

Przyspieszacz reakcji do żywic poliuretanowych przenoszących naprężenia WEBAC 1610 i 1660**Obszary zastosowań**

Skraca czas przerabiania, sieciowa do fazy niepełnej i całkowitego sieciowania żywic poliuretanowych WEBAC 1610 i WEBAC 1660

Wskazówka dotycząca przerabiania

- Ilość przyspieszacza odnosi się do całości materiału (sumy składników A+B) poszczególnego produktu
- Zalecana ilość przyspieszacza to maksymalnie 5% w stosunku do całości przerabianego materiału (sumy składników A+B)
- Przed przerabianiem przyspieszacz wymieszać z komponentem A określonego produktu

Parametry techniczne	Wartości					
	WEBAC 1610			WEBAC 1660		
Czas przerabiania <small>Badanie WEBAC zgodne z ISO 9514</small>	5°C	12°C	20°C	5°C	12°C	20°C
bez B16	60 min	50 min	35 min	55 min	45 min	25 min
1,0% B16	55 min	30 min	20 min	46 min	30 min	18 min
2,0% B16	52 min	15 min	11 min	44 min	18 min	10 min
3,0% B16	50 min	8 min	6 min 30 s	42 min	15 min	8 min
4,0% B16	47 min	5 min	5 min 30 s	40 min	9 min	4 min
5,0% B16	44 min	5 min	4 min 30 s	38 min	5 min	2 min 30 s
Dostępne opakowania	1 kg					

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Uwaga:

Przyspieszacz Webac B 16 stosuje się uzupełniająco, a nie zamiast, standardowego komponentu B poszczególnego typu żywicy.