



Środek do wypełniania pustek.

Poliuretanowa żywica z regulowanym spienianiem

Obszary zastosowań

WEBAC2260 stosowany jest jako materiał do grawitacyjnego lub iniekcyjnego, odpornego na ściskanie, sztywnego wypełniania kawern, szczelin i pustek w murze, w spekaniach ścian, w konstrukcjach drewnianych, na styku między metalem a podłożem mineralnym. Wykorzystuje się go m.in. do wypełniania pustek w murach warstwowych, uszczelnianiu przejść rurowych, wypełnianiu pustek w pustakach, wypełnianiu (naprawie) pływaków (pontonów). Posiada znakomitą przyczepność do suchych i wilgotnych, nasiąkliwych i nienasiąkliwych podłoży. WEBAC2260 jest dobrą izolacją cieplną dźwiękową. Wykorzystuje się go również do robienia odcisków z formy.

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 2260 jest wysokiej jakości dwuskładnikowym, poliuretanowym materiałem w kolorze piaskowym. Po wymieszaniu obu składników, w procesie wolnej ekspansji sieciuje do postaci twardej, wytrzymałej na ściskanie, niełamliwej pianki o drobnej, zamkniętej, hydrofobowej strukturze porów. Bez przeciwcisnienia, w wersji standardowej (tj. bez katalizatora). WEBAC 2260 zwiększa objętość do 4 razy. Wytrzymałość na ściskanie utwardzonego (spienionego) materiału wynosi 1,8 N/mm². Dodając katalizator WEBAC B60 można uzyskać 14- krotne zwiększenie objętości, przy czym czas sieciowania i wytrzymałość na ściskanie ulega zmniejszeniu (patrz tabela na str.4). Czas przerabiania 1 litra wymieszanego materiału żywicy WEBAC 2260 w temperaturze +20°C wynosi ok. 5 minut. Po upływie ok 5 min. rozpoczyna się proces powolnego spieniania, który kończy się po ok. 40 minutach. Wymieszany materiał pozostaje w postaci płynnej około 10 minut. Przez dodanie katalizatora B60 czas ten skraca się. Po około 16 godzinach WEBAC 2260 jest całkowicie z sieciowany, osiągając dużą przyczepność do podłoża i ścianek wypełnianych szczelin. Temperatura własna wymieszanego materiału, temperatura otoczenia i temperatura obiektu mają wpływ na szybkość reakcji. WEBAC 2260 osiąga znakomitą przyczepność oraz wzajemną tolerancję (brak oddziaływania agresywnego) z podłożami mineralnymi oraz innymi nasiąkliwymi i nienasiąkliwymi podłożami (np. folie, twarde PCV, stal, otuliny kabli, drewno) jak i bezrozpuszczalnikowymi materiałami iniekcyjnymi na bazie poliuretanów i epoksydów. Spieniony materiał ze względu na drobne pory i ich zamkniętą strukturę stanowi izolację cieplną, przeciwwodną (do 3 bar) i wygłuszającą. Współczynnik przewodzenia ciepła dla WEBAC2260 po zakończeniu procesu sieciowania wynosi 0,040 W/(m·K), tj. grupa 040. Dodanie przyspieszacza B60 może prowadzić do niewielkich odchyleń od tej wartości.

Materiał jest odporny na zwyczajowo występujące w budownictwie sole, ługi i kwasy.

Właściwości specjalne

- stosunek mieszania: 1:1 objętościowo
- odporna na ściskanie wytrzymała struktura piany, sieciuje również w środowisku suchym
- izolująca ciepło
- brak chloru i FCKW (chlorofluorowęglowodórów) – bezpieczna dla ozonu.
- wysoka przyczepność do różnego rodzaju podłoży
- powolna ekspansja
- regulowany czas reakcji i skala ekspansji (przyspieszacz WEBAC B60)



Prace przygotowawcze

Podłoże musi być suche, lub lekko wilgotne, wolne od niezwiązków elementów i substancji działających negatywnie na przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze i inne. Temperatura podłoża nie może być niższa niż +5°C. Przeznaczone do wypełnienia pustki muszą być wcześniej dobrze oszalowane, bez miejsc w których mogą występować wycieki.

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646

03-994 Warszawa

tel./fax 22 672 04 76

22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl



Środek do wypełniania pustek.

Poliuretanowa żywica z regulowanym spienianiem



Mieszanie

Opakowania dostarczane są w wielkościach odpowiadających stosunkowi mieszanki (1:1 części objętościowych). W przypadku niewykorzystania od razu całego materiału, odpowiednią ilość można przelać do oddzielnych pojemników. Przed zmieszaniem komponent A bezwzględnie dobrze wymieszać, następnie połączyć z komponentem B i dokładnie wymieszać zgodnie z podaną proporcją 1:1 (objętościowo) wolnoobrotową mieszarką (maks. 300 obr./min) na jednorodną masę. Jeżeli istnieje potrzeba większego przyrostu objętości, wówczas przed połączeniem obu komponentów należy dodać maksymalnie 5% (w odniesieniu do ilości komponentu A) katalizatora WEBAC B60 do komponentu A. Po wymieszaniu materiał przerabiać w trybie ciągłym. WEBAC 2260 można przerabiać również pompą 2-komponentową.



Przerabianie

Przerabianie wymieszanego materiału następuje przez wprowadzenie go metodą grawitacyjną (zalewanie) przez wcześniej przygotowane otwory lub poprzez iniekcję pompą 2-komponentową. Ilość zalewanego materiału, po uwzględnieniu jego przyrostu objętości, musi odpowiadać objętości wypełnianej pustki. Należy przewidzieć ewentualne otwory odpowietrzające. Przy wypełnianiu pionowych pustek materiał zalewać warstwami. Przy nieznacznym nadmiarze wtłoczonego materiału nie wytwarza się żadne znaczące ciśnienie. Koniecznej reprofilacji można dokonać poprzez mechaniczną obróbkę. Temperatura materiału, otoczenia i elementu budowlanego mają wpływ na szybkość reakcji. Wyższe temperatury przyspieszają a niższe opóźniają reakcje.



Prace końcowe

Otwory zasklepić odpowiednią zaprawą mineralną.



Czyszczenie

Po każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Zaschnięty materiał daje się usunąć mechanicznie oraz można usuwać środkiem WEBAC Reiniger B (nie płukać nim pompy). W czasie czyszczenia dbać o dobre wietrzenie. Nieużywaną dłuższy czas pompę zabezpieczyć środkiem do konserwacji WEBAC K. W przypadku używania pompy dwukomponentowej, podczas krótkich przerw w pracy, głowicę mieszającą należy przepłukać komponentem A. Przeczytać karty techniczne stosowanej pompy oraz środka czyszczącego.



Składowanie

- pomiędzy +5°C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 2260 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 2260; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 2/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

WEBAC® 2260



Środek do wypełniania pustek.

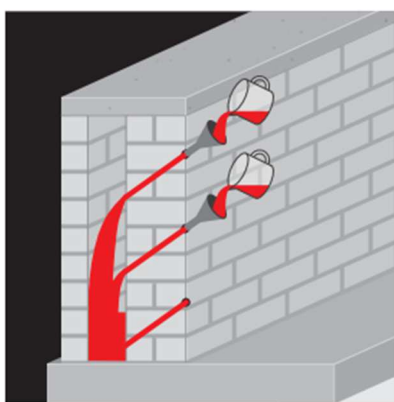
Poliuretanowa żywica z regulowanym spienianiem

Utylizacja odpadów.

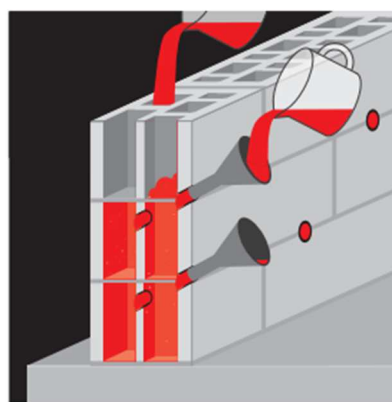
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Wypełnianie pustek w murze



Wypełnianie komór powietrznych w pustakach

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646

03-994 Warszawa

tel./fax 22 672 04 76

22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 2260; 1/2020

(DE 12 2018)

Str. 3/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC® 2260



Środek do wypełniania pustek.

Poliuretanowa żywica z regulowanym spienieniem

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)	
Proporcja mieszania	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,0 g/cm ³	
	Komp. B	1,2g/cm ³	
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	> 5°C		
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)		+23°C	+12°C
		600mPas	1100mPas
Czas reakcji		+23°C	
	bez B60	5min •	50 min• 4- krotna
	2%B60	2min 30s•	20 min• 8- krotna
	4% B60	2 min•	16 min• 12- krotna
	5% B60	1min 30s•	14 min• 14- krotna
	6% B60	-	-
Początek • Koniec • Ekspansja (Ilość przyspieszacza B60 w odniesieniu do komponentu A)		+12°C	
	bez B60	15min•	2 h• 4- krotna
	2%B60	8min•	1,5 h• 8- krotna
	4% B60	4 min•	75 min• 10- krotna
	5% B60	3min 30s•	55 min• 12- krotna
	6% B60	3 min•	60 min• 15- krotna
Wytrzymałość na ściskanie	bez B60	1,8 N/mm ²	
	2%B60	0,7 N/mm ²	
	4% B60	0,4 N/mm ²	
Współczynnik izolacyjności cieplnej λ• Grubość warstwy	bez B60	0,041 W/mk • 24mm	
	2%B60	0,043 W/mk • 55mm	
	4% B60	0,042 W/mk • 57mm	
GISCODE	PU40		
EPD	EPD-DBC-20130014-IBG1-D		
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi		
Dostępne opakowania(wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	22 kg	11 kg	
	10/ 12	5/ 6	

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 2130; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu