



Bardzo szybko sieciująca, przenosząca naprężenia żywica poliuretanowa.

Obszary zastosowań

WEBAC PURseal- jest poliuretanową żywicą iniekcyjną do trwałego uszczelniania, konsolidacji i wzmacniania stref przewodzących wodę w niezwiązanych gruntach i górotworach. Dzięki katalizatorom może być modyfikowana do ekstremalnie szybko spienialnej żywicy sieciującej do twardej postaci.

Zabezpieczania wykopów i tuneli:

- szybkie zatrzymanie i trwałe uszczelnienie przed wodą płynącą
- stabilizacja i siłowe łączenie tubingów z otaczającym gruntem
- konsolidacja i uszczelnianie skał klastycznych (materiału pochodzącego z rozkruszenia skał) oraz luźnych gruntów przed wodą napierającą
- zabezpieczanie ścian oporowych
- wzmacnianie i uszczelnianie systemów ochrony przeciwpowodziowej, nasypów drogowych i kolejowych
- Stabilizacja gruntu i wzmacnianie górotworów
 - wzmacnianie skał i stabilizacja podłoża
 - wtórne fundamentowanie
 - podbijanie fundamentów istniejących budynków
 - podnoszenie płyt fundamentowych
 - zabezpieczanie zboczy
- wklejanie kotew

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC PURseal jest dwuskładnikową poliuretanową żywicą iniekcyjną o krótkim czasie reakcji i wysokiej wytrzymałości końcowej. Po kontakcie z wodą materiał ulega lekkiemu spienianiu. Bez przeciwcisnienia osiąga 3- 4 krotne zwiększenie objętości. W przypadku braku kontaktu z wodą sieciuje bez spieniania do pozbawionego porów, kompaktowego (zwarłego) materiału o wysokiej wytrzymałości. W ten sposób otrzymuje się szczelną strukturę. W wielu przypadkach, również przy wodzie napierającej już podczas pierwszego przebiegu iniekcji otrzymuje się trwałe uszczelnienie.

Uwaga: Za pomocą katalizatorów i dodatków materiał ten można zmodyfikować do ekstremalnie szybko spienialnej żywicy sieciującej do twardej postaci..

Właściwości specjalne

- bez kontaktu z wodą sieciuje do postaci nieporowatego, kompaktowego materiału o dużej wytrzymałości
- Niewielkie pęcherzykowanie przy kontakcie z wodą
- Szybkie sieciowanie – trwałe uszczelnienie
- Przyjazny dla środowiska

Możliwe modyfikacje produktu

Czas przerabiania, całkowitego sieciowania oraz skalę ekspansji produktu można regulować za pomocą katalizatorów WEBAC PURseal M ACC3 oraz WEBAC PURseal M SF. Warianty PURseal M SL5 oraz PURseal M SL10 mają wydłużony czas przerabiania i sieciowania.



Przerabianie

Materiał konfekcjonowany jest w sposób odpowiadający stosunkowi mieszania składników (A:B) 1:1 części objętościowych. WEBAC PURseal powinno przerabiać się pompą 2-komponentową (np. WEBAC IP 2K-F2 lub WEBAC IP 2K-40).

W celu optymalnego przerabiania materiału na minimum 12 godzin przed przerabianiem zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze minimum +15°C

Urządzenie mieszające (mieszadło statyczne) powinno dawać pewność, że komponent A oraz komponent B zostaną wymieszane do uzyskania pozbawionej smug, jednorodnej masy. Zalecane wymiary mieszadła statycznego dla szybko reagujących żywic poliuretanowych, średnica ϕ 12mm, długość l = 300mm

Karta techniczna

WEBAC Purseal; 1/2020
DE 08/19
Str. 1/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl



Bardzo szybko sieciująca, przenosząca naprężenia żywica poliuretanowa.

Komponent B jest wrażliwy na wilgoć. Należy go szczególnie chronić przed kontaktem z wodą. Wysoka wilgotność powietrza może spowodować powstanie „kożucha” na powierzchni komponentu. Kożuch nie może być wymieszany z resztą komponentu ani dostać się do węża ssącego. Przed rozpoczęciem iniekcji należy go w całości usunąć.



Czyszczenie

Przy krótkich przerwach w pracy głowice mieszającą można czyścić składnikiem A żywicy. Przy każdej dłuższej przerwie w pracy wszystkie narzędzia i przedmioty należy wyczyścić rozpuszczalnikiem WEBAC Reiniger A. Podczas dłuższych przerw w pracy obieg pompy powinien zostać całkowicie wypełniony olejem hydraulicznym.

Wskazówka Pompy iniecyjne powinny być stosowane tylko do jednego typu materiału (żywicy krzemianowej lub żywicy poliuretanowej). W przypadku zmiany iniektowanego materiału pompę należy gruntownie wyczyścić. Wszystkie resztki poprzedniego materiału oraz środka czyszczącego powinny zostać usunięte. W razie problemów prosimy o kontakt z działem technicznym WEBAC.



Składowanie

Oba komponenty WEBAC PURseal składować w temperaturach pomiędzy +5°C a +30°C w oryginalnie zamkniętych opakowaniach. Chronić przed wilgocią.



Bezpieczeństwo pracy

Podczas przerabiania produktu WEBAC PURseal należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

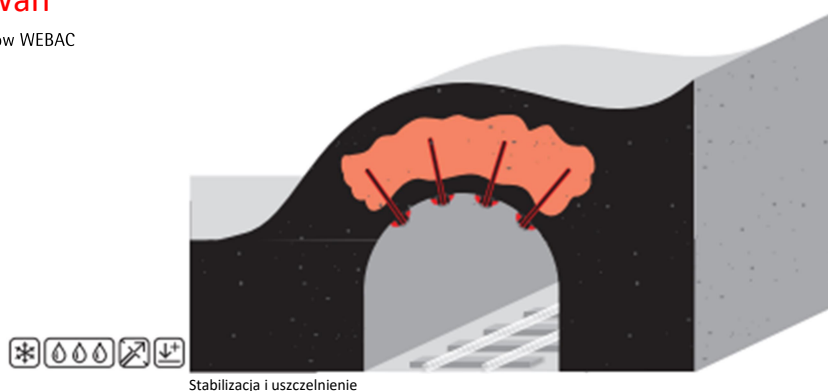


Utylizacja odpadów.

Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Stabilizacja i uszczelnienie

Karta techniczna

WEBAC Purseal; 1/2020

DE 08/19

Str. 2/3

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu



Bardzo szybko sieciująca, przenosząca naprężenia żywica poliuretanowa.

Parametry techniczne	Wartości		
Proporcja mieszania	A:B	1 : 1 (proporcje objętościowe)	
Gęstość składników +23°C (ISO 2811)	Komp. A Komp. B	1,01 g/cm ³ 1,23 g/cm ³	
Lepkość mieszanki +23°C (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	Komp. A Komp. B	300 mPas 260 mPas	
Czasy reakcji Granica płynności • postać twarda		23°C 40s • 60s	
Twardość D wg Shore'a 21°C (ISO 868)	3 dni	73/65	
Wytrzymałość na ściskanie nieosiowe 21°C (ISO 604)	3 dni	80 Mpa (N/mm ²)	
Temperatura zapłonu (ISO 2719)	Komp. A Komp. B	> 140 > 250	
GISCODE		PU40	
EPD		EPD-DBC-20130014-IBG1-DE	
Scenariusze zagrożeń wg. REACH		Opracowany z normami branżowymi	
Przerabianie		• Iniekcja pompą 2- komponentową (WEBAC IP 2K-40, WEBAC IP 2K-F2) • Mieszadło statyczne Ø 12 mm, l= 300..	
Składowanie		• Pomiędzy 5⁰C a 30⁰C • Chronić przed wilgocią • W oryginalnie zamkniętych opakowaniach	
Dostępne opakowania (wielkość zestawu)		45	2180
Składnik A/ Składnik B [kg]		20,2/24,8	980/1200

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.