

Obszary zastosowań

WEBAC ACC3 jest specjalnym katalizatorem, który, zarówno w suchym jak i wilgotnym otoczeniu powoduje silne spienianie materiału WEBAC PURseal. Dodanie katalizatora ACC3 poza wielokrotnym zwiększeniem skali ekspansji materiału, znacząco skraca czas początku procesu spieniania oraz skraca czas końca procesu ekspansji. Katalizator ten został obmyślony specjalnie do wykorzystywania w niskich temperaturach i umożliwia tymczasowe uszczelnienie również przy silnym przepływie wody. W celu trwałego uszczelnienia, po zatrzymaniu przepływu wody, należy wykonać iniekcje wtórna materiałem WEBAC PURseal bez dodatku katalizatora WEBAC ACC3.

Przerabianie

WEBAC ACC3 należy bezpośrednio przed przerabianiem wymieszać z komponentem A żywicy WEBAC PURseal. Przed odmierzeniem potrzebnej ilości katalizatora, opakowanie należy potrząsnąć, następnie potrzebną ilość wymieszać z komponentem A do homogenicznej, nie posiadającej smug postaci. Zalecana ilość WEBAC ACC3 wynosi maksymalnie 20% w odniesieniu do całości mieszanego materiału (sumy składników A+B). Przerabianie następuje zgodnie ze wskazówkami zawartymi w karcie technicznej materiału WEBAC PURseal za pomocą pompy 2- komponentowej (np. WEBAC IP 2K-320/30/30).

Czas przerabiania i czasy reakcji są zależne od temperatury materiału i otoczenia, zawartości wody w gruncie i ilości dodanego przyspieszacza.

Dane reakcji przy 20°C*

ACC3	środowisko suche			środowisko mokre (ok 10% wody)		
	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji
0%	ok 45"	ok 60"	ok 1- krotna	ok 38"	ok 63"	ok 3- krotna
5%	ok 12"	ok 19"	ok 10- krotna	ok 18"	ok 38"	ok 25-30- krotna
10%	ok 10"	ok 18"	ok 15- krotna	ok. 13"	ok. 28"	ok 25-30- krotna
15%	ok 8"	ok 13"	ok. 20- krotna	ok. 11"	ok 21"	ok 25-30- krotna
20%	ok 7"	ok 12"	ok. 25- krotna	ok 10"	ok 19"	ok 25-30- krotna

Dane reakcji przy 10°C*

ACC3	środowisko suche		
	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji
0%	ok 90"	ok 105"	ok 1- krotna
5%	ok 25"	ok 35"	ok 10- krotna
10%	ok 19"	ok 28"	ok 15- krotna
15%	ok 16"	ok 25"	ok. 20- krotna
20%	ok 13"	ok 20"	ok. 25- krotna

Dane reakcji przy 5°C*

ACC3	środowisko suche		
	początek spieniania	koniec spieniania	skala ekspansji
0%	ok 130"	ok 160"	ok 1- krotna
5%	ok 32"	ok 40"	ok 10- krotna
10%	ok 25"	ok 35"	ok 15- krotna
15%	ok 20"	ok 32"	ok. 20- krotna
20%	ok 18"	ok 28"	ok. 25- krotna

* Temperatura materiału i otoczenia

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

WEBAC ACC3; VII/2018

Str. 1/1

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu