

**Przyspieszacz reakcji do iniekcyjnych żywic epoksydowych WEBAC****Obszary zastosowań**

Skraca czas przerabiania, sieciowa do fazy nie płynnej i całkowitego sieciowania żywic epoksydowych WEBAC 4110, WEBAC 4120P, WEBAC 4170 i WEBAC 4180N

**Wskazówka dotycząca przerabiania**

- Ilość przyspieszacza odnosi się do całości materiału (sumy składników A+B) poszczególnego produktu
- Zalecana ilość przyspieszacza to maksymalnie 5% w stosunku do całości przerabianego materiału (sumy składników A+B)
- Przed przerabianiem przyspieszacz wymieszać z komponentem B określonego produktu

<b>Parametry techniczne</b>		<b>Wartości</b>			
		<b>bez B40</b>	<b>1% B40</b>	<b>3% B40</b>	<b>5% B40</b>
<b>Czas przerabiania przy 10°C</b> Badanie WEBAC zgodne z ISO 9514	<b>10°C</b>	120 min	80 min	60 min	45 min
	<b>20°C</b>	100 min	75 min	50 min	35 min
<b>WEBAC 4110</b>	<b>10°C</b>	100 min	70 min	50 min	35 min
	<b>20°C</b>	50 min	35 min	25 min	20 min
<b>WEBAC 4120P</b>	<b>10°C</b>	85 min	70 min	50 min	40 min
	<b>20°C</b>	40 min	30 min	25 min	18 min
<b>WEBAC 4170</b>	<b>10°C</b>	110 min	95 min	70 min	50 min
	<b>20°C</b>	60 min	50 min	30 min	20 min
<b>Dostępne opakowania</b>	<b>1 kg</b>				
<b>Składowanie</b>		<ul style="list-style-type: none"> <li>• pomiędzy 8°C a 25°C</li> <li>• chronić przed wilgocią</li> <li>• w oryginalnie zamkniętych opakowaniach</li> </ul>			

<b>Parametry techniczne</b>		<b>Wartości</b>			
		<b>bez B40</b>	<b>1% B40</b>	<b>3% B40</b>	<b>5% B40</b>
<b>Przebieg sieciowania w odniesieniu do twardości Shore'a D</b>					
<b>WEBAC 4110</b>	<b>10°C, 48 h</b>	14/5	35/10	45/25	55/30
	<b>21°C, 24 h</b>	60/52	65/61	74/70	76/70
	<b>21°C, 24 h</b>	70/61	73/68	74/70	76/70

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

**Uwaga:**

Przyspieszacz Webac B 40 stosuje się uzupełniająco, a nie zamiast, standardowego komponentu B poszczególnego typu żywicy.