



Epoksydowa żywica z wypełniaczami i pigmentem do wykonywania powłok przemysłowych.

Obszary zastosowań

WEBAC 4220 może być stosowany jako:

- Spacjalny środek gruntujący, zawierający wypełniacze, na podłoża wilgotne i suche
- Mostek szczepny pomiędzy starym a nowym betonem
- Uszczelnienie powierzchniowe, jednowarstwowe, posadzek przemysłowych; znakomita odporność chemiczna i mechaniczna
- Jednowarstwowa powłoka ochrona do betonu wg. Normy PN EN 13813 (CE- deklaracja właściwości użytkowych/ 4)

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 4220 jest 2-składnikową powłoką epoksydową. Materiał utwardza się bezskurczowo. Po utwardzeniu charakteryzuje się dobrą obciążalnością mechaniczną i odpornością na ścieranie. Materiał posiada dobrą wzajemną tolerancję z zaprawami wykorzystywanymi do murowania, betonem, stałą, foliami, otulinami kabli. Jest odporny na rozcieńczone kwasy i ługi, również na substancje ropopochodne, w tym oleje i paliwa. Najkorzystniejsze warunki przerabiania osiąga się w temperaturze od +12 do +23°C i wilgotności powietrza do 70%. Ilość przerabianego materiału/ grubość warstwy, temperatura własna materiału i budowli wpływają na czas przerabiania i reakcji- wyższe temperatury i większe ilości materiału przyspieszają reakcje, niższe temperatury i mniejsze ilości materiału spowalniają reakcje.

Właściwości specjalne

- Dobra przyczepność do betonu, podłoży mineralnych – suche, wilgotne, mokre
- Wysoka odporność chemiczna, wysoka odporność na ścieranie
- Wysoka odporność na chemikalia
- Wysoka odporność mechaniczna
- Łatwy i szybki w przerabianiu

Wymagania dotyczące podłoża

Podłoże powinno być wolne od mleczka cementowego, luźnych elementów oraz substancji działających negatywnie na przyczepność (oleje, tłuszcze itp.). Zarysowania w podłożu należy zamknąć metodą iniekcji. Wskazane jest, aby podłoże betonowe czy jastrych cementowy posiadał obok odpowiedniej wytrzymałości powierzchniowej (przynajmniej 1,5 N/mm²) następującą minimalną wytrzymałość na ściskanie:

- przy niewielkich wymogach eksploatacyjnych (obciążenia lekkie): beton klasy C 20/25
- przy zwiększonych wymogach eksploatacyjnych (od średniego obciążenia): beton klasy C 30/37.



Mieszanie

Materiał konfekcjonowany zgodnie z proporcją 5:1 (wagowo). Przed połączeniem obu składników najpierw wymieszać sam składnik A, a następnie wlać do niego składnik B. Należy zwrócić uwagę na dokładne opróżnienie pojemnika ze składnikiem B. Po wymieszaniu należy materiał przelać do drugiego, czystego naczynia, krótko wymieszać i przerabiać w podanym czasie przerabiania.



Przerabianie

Materiał rozlać na podłożu. Rozprowadzić za pomocą wałka lub gumowej rakli. Przed naniesieniem materiału uwzględnić kwestie punktu rosy (jest to kwestia zależności wynikająca z różnicy temperatur podłoża i otoczenia oraz wilgotności powietrza); w czasie wysychania i utwardzania materiału chronić powierzchnię przed wilgocią. Temperatura podłoża powinna wynosić przynajmniej +5°C, a w celu uniknięcia tworzenia się kondensatu musi być o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. W temperaturze +20°C, po wymieszaniu składników i natychmiastowym nanoszeniu materiału czas przerabiania wynosi ok. 16 minut.

Karta techniczna

WEBAC 4220; 1/2020
(DE 12 2018)
Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System powłokowy

WEBAC® 4220



Epoksydowa żywica z wypełniaczami i pigmentem do wykonywania powłok przemysłowych.

Czyszczenie

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac należy wszystkie narzędzia dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- nie używać **WEBAC Reiniger A** do rozcieńczania materiału powłokowego.
- materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem **WEBAC Reiniger B**
- przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących



Składowanie

- pomiędzy +5 a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4220 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl



Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli katalog Produktów WEBAC lub www.webac.pl



Środek gruntujący z wypełniaczami

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4220; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 2/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System powłokowy

WEBAC® 4220



Epoksydowa żywica z wypełniaczami i pigmentem do wykonywania powłok przemysłowych.

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
	A:B		
Proporcja mieszania	A:B	5 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,7 g/cm ³	
	Komp. B	1,0 g/cm ³	
Gęstość wymieszanych składników	1,6 g/cm ³		
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)	+21°C	+12°C	+5°C
	ok. 16 min	ok. 60 min	ok. 75 min
	> 5°C		
Temperatura przerabiania (Element budowlany i materiał)	> 5°C		
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C, suchy (EN 1542), mokry (DIN EN 13578)	bez gruntowania		
	suchy	ok. 3,4 N/mm ² , zerwanie betonu	
	wilgotny	ok. 2,6 N/mm ² , zerwanie betonu	
	mokry	ok. 1,7 N/mm ² , zerwanie betonu	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)	90 N/mm ²		
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (DIN ISO 178)	70 N/mm ²		
Twardość Shore'a D 7 dni, 21°C (EN 868)	75/72		
Klasyfikacja CE (EN 13813)	SR – B 2.0		
Odporność ogniowa	B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2		
GISCODE	RE 1		
EPD	EPD-DBC-20130042-IBE1-DE		
Scenariusze zagrożeń wg. REACH	Opracowany z normami branżowymi		
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A/ Składnik B [kg]	12 kg	6 kg	
	10/ 2	5/ 1	

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4204; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 3/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu