

System powłokowy

WEBAC® 4480



Epoksydowa powłoka malarska

Obszary zastosowań

WEBAC 4480 jest wysokiej jakości powłoka lakiernicza z pigmentem, na podłoża cementowe takie jak beton czy jastrych cementowy oraz podłoża, które wcześniej zostały powleczone żywicami epoksydowymi WEBAC. Produkt spełnia wymagania i posiada znak CE zgodnie normą zharmonizowaną PN EN 13813 (CE / 4)

Powłoka zapobiega wnikaniu w podłoże wody i dlatego stosuje się ją jako ochronę powierzchni, np. na ciągach komunikacyjnych dla pieszych i pojazdów. Zapobiega wnikaniu substancji działających agresywnie na beton i stal, zwiększa odporność na ścieranie oraz ułatwia czyszczenie.

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 4480 jest 2-składnikową powłoką epoksydową. Nawet przy cienkiej warstwie naniesionej pędzlem lub wałkiem ma właściwości kryjące na podłożach mineralnych, których wcześniej nie poddano obróbce oraz na wylewkach epoksydowych. Materiał utwardza się bezskurczowo. Po utwardzeniu charakteryzuje się dobrą obciążalnością mechaniczną i odpornością na ścieranie. Powłoka WEBAC 4480 jest błyszcząco-matowa, wytrzymuje duże obciążenia termiczne i dostarczana jest w kolorze standardowym: ciemno-szary RAL 7030. Inne kolory – na zamówienie. Ułatwia czyszczenie powierzchni. Materiał posiada dobrą wzajemną tolerancję z zaprawami wykorzystywanymi do murowania, betonem, stalą, foliami, otulinami kabli. Jest odporny na rozcieńczone kwasy i ługi, również na substancje ropopochodne, w tym oleje i paliwa. Na powierzchniach pochyłe i pionowe WEBAC 4480 nanosi się bez potrzeby stosowania środka zagęszczającego. Najkorzystniejsze warunki przerabiania osiąga się w temperaturze od +12 do +23°C i wilgotności powietrza do 70%. Przy niższych temperaturach obiektu i produktu WEBAC 4480 przerabianie jest trudniejsze. Materiału nie należy przerabiać w temperaturze niższej niż +8°C. W temperaturze +20°C powłoka jest sucha po ok. 10 godzinach, po ok. 24 godzinach można po niej chodzić, a po 4 dniach w pełni eksploatować.

Właściwości specjalne

- obciążalna mechanicznie
- duża odporność na ścieranie
- bezskurczowe sieciowanie
- total solid*

Wymagania dotyczące podłoża

Podłoże musi być suche, wolne od spekań skurczowych, mlecza cementowego, luźnych części oraz substancji działających negatywnie na przyczepność (oleje, tłuszcze itp.). Zarysowania w podłożu należy zamknąć. Właściwą gładkość na betonie czy innych podłożach mineralnych osiąga się bez warstwy wyrównującej przy nierównościach w podłożu mniejszych niż 0,2 mm. Nierówności większe niż 0,2 mm będą zauważalne na powleczonej powierzchni. Przy mocno chłonnym podłożu, w celu zredukowania chłonności oraz dla wzmocnienia warstwy powierzchniowej, konieczne jest jego zagruntowanie lub alternatywnie przynajmniej dwukrotne naniesienie środka WEBAC®4480. Wskazane jest, aby podłoże betonowe czy jastrych cementowy posiadał obok odpowiedniej wytrzymałości powierzchniowej (przynajmniej 1,5 N/mm²) następującą minimalną wytrzymałość na ściskanie:

- przy niewielkich wymogach eksploatacyjnych (obciążenia lekkie): beton klasy C 20/25
- przy zwiększonych wymogach eksploatacyjnych (od średniego obciążenia): beton klasy C 30/37.

Podłoża, których wilgotność przekracza 4% i w przypadku zagrożenia przenikania wilgoci od spodu, należy zagruntować środkiem WEBAC®4270/4270T.

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4480; VII/2015

Str. 1/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu



Epoksydowa powłoka malarska



Mieszanie

Materiał konfekcjonowany zgodnie z proporcją 5:1 (wagowo). Przed połączeniem obu składników najpierw wymieszać sam składnik A, a następnie wlać do niego składnik B. Należy zwrócić uwagę na dokładne opróżnienie pojemnika ze składnikiem B. Aby wymieszać poprawnie oba składniki, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min) i mieszać przez minimum 3 minuty. Zwracać uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu należy materiał przelać do drugiego, czystego naczynia, krótko wymieszać i przerabiać w podanym czasie żelowania. Nie przerabiać komponentów w pojemnikach, w których został dostarczony materiał.

Rozcieńczalnik dla WEBAC 4480

Składnik A jest bardzo gęsty! Dla lepszego wymieszania tego składnika zaleca się dodanie Rozcieńczalnika Verdünner WEBAC dla WEBAC 4480. Zaleca się użycie ilości nie większej niż 2%-3% w stosunku do łącznej masy produktu WEBAC 4480 (sumy składników A i B). Verdünner dla WEBAC 4480 należy dodać do składnika A w trakcie jego mieszania. Verdünner oferujemy w jednostce opakowawczej 0,9 kg, co odpowiada 3% w stosunku do podstawowej jednostki opakowawczej produktu WEBAC 4480 – w ilości 30 kg (Komp. A – 25 kg; Komp. B – 5 kg). **Uwaga:** nie używać środka czyszczącego WEBAC Reiniger A do rozcieńczania materiału powłokowego.



Przerabianie

Przed naniesieniem materiału uwzględnić kwestie punktu rosy (jest to kwestia zależności wynikająca z różnicy temperatur podłoża i otoczenia oraz wilgotności powietrza); w czasie wysychania i utwardzania materiału chronić powierzchnię przed wilgocią. Temperatura podłoża powinna wynosić przynajmniej +8°C, a w celu uniknięcia tworzenia się kondensatu musi być o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Podczas nanoszenia materiału temperatura w pomieszczeniu powinna być cały czas jednakowa. W temperaturze +20°C, po wymieszaniu składników i natychmiastowym nanoszeniu materiału czas przerabiania wynosi ok. 50 minut. Temperatura przerabiania powyżej +20°C przyspiesza reakcję chemiczną, powodując odpowiednie skrócenie podanego czasu przerabiania. Niższe temperatury wydłużają reakcję. Grubość warstwy i temperatura obiektu wpływają na czas całkowitego wysychania powłoki. Po wymieszaniu, materiał nanosić na powierzchnię wałkiem lub pędzlem. Przy większych powierzchniach można rozciągnąć materiał gumową rakłą a następnie rozprowadzić go wałkiem ze skóry. Zużycie materiału wynosi w zależności od chłonności i cech podłoża ok. 300 g/m². Na podłożu nierównym i porowatym zużycie może być znacznie większe. Odpowietrzanie powłoki następuje samoistnie. Przy przerabianiu materiału mieszać wyłącznie składniki z tej samej partii towaru (ten sam numer szarzy).

Wskazówka

Łepkość powłoki epoksydowej WEBAC 4480 jest zależna od temperatury. Jeśli w wyższych temperaturach wymagane jest położenie grubszej warstwy na pionowej powierzchni, może zająć potrzeba dodania środka zagęszczającego (tikotropowego)



Czyszczenie

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac należy wszystkie narzędzia dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- nie używać WEBAC Reiniger A do rozcieńczania materiału powłokowego.
- materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger B
- przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących

System powłokowy

WEBAC® 4480



Epoksydowa powłoka malarska

Składowanie

- pomiędzy +5 a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

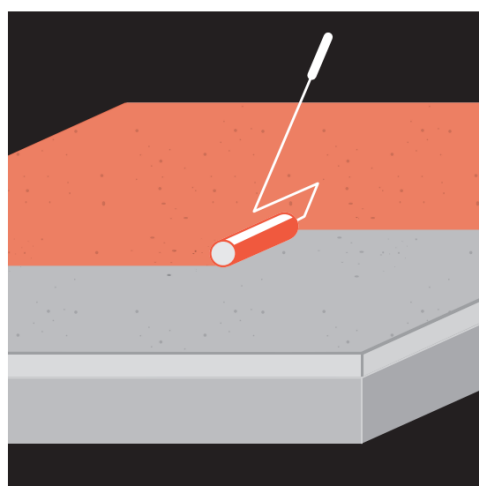
Podczas przerabiania produktu WEBAC 4480 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ► Katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Wykonywanie powłoki malarskiej



Nanoszenie powłoki oraz zużycie materiału w zależności od zapotrzebowania/rodzaju powłoki

Wymagania/Rodzaj powłoki	Środek gruntujący	Posypka	Warstwa wierzchnia	
Powłoka malarska/ Powlekanie podłóg	./.*	./.*	WEBAC®4480* ok. 600 g/m ² ** Zaleca się naniesienie dwóch warstw w ilości ok 300g/m ² / warstwa	
Powłoka antyślizgowa	Klasa R9	WEBAC®4204* ok. 300 g/m ²	Piasek kwarcowy 0,1-0,3 mm, ok. 600 g/m ²	WEBAC®4480 ok. 500 g/m ²
	Klasa R11V4	WEBAC®4204* ok. 300 g/m ²	Piasek kwarcowy 0,3-0,7 mm, ok. 700 g/m ²	WEBAC®4480 ok. 700 g/m ²
	Klasa R12V8	WEBAC®4204* ok. 300 g/m ²	Piasek kwarcowy 0,7-1,2mm, ok. 1200 g/m ²	WEBAC®4480 ok. 900 g/m ²

* W przypadku silnie nasiakliwych podłoży, jak i do wyrównania ubytków w podłożu, można wykonać dodatkowo zagruntowanie i/lub przespachlowanie środkiem WEBAC®4204. W przypadku podłoży o wilgotności wyższej niż 4%, wilgoci dostającej się od zewnątrz, jak i podłoży zaolejonych, należy je zagruntować środkiem WEBAC®4270/4270T.

** Podane zużycie materiału to wielkości orientacyjne. Dokładne zużycie zależy od jakości i stanu podłoża i należy ustalić je doświadczalnie na obiekcie

Karta techniczna

WEBAC 4480; VII/2015

Str. 2/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

System powłokowy

WEBAC® 4480



Epoksydowa powłoka malarska

WEBAC®

Dane techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	5 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,7 g/cm ³	
	Komp. B	1,0 g/cm ³	
Gęstość wymieszanych składników	1,6 g/cm ³		
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	dla zestawu	+20°C	+12°C
	5kg/ 1kg	45 min	60 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 8°C		
Możliwość chodzenia	przy temp. 20°C	po ok 24 godz.	
Całkowite utwardzenie	przy temp. 20°C	po ok. 4 dniach	
Przyczepność do betonu 7 dni, +21°C (EN 1542)	suchy	bez gruntowania 5,3 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, +21°C (ISO 604)	35 N/mm ²		
Wytrzymałość na zginaniu (EN 14406)	40 N/mm ²		
Wytrzymałość na rozciąganie • Wydłużenie przy zerwaniu 7 dni, +21°C (ISO 527)	15 N/mm ² • 1%		
Moduł E, 7 dni,+ 21°C (ISO 527)	2300 N/mm ²		
Twardość Shore'a D - 7 dni, +21°C (EN 868)	78/75		
Zużycie materiału	podłoże gładkie	ok. 500 g/m ²	
	podłoże chropowate	ok. 900 g/m ²	
Klasyfikacja CE (EN 13813)	SR - B 2.0 - AR 0.5 - IR 4		
Odporność ogniowa	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE	RE 1		
EPD	EPD-DBC-20130033-IBE1-DE		
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi		

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4480; VII/2015

str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu