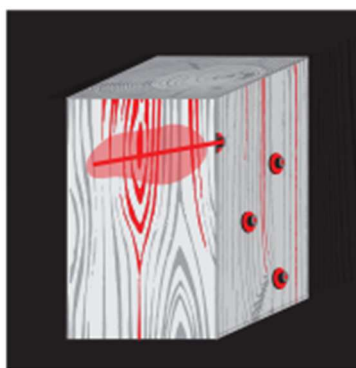
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Impregnacja porowatych elementów budowlanych



Wzmacnianie drewna

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4180N; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 3/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System iniekcyjny

WEBAC® 4180N



Epoksydowa żywica iniecyjna/ impregnat (ekstremalnie niska lepkość)

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości	
Proporcja mieszania	2 : 1 (proporcje objętościowe)	
Gęstość, +20°C (ISO 2811)	Komp. A 1,1 g/cm ³ Komp. B 0,95 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+20°C 60 min	+12°C 110 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 5°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	+23°C 20 mPas	+12°C 55 mPas
Przyczepność do betonu 14dni, 21°C (EN 12618-2)	suchy	2,4 N/mm ²
Wytrzymałość na ściskanie 7dni, 21°C (ISO 604)	4,6 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu 7dni, 21°C (ISO 178)	2,8 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie • Wydłużenie przy zerwaniu 7dni, 21°C (ISO 527)	1,8 N/mm ² • 20%	
Moduł E 7dni, 21°C (ISO 527)	9,5 N/mm ²	
Twardość Shore'a A 7dni, 21°C (EN 868)	82/76	
Odporność ogniowa	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE	RE1	
EPD	EPD-DBC-20130024-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	25,1kg	4,7
Składnik A/ Składnik B [kg]	17,5/7,6	3,3/1,4

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4480N; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu