

**Środek do gruntowania mokrych i/ lub zaolejonych podłoży.****Obszary zastosowań**

WEBAC 4270 jest wodoaktywna żywica do gruntowania suchych, wilgotnych, mokrych i zaolejonych/zatłuszczonych podłoży mineralnych o otwartych porach. WEBAC 4270 można stosować jako środek do gruntowania pod kolejne warstwy powłok żywicznych oraz jako warstwę szczepną pomiędzy nowym a starym betonem.

Jako żywiczne lepiszcze do robienia zapraw wyrównawczych WEBAC 4270 spełnia normę PN-EN 13813.

- atest Higieniczny HK/B/1190/02/2015

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 4270 jest środkiem do gruntowania, przezroczystym, nieemulgującym, bez wypełniacza, o bardzo niskiej lepkości na bazie żywicy epoksydowej. Materiał o właściwościach sprężystych, sieciujący do postaci twardej, nielepiącej wyróżnia się zdolnością do reagowania z wodą oraz tolerowania tłuszczów. Dzięki tym właściwościom może być наносzony także na mokre, zaolejone powierzchnie o otwartych porach, z resztkami zabrudzeń olejowych. Podstawowym warunkiem uzyskania dobrej przyczepności do tego rodzaju powierzchni jest porowatość jej górnej warstwy. Jeśli nie można jednoznacznie stwierdzić występowania porowatości, należy bezwarunkowo przeprowadzić test na przyczepność. Przed naniesieniem środka do gruntowania WEBAC 4270 na nieporowate podłoże, mocno zaolejone czy zatłuszczone powierzchniowo, oczyścić je gorącą wodą lub parą. Bardzo niska lepkość żywicy i zdolność do reakcji z wodą wpływają korzystnie na lite krycie powierzchni i dobre rozprowadzanie materiału. WEBAC 4270 ma zdolność wiązania do 15% wody w stosunku do swojej masy, bez tworzenia emulsji czy pęcherzyków oraz rozpuszczania cząstek tłuszczu i oleju na powierzchni z otwartą strukturą porów. Te wyjątkowe właściwości zapewniają dobre wnikanie materiału i znakomitą przyczepność do suchych, wilgotnych, mokrych i porowatych oraz zaolejonych, względnie zatłuszczonych podłoży mineralnych. Podczas kontaktu materiału z wodą lub w czasie nanoszenia na wilgotne lub mokre podłoże, następuje przyspieszenie reakcji, prowadzące do szybszego stwardnienia materiału. Zagruntowaną powierzchnię należy posypać piaskiem kwarcowym (frakcja 0,1–0,3, 0,3–0,7 lub 0,7–1,2 mm), o ile kolejna warstwa nie zostanie naniesiona natychmiast po zżelowaniu materiału (ok. 24 godzin po naniesieniu). Optymalny czas nanoszenia kolejnej warstwy, w średnich warunkach temperaturowych wynosi od 3 do 4 godzin po naniesieniu środka gruntującego W-4270. Przy podłożach silnie zaolejonych następna powłoka może być наносzona dopiero po utwardzeniu się środka do gruntowania WEBAC 4270. Czas żelowania (1 litr wsadu) w temperaturze +20°C wynosi ok. 40 minut. Ilość przerabianego materiału i jego temperatura własna wpływają na czas żelowania. Optymalną reaktywność i zdolność przerabiania materiału osiąga się w temperaturze od +15°C do +23°C. W temperaturze obiektu od +15°C do +18°C materiał WEBAC 4270 wysycha po 24 godzinach; oddanie do użytku może nastąpić po 2–3 dniach. Jako materiał bezrozpuszczalnikowy twardnieje bezskurczowo. Podczas przerabiania przy zwiększonej wilgotności powietrza może następować wiązanie kondensatu pary wodnej przez jeszcze niezżelowany materiał. Uwidacznia się to lekkim metnieniem powierzchni w czasie wysychania materiału. Proces ten nie wpływa na właściwości materiału.

WEBAC 4270 posiada dobrą wzajemną tolerancję zaprawami mineralnymi, betonem, stałą foliami, otulinami kabli i materiałami iniekcyjnymi WEBAC. Jest odporny na rozcieńczone kwasy, zasady, smary, oleje i paliwa.

Właściwości specjalne

- bardzo niska lepkość
- większa reaktywność w obecności wody
- toleruje (uzyskuje przyczepność) podłoża zaolejone i mokre
- po zsięczeniu odporny na mróz i sole
- total solid*



Wymagania dotyczące podłoża

Podłoże musi mieć otwartą strukturę porów i być pozbawione luźnych, niezwiązanych części, jak również szlamu cementowego. Przy powierzchniach nieporowatych, zaolejonych czy zatłuszczonych należy wcześniej powierzchnię oczyścić gorącą wodą lub parą. Na wyczyszczonej powierzchni nie może być stojącej wody; należy ją usunąć. WEBAC 4270 można nanosić bezpośrednio po wyczyszczeniu na jeszcze wilgotne podłoże. Obok odpowiedniej wytrzymałości na ścislenie (przynajmniej 1,5 N/mm²) podłoże musi mieć odpowiednią wytrzymałość powierzchniową w zależności od przewidywanych obciążeń mechanicznych: dla niewielkich wymogów: klasa betonu > C 20/25, dla zwiększonych wymogów: klasa betonu > 35. Temperatura podłoża musi wynosić przynajmniej +8°C, a w celu uniknięcia tworzenia się wody kondensacyjnej musi być o minimum 3°C wyższa od temperatury punktu rosy. Rysy w podłożu powinny być wcześniej zamknięte przez odpowiednie działania (wysycanie grawitacyjne lub iniekcja).



Mieszanie

Zgodnie z podaną proporcją (3:1 objętościowo) oba składniki wymieszać do homogenicznej postaci, dodając składnik B do składnika A. Dla poprawnego wymieszania obu składników powinno się zastosować wolnoobrotową mieszarkę (maks. 300 obr./min) i mieszać przez 3 minuty. Mieszając zwrócić uwagę, aby materiał dokładnie zebrać ze ścianek pojemnika oraz dna. Po wymieszaniu przelać materiał do czystego pojemnika, ponownie krótko wymieszać i przerabiać zgodnie z podanym czasem żelowania.



Przerabianie

WEBAC 4270 nanosi się równomiernie pedzlem, wałkiem lub za pomocą gumowej gracy, w jednym lub kilku cyklach roboczych. Gruntując mokre powierzchnie, należy intensywnie wetrzeć (szczotka) środek w istniejące pory, aby mógł on dobrze połączyć się z resztkami wody w porach i dzięki temu uzyskać dobre zespolenie z podłożem. Grubość warstwy gruntującej powinna wynosić 0,1 mm. Czas żelowania środka WEBAC 4270 (1 litr) w temperaturze +20°C wynosi ok. 40 minut. Jednak czas nanoszenia na zaolejone czy mokre powierzchnie nie powinien być dłuższy niż 20 minut, ponieważ reaktywność wodna oraz zdolność rozpuszczania oleju jest największa w tym właśnie czasie. Zużycie materiału zależy głównie od porowatości i wilgoci w podłożu i może wahać się od 100 do 300 g/m². Jeśli w ciągu 24 godzin nie naniesiemy na WEBAC 4270 kolejnej warstwy, wówczas należy zagruntowaną powierzchnię posypać piaskiem kwarcowym (wypalonym piecowo), o frakcji 0,3–0,7 mm (zużycie 0,5 – 1 kg/m²).

Uwaga; po określonym czasie przerabiania materiał sieciuje bardzo szybko wytwarzając wysoka temperaturę i opary. Dlatego należy przygotować tylko taką ilość materiału, która bezpiecznie można przerobić w podanych czasach przerabiania.



Czyszczenie

- po każdej dłuższej przerwie w pracy i po zakończeniu prac należy wszystkie narzędzia dokładnie oczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A.
- nie używać **WEBAC Reiniger A** do rozcieńczania materiału powłokowego.
- materiał utwardzony usuwać rozpuszczalnikiem **WEBAC Reiniger B**
- przestrzegać wskazówek zawartych w kartach technicznych środków czyszczących



Składowanie

- pomiędzy +5°C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646

03-994 Warszawa

tel./fax 22 672 04 76

22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4270; 1/2020

(DE 12 2018)

Str. 2/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System powłokowy

WEBAC® 4270



Środek do gruntowania mokrych i/ lub zaolejonych podłoży.



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4270 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

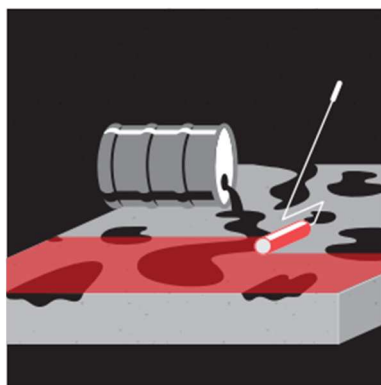


Utylizacja odpadów.

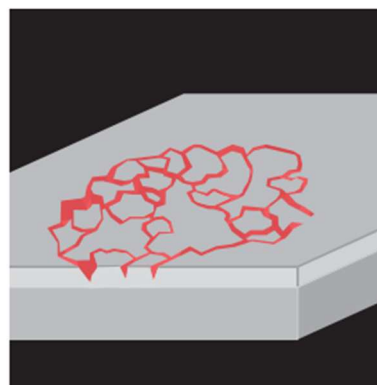
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Gruntowanie zaolejonych podłoży



Wyrównywanie podłoża

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4270; 1/2020
(DE 12 2018)
Str. 3/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System powłokowy

WEBAC® 4270



Środek do gruntowania mokrych i/ lub zaolejonych podłoży.

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	3 : 1 (proporcja objętościowa)	
Gęstość kompozytów, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,1 g/cm ³	
	Komp. B	0,94 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+20°C 20 min	+12°C 40 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 8°C	
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)		+20°C 120 mPa*s	+12°C 250 mPa*s
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542) mokry (EN 13578)	suchy	4,2 N/mm ²	
	zaolejony	3,6 N/mm ²	
	mokry	3,2 N/mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)		50 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (EN 178)		57 N/mm ²	
Klasyfikacja CE (EN 13813)		SR – B 2.0	
Odporność ogniowa		B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		RE 1	
EPD		EPD-DBC-20130024-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	23 kg	12,7 kg	3,81
Składnik A/ Składnik B [kg]	18/ 5	10/ 2,7	3/ 0,81

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4270; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu