



Szpachlówka epoksydowa do prac naprawczych w kanałach i budynkach.

Obszary zastosowań

WEBAC 4530 jest szpachlówką o uniwersalnym zastosowaniu do podłoży suchych, wilgotnych i mokrych. Uzyskuje przyczepność do prawie każdego rodzaju materiału, dając w efekcie połączenie przenoszące naprężenia. WEBAC 4530 można stosować do zamykania (przesklepiania) rys we wszystkich podłożach mineralnych, jak również jako klej do szkła, kafli i ceramiki. WEBAC 4530 można zastosować przy renowacji podłoża betonowego. Stosuje się ją m.in do: uszczelniania przejść rurowych, przyklejania betonu do betonu (np. elementów prefabrykowanych) i stali do betonu, naprawa tubingów, kanałów i szachtów, uszczelnianie zamków ścianek szczelnych, mocowania taśm dylatacyjnych, iniektorów przyklejanych, gum pęczniących WEBAC.

- Naprawa nadających się do chodzenia (np. w celach naprawczych) szachtów i rur w obszarze renowacji kanałów
- Mocowanie iniektorów przyklejanych
- Przesklepianie rys przed iniekcją
- Ochrona i reprofilacja mineralnych powierzchni poziomych i pionowych wg. normy PN EN 13813 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/4)
- przyklejanie taśm uszczelniających WEBAC
- Niemiecki Certyfikat Ogólnego Nadzoru Budowlanego (W połączeniu z taśmą uszczelniającą WEBAC XT) Certyfikat nr. P-1201/640/18 MPA-BS z dnia 18.01.2019

Właściwości materiału

WEBAC 4530 jest szpachlówką na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczami, o znakomitych właściwościach klejących, na suche i mokre podłoża mineralne; nadaje się do klejenia powierzchni z metalu, szkła, glazury, ceramiki i drewna oraz tworzyw sztucznych, np. PCV. Sieciuje do postaci odpornej mechanicznie masy, wykazując dużą odporność chemiczną. Czas przerabiania wynosi ok. 25 minut. W temperaturze +20°C materiał jest po 12 godzinach całkowicie sieciowany. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas przerabiania. Większe ilości materiału i wyższa temperatura materiałów i podłoża skracają czas przerabiania i sieciowania, mniejsza ilość materiału i niższe temperatury, wydłużają. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +5°C. WEBAC 4530 posiada wysoką odporność chemiczną na szkodliwe sole, kwasy, zasady oraz ścieki komunalne. Cechuje go dobra tolerancja wzajemna z betonem, zaprawami mineralnymi, stalą, foliami, otulinami kablowymi, metalami i wszystkimi środkami iniekcyjnymi WEBAC.

Właściwości specjalne

- dobra przyczepność do betonu, podłoży mineralnych i kamionki – suche, wilgotne, mokre
- długi czas przerabiania, możliwość wykonywania prac precyzyjnych
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- nieuciążliwa w przerabianiu
- w celu naprawy i reprofilacji betonu może być mieszana z piaskiem kwarcowym
- Total solid*



Prace przygotowawcze

Przed przeprowadzeniem prac należy sprawdzić wartości graniczne temperatur. Należy usunąć wszelkie substancje oddzielające, oraz niezwiązłe elementy. Powierzchnie będące przedmiotem prac mogą być suche lub mokre, powierzchnie zaolejone powinny się zagruntować środkiem WEBAC 4270 lub WEBAC 4270T.

Nakładając szpachlówkę na glazurę, powierzchnie ceramiczne lub kamienie, zaleca się powierzchnie te zmatowić. Dzięki temu uzyskamy lepszą przyczepność.

*Zgodne z badaniem Deutsche Bauchemie e.V.

Karta techniczna

WEBAC 4530 1/2020
(DE 12 2018)
Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu



Szpachlówka epoksydowa do prac naprawczych w kanałach i budynkach.

Mieszanie

Oba składniki wymieszać zgodnie z podaną proporcją 2:1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (dokładnie opróżnić) do składnika A. Aby składniki wymieszać poprawnie, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min), mieszając minimum przez 3 minuty. Najmniejsze jednostki opakowawcze należy mieszać ręcznie, szczególnie dokładnie. Zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek pojemnika oraz dna.

Przerabianie

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić, czy zachowane są właściwe temperatury. Temperatura przerabiania i temperatura obiektu nie może być niższa niż +5°C. Materiał наносimy szpachelką na grubość przynajmniej 1 mm.

Przesklepianie rys

Przesklepianie zapobiega wypływowi materiału podczas iniekcyjnego wypełniania rys. WEBAC 4530 наносi się na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachelki. Przy zamykaniu rys наносi się warstwę o grubości minimum 3 mm na szerokości ok. 10 cm; nie zapominać o rysach bocznych. W szczytowych odcinkach rysy należy zostawiać je niezamknięte na długości ok. 3 – 5 cm po to, aby umożliwić odpowietrzanie rysy. Zużycie materiału na przesklepianie (100 mm szerokość, 3 mm grubość) wynosi ok. 500 g/mb. Utwardzony materiał daje się usunąć mechanicznie po wykonaniu prac iniekcyjnych.

Mocowanie taśm uszczelniających

Materiał наносi się warstwą 2–3 mm za pomocą szpachelki gładkiej lub zębatej na wcześniej przygotowane podłoże. Taśmę dylatacyjną układa się na warstwie szpachli, a następnie na przeznaczonym do tego na taśmie dylatacyjnej miejscu наносi się kolejną warstwę materiału WEBAC 4530. Dodatkowe informacje na temat zastosowania i mocowania taśm dylatacyjnych WEBAC TPE znajdują się w karcie technicznej produktu..

Czyszczenie

Przed każdą dłuższą przerwą w pracy i po jej zakończeniu wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A, do stwardniałego materiału stosować WEBAC Reiniger B. Dbać o dobre wietrzenie.

Składowanie

- pomiędzy +8 °C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4530 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej

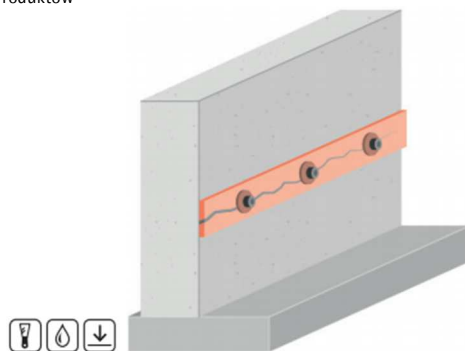
Karta techniczna

WEBAC 4530 I/2020
(DE 12 2018)
Str. 2/3

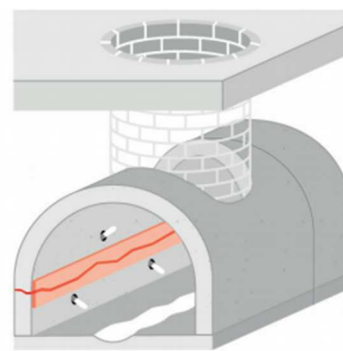
Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

**Szpachlówka epoksydowa do prac naprawczych w kanałach i budynkach.****Przykłady zastosowań**

Znaczenie symboli ►katalog Produktów
WEBAC
lub www.webac.pl



Przyklejanie iniektorów przyklejanych



Szpachlówka do kanalizacji

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości	
Proporcja mieszania	A:B	2 : 1 (proporcje wagowe)
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,5 g/cm ³
	Komp. B	1,3 g/cm ³
Gęstość objętościowa		1,45 g/cm ³
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+20°C	25 min
	+12°C	55 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)		50 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu 7 dni, 21°C (ISO 178)		55 N/mm ²
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C, suchy (PN EN 1542), mokry (PN EN 13578)	suchy	2,9 N/mm ² , zerwanie betonu
	mokry	2,0 N/mm ² , zerwanie betonu
Zużycie materiału	przesklepienie	ok 500g/m
	przyklejenie taśmy XT	ok. 800 g/m
Klasyfikacja CE (EN 13813)		SR – B 2,0
Odporność ogniowa		min. B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2
GISCODE		RE1
EPD		EPD-DBC-20130033-IBE1-DE
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)		3 kg
Składnik A/ Składnik B [kg]		2/1

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4525P I/2020
(DE 12 2018)
Str. 3/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu