



# WEBAC® 4290 + WEBAC 4490

## Epoksydowa powłoka do parkingów i garaży

### Obszary zastosowań

System Powłokowy WEBAC OS 8 (składający się z środka gruntującego WEBAC 4290 i powłoki WEBAC 4490) służy do wykonywania powłok w garażach podziemnych i garażach przykrytych dachem. Zapobiega wnikaniu wody oraz substancji działających agresywnie na beton i stal, zwiększa odporność na ścieranie oraz ułatwia czyszczenie.

Środek gruntujący WEBAC 4290 służy do gruntowania podłoża suchych w budownictwie nowym i naprawczo na starych powierzchniach. Może służyć jako materiał bazowy do wykonywania zapraw żywicznych – piaskowych.

Środek Powłokowy WEBAC 4490 służy do sporządzania warstw pośrednich i warstwy ostatecznej posadzkowej zgodnej z systemem OS8. System OS 8 wyróżnia się 3 stopniowym sposobem wykonywania zabezpieczania podłoża: gruntowaniem (1), wykonaniem warstwy pośredniej (2) oraz naniesieniem warstwy zamykającej (3)

### Rodzaj i właściwości materiału

Środek gruntujący WEBAC 4270 i powłoka WEBAC 4490 są bezrozpuszczalnikami, niskolepkimi żywicami epoksydowymi do sporządzania powłoki w systemie OS 8. Są odporne na rozcieńczone kwasy, zasady, roztwory soli i oleje.

#### Właściwości specjalne

- obciążalność mechaniczna
- duża odporność na ścieranie
- do obciążeń ruchu pieszego i samochodowego
- dobra odporność chemiczna
- total solid\*

### Wymagania dotyczące podłoża

Podłoże musi mieć strukturę porów otwartych, wolne od warstwy mleczka cementowego, niezwiązanych części i substancji wpływających negatywnie na przyczepność jak oleje, tłuszcze itp. Rysy w podłożu muszą być zamknięte poprzez iniekcję lub wysycanie grawitacyjne.

Przed rozpoczęciem prac należy określić stopień zawilgocenia podłoża (suche, wilgotne czy mokre). Wskazane jest, aby podłoże betonowe czy jastrych cementowy posiadał obok odpowiedniej wytrzymałości powierzchniowej (przynajmniej 1,5 N/mm<sup>2</sup>) następującą minimalną wytrzymałość na ściskanie:

- przy niewielkich wymaganiach eksploatacyjnych (obciążenia lekkie): beton klasy C 20/25
- przy zwiększonych wymaganiach eksploatacyjnych (od średniego obciążenia): beton klasy C 30/37.

Podłoża, których wilgotność przekracza 4% i w przypadku zagrożenia przenikania wilgoci od spodu, należy zagruntować środkiem WEBAC 4270/4270T.

Żeby zapobiec tworzeniu się wilgoci kondensacyjnej, temperatura podłoża musi być co najmniej o 3°C wyższa niż temperatura punktu rosy.



### Mieszanie

Materiały konfekcjonowane są zgodnie z proporcjami mieszania:

- 2:1 (wagowo) środek gruntujący WEBAC 4290,
- 4:1 (wagowo) środek powłokowy WEBAC 4490.

Przed połączeniem obu składników odpowiedniego produktu najpierw wymieszać oba składniki samodzielnie następnie składnik B wlać do pojemnika ze składnikiem A. Należy zwrócić uwagę na dokładne opróżnienie pojemnika ze składnikiem B. Zwracać uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu należy materiał przelać do drugiego, czystego naczynia, krótko wymieszać i przerabiać w podanym czasie żelowania. Nie przerabiać komponentów w pojemnikach, w których został dostarczony materiał.

### Karta techniczna

WEBAC OS 8; 1/2020

Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

# WEBAC®

**WEBAC Sp. z o.o.**  
ul. Wał Miedzeszyński 646  
03-994 Warszawa  
tel./fax 22 672 04 76  
22 616 04 76

[webac@webac.pl](mailto:webac@webac.pl)

[www.webac.pl](http://www.webac.pl)



# WEBAC® 4290 + WEBAC 4490

## Epoksydowa powłoka do parkingów i garaży

### Przerabianie

Przed naniesieniem materiału uwzględnić kwestie punktu rosy (jest to kwestia zależności wynikająca z różnicy temperatur podłoża i otoczenia oraz wilgotności powietrza); w czasie wysychania i utwardzania materiału chronić powierzchnię przed wilgocią. W celu uniknięcia tworzenia się kondensatu temperatura podłoża musi być o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Podczas nanoszenia materiału temperatura w pomieszczeniu powinna być cały czas jednakowa. Temperatura przerabiania powyżej +20°C przyspiesza reakcję chemiczną, powodując odpowiednie skrócenie podanego czasu przerabiania. Niższe temperatury wydłużają reakcję. Grubość warstwy i temperatura obiektu wpływają na czas całkowitego wysychania powłoki. Po wymieszaniu, materiał nanosić na powierzchnię:

- WEBAC 4290 szpachlą, kielnią, ściągaczką gumową wałkiem lub pędzlem.
- -WEBAC 4490 ściągaczką gumową, wałkiem pędzlem

Przykładowe sposób wykonania warstwy zabezpieczającej w systemie OS 8:

a/ gruntowanie środkiem WEBAC 4290 ( dla uzyskania grubości warstwy od 0,3-0,8 mm należy użyć piasku kwarcowego w odpowiedniej frakcji ok 5-6 kg/m<sup>2</sup>

b/ wykonanie warstwy pośredniej środkiem WEBAC 4490 ( dla uzyskania grubości warstwy od 0,3-0,8 mm należy użyć piasku kwarcowego w odpowiedniej frakcji ok 4-5 kg/m<sup>2</sup>

c/ warstwa powierzchniowa środkiem WEBAC 4490 - należy użyć ok 0,6 kg/m<sup>2</sup> żywicy

### Czyszczenie

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac należy wszystkie narzędzia dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- nie używać WEBAC Reiniger A do rozcieńczania materiału powłokowego.
- materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger B
- przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących

### Składowanie

- pomiędzy +15 a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

### Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktów systemu OS 8 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie [www.webac.pl](http://www.webac.pl)

### Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.

# WEBAC®

**WEBAC Sp. z o.o.**  
ul. Wał Miedzeszyński 646  
03-994 Warszawa  
tel./fax 22 672 04 76  
22 616 04 76

[webac@webac.pl](mailto:webac@webac.pl)

[www.webac.pl](http://www.webac.pl)

System powłokowy OS 8

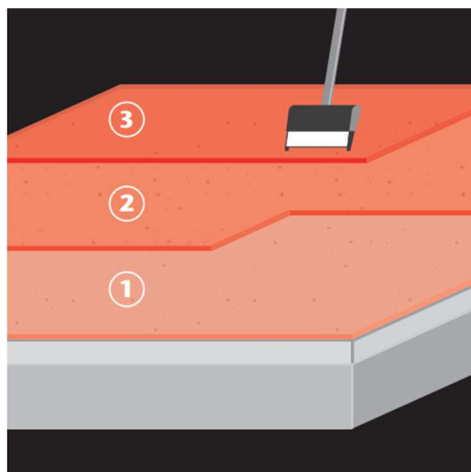


# WEBAC® 4290 + WEBAC 4490

## Epoksydowa powłoka do parkingów i garaży

### Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli katalog Produktów WEBAC  
lub [www.webac.pl](http://www.webac.pl)



1. Gruntowanie WEBAC 4290 z posypką
2. Warstwa pośrednia WEBAC 4490
3. Warstwa zamykająca WEBAC 4490

# WEBAC®

**WEBAC Sp. z o.o.**  
ul. Wał Miedzeszyński 646  
03-994 Warszawa  
tel./fax 22 672 04 76  
22 616 04 76

[webac@webac.pl](mailto:webac@webac.pl)

[www.webac.pl](http://www.webac.pl)

## Parametry techniczne

	Wartości	
	Środek gruntujący WEBAC 4290	Powłoka WEBAC 4490
Proporcja mieszania A:B	2:1 (proporcje wagowe)	4:1 (proporcje wagowe)
Gęstość wymieszanych składników	1,1 g/cm <sup>3</sup>	1,3 g/cm <sup>3</sup> 1,6 g/cm <sup>3</sup>
Czas przerabiania	± 35 min	± 45 min
Temperatura przerabiania	10 °C – 25 °C	15 °C – 25 °C
Element budowlany i Materiał		
Możliwość chodzenia	± po 24 godzinach	± po 24 godzinach
Całkowite utwardzenie	po 7 dniach	po 7 dniach
Zużycie materiału	ok. 0,3 – 0,4 kg/m <sup>2</sup>	warstwa pośrednia ok. 0,8 kg/m <sup>2</sup> warstwa zamykająca ok 0,6 kg/m <sup>2</sup>

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

### Karta techniczna

Webac 4480; I/2020  
str. 3/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu