

**Szpachlówka epoksydowa (elastyczna).****Obszary zastosowań**

WEBAC 4520 jest elastyczną szpachlówką do podłoży suchych, stosowaną przy pracach naprawczych betonu jako masa wyrównawcza, do zamykania (przesklepiania) rys i pęknięć, do uszczelniania połączeń rurowych i naprawach kanałów. Stosować ją można jako klej na wszystkich podłożach mineralnych. W obszarze iniekcji wykorzystuje się szpachlówkę WEBAC 4520 do mocowania iniektorów przyklejanych i przesklepiania zarysowań i spękań.

- przesklepianie rys przed iniekcją wg. Normy PN EN 1504-5
- ochrona i reprofiliacja mineralnych powierzchni poziomych i pionowych wg. normy PN EN 13813 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/4)
- atest Higieniczny HK/B/0605/03/2017

Właściwości materiału

WEBAC 4520 jest szpachlówką bazująca na żywicy epoksydowej z wypełniaczami. Produkt WEBAC 4520 sieciuje do postaci elastycznej masy szpachlowej (maksymalne odkształcenie 5%),. Czas przerabiania zestawu 3 kg w temperaturze +20°C wynosi ok. 25 minut. Ilość przerabianego materiału i temperatura własna materiału wpływają na czas przerabiania. Temperatura wyjściowa obu składników przed wymieszaniem nie może być niższa niż +5°C. W temperaturze +20°C czas całkowitego twardnienia wynosi ok. 24 godziny. Grubość warstwy i temperatura obiektu mają wpływ na czas utwardzania. WEBAC 4520 uzyskuje przyczepność do wszystkich suchych, nasiąkliwych podłoży mineralnych i metalowych, jak również do drewna i szkła. WEBAC 4520 posiadaj wysoką odporność chemiczną na szkodliwe sole, kwasy, zasady oraz ścieki komunalne. Cechuje go dobra tolerancja wzajemna z betonem, zaprawami mineralnymi, stalą, foliami, otulinami kablowymi, metalami i wszystkimi środkami iniekcyjnymi WEBAC.

Właściwości specjalne

- elastyczna, obciążalna dynamicznie
- wysoka odporność chemiczna
- znakomita przyczepność do podłoży mineralnych
- dający się ustawić czas reakcji (Przyspieszczacz reakcji WEBAC B45)
- Total solid

**Prace przygotowawcze**

Podłoże musi być suche, czyste i wolne od luźnych i niezwiązanych części. Powierzchnie zaolejone zagruntować środkiem WEBAC 4270/4270T.

**Mieszanie**

Oba składniki wymieszać zgodnie z podaną proporcją 5:1 (części wagowych) do homogenicznej postaci, dodając składnik B (dokładnie opróżnić) do składnika A. Aby składniki wymieszać poprawnie, należy zastosować mieszarkę wolnoobrotową (maks. 300 obr./min), mieszając minimum przez 3 minuty. Najmniejsze jednostki opakowawcze należy mieszać ręcznie, szczególnie dokładnie. Zwracać uwagę, aby materiał zbierać ze ścianek pojemnika oraz dna.

**Przerabianie**

Przed przystąpieniem do prac należy sprawdzić warunki temperaturowe. temperatura przerabianego materiału i temperatura obiektu nie może być niższa niż +5°C. Także w trakcie sieciowania materiału temperatura nie może być niższa.

*Zgodne z badanie Deutsche Bauchemie e.V.

Karta techniczna

WEBAC 4520 I/2020
(DE 12 2018)
Str. 1/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

**Szpachlówka epoksydowa (elastyczna).****Przesklepianie rys**

Przesklepianie zapobiega wypływowi materiału podczas iniekcyjnego wypełniania rys. WEBAC 4520 nanosi się na przygotowaną powierzchnię za pomocą szpachelki. Przy zamykaniu rys nanosić warstwę o grubości minimum 3 mm na szerokości ok. 10 cm; nie zapominać o rysach bocznych. W szczytowych odcinkach rysy należy zostawiać je niezamknięte na długości ok. 3 – 5 cm po to, aby umożliwić odpowietrzanie rysy. Zużycie materiału na przesklepianie (100 mm szerokość, 3 mm grubość) wynosi ok. 500 g/mb. Utwardzony materiał daje się usunąć mechanicznie po wykonaniu prac iniekcyjnych.

Uszczelnianie połączeń rurowych

WEBAC 4520 stosuje się do elastycznego uszczelnienia kielichów rur lub do uszczelnień różnych połączeń rur. Powierzchnie przed szpachlowaniem bezwzględnie oczyścić, a wilgotne czy zaolejone zagruntować środkiem WEBAC 4270/4270T. W niektórych przypadkach należy zastosować sznur dylatacyjny, aby uniknąć przylegania materiału wypełniającego w trzech płaszczyznach.

**Czyszczenie**

Przed każdą dłuższą przerwą w pracy i po jej zakończeniu wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A, do stwardniałego materiału stosować WEBAC Reiniger B. Dbać o dobre wietrzenie.

**Składowanie**

- pomiędzy +8 °C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

**Bezpieczeństwo pracy**

Podczas przerabiania produktu WEBAC 4520 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

**Utylizacja odpadów.**

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Szpachłówki i kleje

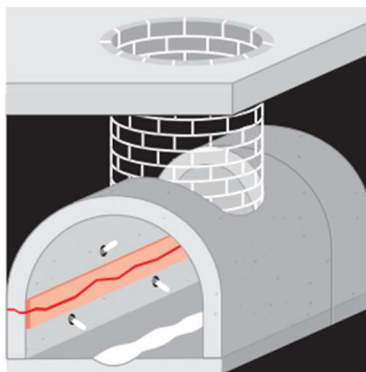
WEBAC® 4520



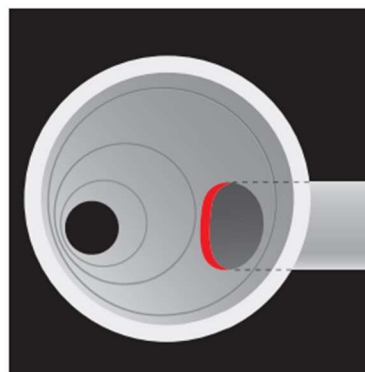
Szpachłówka epoksydowa (elastyczna).

Przykłady zastosowań

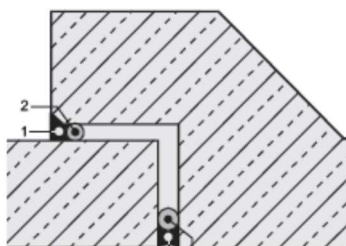
Znaczenie symboli ► katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Szpachłówka do kanalizacji

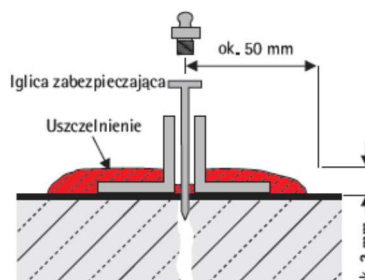


Wklejanie muf



Uszczelnianie połączenia rur

1. WEBAC 4520
2. Sznur Dylatacyjny
3. Sznur Dylatacyjny



Sposób zamocowanie iniektora przyklejanego z iglicą zabezpieczającą

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.

ul. Wał Miedzeszyński 646

03-994 Warszawa

tel./fax 22 672 04 76

22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

WEBAC 4520; 1/2020

(DE 12 2018)

Str. 3/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

Szpachłówki i kleje

WEBAC® 4520



Szpachłówka epoksydowa (elastyczna).

WEBAC®

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	5 : 1 (proporcje wagowe)	
Gęstość składników, +20°C (ISO 2811)	Komp. A	1,5 g/cm ³	
	Komp. B	1,1 g/cm ³	
Gęstość objętościowa		1,46 g/cm ³	
Czas przerabiania (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 9514)		+20°C 30 min	+12°C 120 min
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał		> 5°C	
Sieciowanie, 21°C		Grubość warstwy 5mm ok. 15 godz	Grubość warstwy 8mm > 8 godz
Przyczepność do betonu 7 dni, 21°C (EN 1542)	suchy	1,9 N/mm ² , zerwanie betonu	
Wytrzymałość na ściskanie 7 dni, 21°C (ISO 604)		35 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu 7 dni, 21°C (ISO 178)		11,5 N/mm ²	
Wytrzymałość na rozciąganie Rozciągnięcie przy zerwaniu 7 dni, 21°C (ISO 527)		4 N/mm ² 11 %	
Moduł sprężystości E 7 dni, 21°C (ISO 527)		40 N/mm ²	
Wytrzymałość A wg Shore'a 7 dni, 21°C (EN 868)		91/87	
Klasyfikacja CE (EN 13813)		SR – B 1,5	
Odporność ogniowa		min. B2 wg. Normy DIN 4102 -4, 2.3.2	
GISCODE		RE1	
EPD		EPD-DBC-20130033-IBE1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)	3 kg	1,2 kg	
Składnik A/ Składnik B [kg]	2,5/0,5	1/0,2	

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC 4520; I/2020
(DE 12 2018)
Str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu