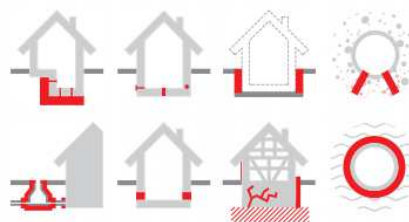


Akrylowy żel iniekcyjny o niskiej lepkości I wysokiej elastyczności



WEBAC®

Obszary zastosowań

Akrylowy żel iniekcyjny WEBAC 270 spełnia wymogi normy EN 1504-5 i posiada znak CE. Niska lepkość zaczynu iniekcyjnego oraz stabilna, elastyczna postać żelu po z sieciowaniu umożliwiają jego wykorzystanie m.in. do:

- Iniekcji rys w betonie wg. Normy PN EN 1504-5 (Deklaracja Właściwości Użytkowych CE/2+)
- Uszczelniania dylatacji
- Uszczelniania przerw roboczych
- Wzmacniania i uszczelnianie gruntu
- Wykonywania przepon poziomych (wtórnej izolacji poziomej)
- Iniekcji Strukturalnej (wykonywanie uszczelnienia konstrukcji budowlanych)

Rodzaj i właściwości materiału

WEBAC 270 to żel akrylowy o bardzo niskiej lepkości i znakomitych właściwościach uszczelniających. Twardo-elastyczna postać żelu po z sieciowaniu posiada charakterystyczną dla żeli dużą rozciągliwość i wytrzymałość. Jest on w stanie przejmować regularne ruchy budowli. Koncentrat żelu (A1 +A2) po wymieszaniu ze składnikiem B (0,5% proszku -składnika B- w 20 l wody) w proporcji objętościowej 1: 1 pozostaje w stanie płynnym przez ok. 2min.40sek. po kolejnych 2,5 minutach żel jest całkowicie z sieciowany. Wyższe temperatury, zarówno materiału jak i otoczenia, skracają, niższe wydłużają czas reakcji. WEBAC 270 cechuje się dobrą przyczepnością do suchego i mokrego podłoża mineralnego. Z sieciowany WEBAC 270 nie rozpuszcza się w wodzie i związkach węglowodorowych. Posiada odporność na rozcieńczone kwasy i alkalia, jak również na zwyczajowo występujące w budowlach sole i gazy. Żel WEBAC 240 jest odporny na mróz i zmiany temperaturowe zimą, nie oddziałuje negatywnie na wody gruntowe i otaczające środowisko naturalne.

Właściwości specjalne

- Ekstremalnie niska lepkość
- Brak oddziaływania korozyjnego
- Bardzo niska utrata objętości przy wysychaniu
- Wysoka odporność, również w obszarach alkalicznych i narażonych na działanie soli
- Postać twardo-elastyczna (kompensuje obciążenia dynamiczne i mechaniczne)

Prace przygotowawcze

Przeczytać Broszury WEBAC „ Uszczelnienie budowli murowanych” oraz „Iniekcja Kurtynowa”

Mieszanie składników

Uwaga: zaleca się przygotowywanie mieszanki składników A1 plus A2 oraz komponentu B bezpośrednio przed pracami iniekcyjnymi. Po kilku godzinach mogą wystąpić zaburzenia procesu sieciowania.

- Składnik A: W celu umożliwienia długotrwałego przechowywania składnik A dostarczany jest w dwóch opakowaniach (A1 i A2). Składniki A1 i A2 przed połączeniem dokładnie wymieszać, następnie połączyć w proporcji 10: 1 części wagowych, dodając składnik A2 do pojemnika składnika A1. Oba połączone składniki wymieszać. Części składowe składnika A są wrażliwe na światło i mogą być składowane tylko w pojemnikach nieprzepuszczających światła i z nich przerabiane.
- Składnik B: Dostarczany w postaci proszku składnik B miesza się intensywnie bezpośrednio przed przerabianiem przez ok. 2–3 minuty z czystą wodą w ilości objętościowej odpowiadającej mieszaniu składników A [A1+A2]. Używać tylko czyste pojemniki tworzywa sztucznego nie pozostawiając na dnie żadnego osadu.

Karta techniczna

WEBAC 270; X 2018
(DE 12 2018)
Str. 1/5

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

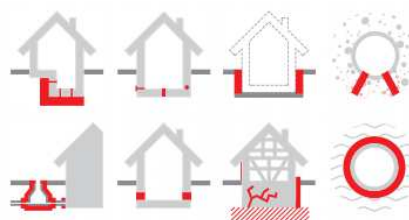
webac@webac.pl

www.webac.pl

System iniekcyjny

WEBAC® 270 CE

**Akrylowy żel iniekcyjny o niskiej lepkości
I wysokiej elastyczności**



WEBAC®

Wskazówki wykonawcze

Do mieszania składników wykorzystywać narzędzia z drewna lub stali nierdzewnej. Składniki żelu przerabiać bezpośrednio po ich przygotowaniu. Należy przerabiać wyłącznie przygotowane składniki bez resztek środka czyszczącego czy innych materiałów obcych.

Barwienie materiału

Dla umożliwienia kontroli rozchodzenia się żelu i zidentyfikowania miejsc wycieku można zabarwić żel, dodając ok. 1% niebieskiego barwnika WEBAC F 200 w odniesieniu do składnika A (sumy składnika A1 i A2 -wagowo); Barwnik F200 dodać do mieszanki wcześniej połączonych składników A1 i A2. Z czasem zabarwienie żelu zanika

Przerabianie

- Wymieszane komponenty przerabiać pompą 2- komponentową. Oba przygotowane składniki (A i B) są pobierane w proporcji objętościowej 1: 1 i mieszane w głowicy mieszającej pompy iniekcyjnej z wykorzystaniem mieszadła statycznego.
- Iniekcja następuje ciśnieniem dopasowanym do właściwości budowli
- Iniekcję przeprowadzać od dołu do góry (najpierw najniżej położone iniektory)
Iniektować do momentu wypływu materiału iniekcyjnego z sąsiednich iniektorów

Wskazówki technologiczne

Iniekcja rys

Przed rozpoczęciem iniekcji rysy należy przeprowadzić inwentaryzację. Zakres badań i rodzaj dokumentacji zależy od obrazu rysy i jej znaczenia dla obiektu. W celu ustalenia przyczyn powstałych szkód oraz doboru właściwego środka wypełniającego należy zdefiniować stan zawilgocenia i cechy rysy (rodzaj rysy, jej przebieg, szerokość, zmienność rozwarcia itp.) . Przed iniekcją rys należy usunąć elementy niezwiązłe, a wszystkie miejsca otwartych pęknięć i spoin należy przesklepić. Następnie wykonuje się odwierty pod iniektory z uwzględnieniem konkretnych warunków budowli

Iniekcja kurtynowa

W celu wykonania uszczelnienia powierzchni (uszczelnienie „kurtynowe”) bezpośrednio na styku budowli z gruntem lub uszczelnienia wewnątrz substancji budowlanej, należy przeprowadzić analizę właściwości obiektu lub/i gruntu. Analiza powyższa daje informacje na temat możliwości rozprowadzania i zużycia materiału iniekcyjnego. Na tej podstawie ustala się siatkę odwiertów. Typowy rozkład odwiertów przedstawiają poniższe rysunki:

Dokładniejsze informacje zawarte są w broszurach informacyjnych „Uszczelnianie Budowli murowanych”, „Iniekcja Kurtynowa”, „Iniekcja rys i spękań”

Prace końcowe

Iniektory można usunąć bezpośrednio po zsięciu żelu. Po zdemontowaniu iniektorów należy istniejące otwory oczyścić z żelu na głębokość ok. 10 cm i wypełnić odpowiednią zaprawą.. W celu uniknięcia tworzenia się kondensatu pary wodnej oraz powstawania na powierzchni ścian mostków termicznych i dla lepszego wysychania muru, w pomieszczeniach instaluje się osuszacze powietrza lub wentylację mechaniczną.

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Karta techniczna

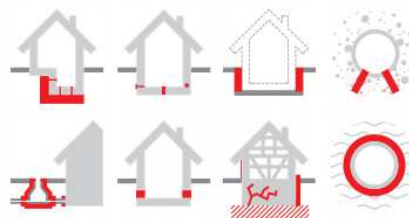
Webac 270; X 2020
str. 2/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

System iniekcyjny

WEBAC® 270 CE

**Akrylowy żel iniekcyjny o niskiej lepkości
I wysokiej elastyczności**



Czyszczenie

Pompę i narzędzia myje się wyłącznie wodą. Po dłuższych przerwach w pracy lub po zakończeniu prac pompę również należy dokładnie przepłukać wodą. Zsieciowane resztki materiału na narzędziach należy usunąć mechanicznie bezpośrednio po zakończeniu przerabiania materiału. Należy przeczytać kartę techniczną wykorzystywanej pompy.

Składowanie

- pomiędzy +5°C a +30°C
- chronić przed wilgocią
- w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Bezpieczeństwo pracy

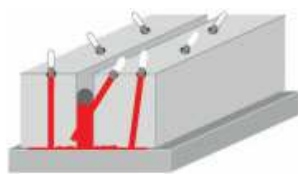
Podczas przerabiania produktu WEBAC 270 należy przestrzegać przepisów branżowych oraz zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej. Zgodnie z dyrektywą UE 1907/2006, Karta Charakterystyki Substancji Chemicznej musi być dostępna dla wszystkich osób odpowiedzialnych za bezpieczeństwo pracy, ochronę zdrowia oraz przerabianie materiału. Dalsze informacje zamieszczone są w Karcie informacyjnej „Bezpieczeństwo i Higiena Pracy” w katalogu produktów WEBAC lub na stronie www.webac.pl

Utylizacja odpadów.

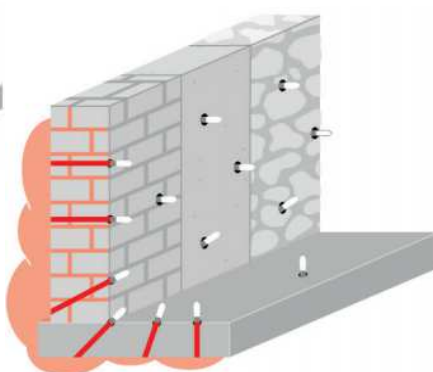
Puste opakowania mogą być utylizowane przez odpowiednie organizacje odzysku. Nie ma możliwości zwrotu opakowań producentowi i sprzedawcy. Szczegółowe wskazówki zamieszczone są w osobnej karcie informacyjnej „Wskazówki dotyczące utylizacji i zwrotu opakowań WEBAC” oraz w Karcie Charakterystyki Substancji Chemicznej.

Przykłady zastosowań

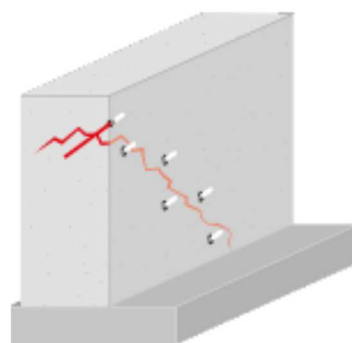
Znaczenie symboli ►katalog Produktów WEBAC
lub www.webac.pl



Uszczelnianie dylatacji



Iniekcja kurtynowa



Iniekcja rys w betonie

Karta techniczna

Webac 270; X 2020
str. 3/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarcie w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu

WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

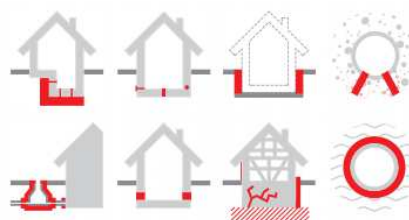
webac@webac.pl

www.webac.pl

System iniekcyjny

WEBAC® 270 CE

**Akrylowy żel iniekcyjny o niskiej lepkości
I wysokiej elastyczności**



WEBAC®

WEBAC Sp. z o.o.
ul. Wał Miedzeszyński 646
03-994 Warszawa
tel./fax 22 672 04 76
22 616 04 76

webac@webac.pl

www.webac.pl

Parametry techniczne	Wartości			
	Proporcja mieszania	Komponent A: A1:A2 10:1 wagowo	Komponent B Woda: składnik B (proszek) 90,5:0,5 wagowo (dla 0,5% roztworu)	
	A:B 1 : 1 (proporcje objętościowe)			
Gęstość składników, +20°C (DIN EN 14068)	Komp. A1 Komp. A2 Komp. B	≈1,06 g/cm ³ ≈0,94 g/cm ³ ≈1,0g/cm ³		
Temperatura przerabiania Element budowlany i Materiał	>5°C			
Lepkość mieszanki (Badanie WEBAC zgodnie z ISO 3219)	+5°C 5,8 mPas	+21°C 3,5 mPas	+35°C 3,2 mPas	
Czasy reakcji (Przy 0,5% roztworze składnika B (400 g)) Granica płynności Koniec sieciowania	+5°C ≈7 min ≈14 min	+21°C ≈2 min 40 s ≈4 min 45 s	+35°C ≈1 min 40 s ≈2 min 50 s	
Szczelność (DIN 1048-5)	7 bar			
Odporność ogniowa (DIN 4102)	B2 wg. Normy DIN 4102 -1, 6.2			
Tolerancje/ Odporności	<ul style="list-style-type: none">• odporny na rozcieńczone kwasy i sole działające korozyjnie• odporny na cykle zamarzania i odmarzania (przejścia przez 0 stopni Celsjusza)• zsiękający żel nie rozpuszcza się w wodzie ani paliwach			
Dostępne opakowania (wielkość zestawu) Składnik A (A1+A2)/ Składnik B [kg]	WEBAC 270	20,36 kg 20,35(18,5+1,85) / 0,1		
	WEBAC F200	1,0 kg		

Podane wielkości zostały uzyskane w laboratorium. Mogą być zmienione w zależności od warunków panujących w miejscu pracy.

Karta techniczna

Webac 270; X 2020
str. 4/4

Niniejsza Karta Techniczna jest zgodna z aktualnym stanem naszej wiedzy i doświadczeń. Zawarte w niej informacje jak też objaśnienia naszych doradców są niewiążące. Ze względu na to, iż nie znane są nam chemiczne, fizyczne i techniczne uwarunkowania konkretnego zastosowania, zawarte w Karcie Technicznej informacje nie zwalniają użytkownika produktu z przeprowadzenia własnych badań i prób pod względem przydatności do określonego celu w konkretnych warunkach. Dane zawarte w Karcie Technicznej nie stanowią tym samym gwarancji przydatności do określonego celu. Za przestrzeganie przepisów i wymogów w zakresie stosowania odpowiedzialny jest użytkownik produktu