

System powłokowy

WEBAC® 4420



Wzmocniona włóknami powłoka epoksydowa.

Obszary zastosowań

WEBAC 4420 jest wysokiej jakości, wzmocnioną włóknami, odporna na ścieranie powłoka epoksydowa o dużej odporności chemicznej stosowana na podłoża obiektów przemysłowych i w uszczelnianiu kanałów. Produkt spełnia wymagania i posiada znak CE zgodnie normą zharmonizowaną PN EN 13813 (CE / 4)

- Powłoka ochronna na podłoża betonowe/ podłoża mineralne pionowe i poziome.
- Renowacja kanałów/ szachtów
- Chemicznie i mechanicznie odporna powłoka do stosowania w obiektach przemysłowych
- Ochrona betonu wg. Normy PN EN 13813 (CE- deklaracja właściwości użytkowych/ 4)

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 4420 jest 2-składnikową powłoką epoksydową. Materiał utwardza się bezskurczowo. Po utwardzeniu charakteryzuje się dobrą obciążalnością mechaniczną i odpornością na ścieranie. Materiał posiada dobrą wzajemną tolerancję z zaprawami wykorzystywanymi do murowania, betonem, stalą, foliami, otulinami kabli. Jest odporny na rozcieńczone kwasy i ługi, również na substancje ropopochodne, w tym oleje i paliwa. Na powierzchnie pochyłe i pionowe WEBAC 4420 nanosi się bez potrzeby stosowania środka zagęszczającego. Najkorzystniejsze warunki przerabiania osiąga się w temperaturze od +12 do +23°C i wilgotności powietrza do 70%.

Właściwości specjalne

- Dobra przyczepność do betonu, podłoży mineralnych – suche, wilgotne, mokre
- Wysoka odporność chemiczna, wysoka odporność na ścieranie
- Stabilny nawet na ścianach pionowych
- Wysoka odporność mechaniczna
- Łatwy w przerabianiu

Wymagania dotyczące podłoża

Podłoże musi być wolne od mleczka cementowego, luźnych elementów oraz substancji działających negatywnie na przyczepność (oleje, tłuszcze itp.). Zarysowania w podłożu należy zamknąć. Właściwa gładkość na betonie czy innych podłożach mineralnych osiąga się bez warstwy wyrównującej przy nierównościach w podłożu mniejszych niż 0,2 mm. Nierówności większe niż 0,2 mm będą zauważalne na powleczonej powierzchni. Przy mocno chłonnym podłożu, w celu zredukowania chłonności oraz dla wzmocnienia warstwy powierzchniowej, konieczne jest jego zagruntowanie lub alternatywnie przynajmniej dwukrotne naniesienie środka WEBAC 4420. Wskazane jest, aby podłoże betonowe czy jastrych cementowy posiadał obok odpowiedniej wytrzymałości powierzchniowej (przynajmniej 1,5 N/mm²) następującą minimalną wytrzymałość na ściskanie:

- przy niewielkich wymogach eksploatacyjnych (obciążenia lekkie): beton klasy C 20/25
- przy zwiększonych wymogach eksploatacyjnych (od średniego obciążenia): beton klasy C 30/37.



Mieszanie

Materiał konfekcjonowany zgodnie z proporcją 5:1 (wagowo). Przed połączeniem obu składników najpierw wymieszać sam składnik A, a następnie wlać do niego składnik B. Należy zwrócić uwagę na dokładne opróżnienie pojemnika ze składnikiem B. Aby wymieszać poprawnie oba składniki, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min) i mieszać przez minimum 3 minuty. Zwracać uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu należy materiał przelać do drugiego, czystego naczynia, krótko wymieszać i przerabiać w podanym czasie przerabiania.



Przerabianie

Materiał nanosić szpachlą. Przed naniesieniem materiału uwzględnić kwestie punktu rosy (jest to kwestia zależności wynikająca z różnicy temperatur podłoża i otoczenia oraz wilgotności powietrza); w czasie wysychania i utwardzania materiału chronić powierzchnię przed wilgocią. Temperatura podłoża powinna wynosić przynajmniej +8°C, a w celu uniknięcia tworzenia się kondensatu musi być o 3°C

Karta techniczna

WEBAC 4420; 1/2020
(DE 12 2018)
Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

WEBAC®

**Wzmocniona włóknami powłoka epoksydowa.**

wyższa od temperatury punktu rosy. Podczas nanoszenia materiału temperatura w pomieszczeniu powinna być cały czas jednakowa. W temperaturze +20°C, po wymieszaniu składników i natychmiastowym nanoszeniu materiału czas przerabiania wynosi ok. 25 minut. Temperatura przerabiania powyżej +20°C przyspiesza reakcję chemiczną, powodując odpowiednie skrócenie podanego czasu przerabiania. Niższe temperatury wydłużają reakcję. Grubość warstwy i temperatura obiektu wpływają na czas sieciowanie powłoki.

 **Czyszczenie**

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac należy wszystkie narzędzia dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- nie używać **WEBAC Reiniger A** do rozcieńczenia materiału powłokowego.
- materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem **WEBAC Reiniger B**
- przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących

 **Składowanie**

- pomiędzy +5 a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

 **Bezpieczeństwo pracy**

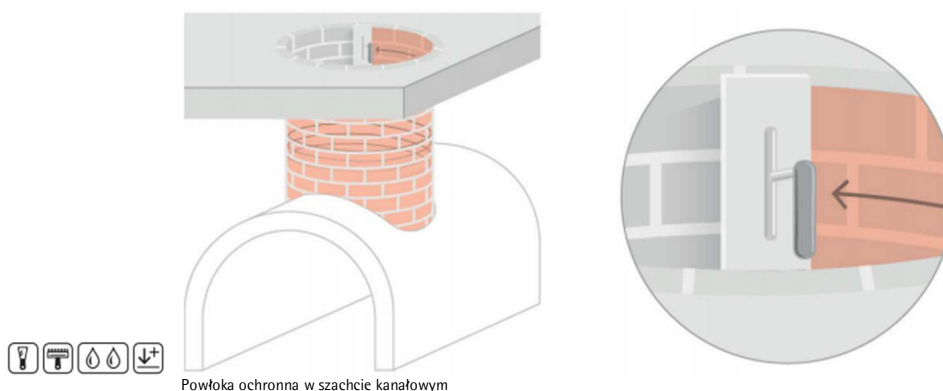
Podczas przerabiania produktu WEBAC 4420 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

 **Utylizacja odpadów.**

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

►Znaczenie symboli katalog Produktów WEBAC lub www.webac.pl



Powłoka ochronna w szachcie kanałowym

Karta techniczna

WEBAC 4420; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 2/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System powłokowy

WEBAC® 4420



Wzmocniona włóknami powłoka epoksydowa.

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	5 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość kompozytów, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,6 g/cm ³	
	Komp. B	1,0 g/cm ³	
Gęstość wymieszanych składników	1,5 g/cm ³		
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+23°C	+12°C	+5°C
	ok. 25 min	ok. 60 min	ok. 80 min
	> 5°C		
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 5°C		
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C, suchy (EN 1542), mokry (DIN EN 13578)	suchy	bez gruntowania ok. 2,0 N/mm ² , zerwanie betonu	
	mokry	ok. 1,6 N/mm ² , zerwanie betonu	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)	70 N/mm ²		
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (DIN ISO 178)	40 N/mm ²		
Wytrzymałość na rozciąganie • Wydłużenie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)	12 N/mm ² • 0,3 %		
Twardość Shore'a D 7 dni, 21°C (EN 868)	75/70		
Klasyfikacja CE (EN 13813)	SR – B 2.0		
Odporność ogniowa	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE	RE 1		
EPD	EPD-DBC-20130042-IBE1-DE		
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi		
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	12 kg	6 kg	
	10/2	5/1	

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4420; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 3/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu