

WEBAC® ST200/ ST300/ ST400

Środki zagęszczające do żywic epoksydowych

Rodzaj materiału

Środki tiksotropowe na bazie czystego kwasu krzemowego

Obszary zastosowań

WEBAC ST200/ ST300/ ST400 stosuje się do zagęszczania żywic powłokowych, lakierów, szpachlówek. Poprawiając stabilność płynnych produktów zabezpiecza się je przed niekontrolowanym osiadaniem wypełniaczy i pigmentów w procesie przerabiania i sieciowania tych produktów.

Właściwości materiału

Właściwości ogólne

Środki tiksotropowe WEBAC ST200/ ST 300 / ST 400 są materiałami pomocniczymi do zagęszczania żywic WEBAC. Środki te z kwasu krzemowego posiadają postać czystego, specjalnego proszku, którego cząsteczki wykazują dużą aktywność powierzchniową. WEBAC ST200/ST300/ST400 wpływają na stopień płynności materiału, działają zagęszczająco, zatrzymują ciała stałe w zawieszynie i zapobiegają spływaniu.

Właściwości specjalne środka WEBAC ST200

Struktura powierzchni środka WEBAC ST200 ustawiona jest hydrofilowo. Środek ten łatwo wiąże wilgoć. Zastosowanie środka WEBAC ST200 może spowodować zwiększenie wchłaniania wody przez zagęszczony materiał. Dodanie WEBAC ST200 do żywic kolorowych/ pigmentowanych/ prowadzi do lekkiego rozjaśnienia koloru a w żywicach barwionych minimalnie zmniejsza połysk żywicy. W żywicach barwionych bez wypełniaczy uzyskujemy lepszy efekt krycia kolorem.

Podczas intensywnego mieszania uruchamiają się silne siły tnące, prowadzące najpierw do rozrzedzenia materiału, a następnie do jego powolnego zagęszczania

Właściwości specjalne środka WEBAC ST300

Posiada powierzchnię hydrofobową. Dzięki temu wyeliminowane zostaje praktycznie wchłanianie wody przez żywice. Mieszanie środka tiksotropowego wymaga większych sił ścinających (dłuższe mieszanie), mieszanka pozostaje dłużej stabilna i nie wywołuje tendencji do nadmiernej homogenizacji.

Właściwości specjalne środka WEBAC ST400

Posiada tylko niewielką tendencję do pylenia. Zalecany szczególnie do zagęszczania produktu WEBAC 5520N.



Przerabianie

Już niewielka ilość środków tiksotropowych powoduje znaczne zagęszczenie materiału. Udział wagowy w przeliczeniu na całkowitą ilość tiksotropowanego materiału wynosi od 0,3 do kilkunastu %.

Małe ilości łatwo łączą się z materiałem. Mieszać szpachelką, mieszadłem lub specjalną betoniarką do mieszania. Proces mieszania musi być bardzo wolny. Dopiero po uzyskaniu homogenicznej mieszanki materiał można przerabiać.

Środki ostrożności

Przy przerabianiu środków WEBAC ST200/ ST300 / ST400 należy przestrzegać wszystkich przepisów branżowych w szczególności zaś zaleceń zawartych w „Karcie charakterystyki substancji ... WEBAC ST200/300/400”

Przerabianie i czyszczenie narzędzi wykonuje się w odzieży ochronnej, rękawicach i okularach.

Tak jak przy innych materiałach proszkowych zaleca się stosowanie maski przeciwpyłowej. Zaleca się również stosowanie kremu ochronnego.

Karta techniczna

WEBAC ST200/300/400;
1/2020 Str. 1/2

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC®

WEBAC® ST200/ ST300/ ST400

Środki zagęszczające do żywic epoksydowych

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
	ST 200	ST 300	ST 400
Rodzaj materiału	Materiał tiksotropowy na bazie kwasu krzemowego		
Kolor	biały	biały	biały
Powierzchnia cząsteczek	Hydrofilowa	Hydrofobowa	-
Zużycie – udział w stosunku do całkowitej masy zagęszczanego produktu	od 2 % 15%	od 0,3 % 7%	od 0,5 % 6%
Jednostki opakowawcze	1kg; 0,2,kg	1kg; 0,2,kg	0,2,kg

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy

Składowanie:

Składować w temperaturze od 15 do 30 C

Chronić przed wilgocią

Składować w zamkniętych oryginalnych opakowaniach.

Karta techniczna

WEBAC ST 200/300/400;
I/2020 str. 2/2

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu